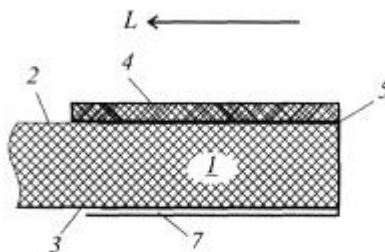




УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **113211** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)**B32B 13/10** (2006.01)**B32B 21/00****B27N 3/02** (2006.01)**B27N 3/04** (2006.01)**B27N 3/06** (2006.01)**B27N 3/14** (2006.01)ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ****(21)** Номер заявки: **u 2016 04882****(22)** Дата подання заявки: **04.05.2016****(24)** Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **25.01.2017****(46)** Публікація відомостей
про видачу патенту: **25.01.2017, Бюл.№ 2****(72)** Винахідник(и):**Дмитриченко Антон Ігорович (UA),
Цаусакі Олександр Григорович (UA)****(73)** Власник(и):**Дмитриченко Антон Ігорович,
пр. В. Порика, 14, кв. 3, м. Київ-208, 04208
(UA),
Цаусакі Олександр Григорович,
пр. В. Порика, 9-в, кв. 49, м. Київ-208, 04208
(UA)****(54) БАГАТОШАРОВА ПЛИТА****(57)** Реферат:

Багатошарова плита (1), із розташованою в поздовжньому напрямку (L) одношаровою або багатошаровою деревною плитою (1), що має розташовану в поздовжньому напрямку (L) верхню сторону (2) і паралельну до неї нижню сторону (3), із розташованим у поздовжньому напрямку щонайменше першим облицювальним шаром (4), яким обшита деревна плита, облицювальний шар (4) склеєний шаром клею (5) з верхньою стороною (2) деревної плити (3), що має товщину, меншу, ніж товщина плити (1), причому перший облицювальний шар (4) є тонкою пластиною з природного шаруватого каменю максимальною товщиною 5 мм.



Фіг. 1

UA 113211 U

Корисна модель належить до багатошарової плити, зокрема для меблів з деревним внутрішнім шаром, що має розташовану в поздовжньому напрямку верхню сторону й паралельну до неї нижню сторону із розташованим у поздовжньому напрямку першим облицювальним шаром, склеєним з верхньою стороною деревної плити, що має товщину менше, ніж товщина деревної плити, а також належить до меблів з багатошаровою плитою.

З рівня техніки відомі різні одношарові або багатошарові плити для меблевого виробництва із застосуванням дерев'яного матеріалу. Під одношаровою плитою розуміють плиту, що складається з одного або декількох шарів розсіпчастих і забезпечених сполучним засобом дерев'яних часток, спресованих у деревно-стружкову плиту (ДСП). Багатошарову плиту одержують після пресування одношарового або багатошарового стружкового килима в деревно-стружкову плиту, яку склеюють ще й з наступним елементом, зокрема з окремим облицювальним шаром. Як одношарові, так і багатошарові плити оснащують для застосування в меблевому виробництві облицюванням, наприклад ламінатом, шаруватим пластиком, фанерою, або покривають їх лаком і/або безпосередньо наносять відповідний декоративний рисунок. Одношарову деревно-стружкову плиту, з одного боку, або багатошарову деревну плиту, з іншого боку, можна використовувати в меблях, наприклад як робочу поверхню кухонного стола, або у шафі в якості бічної частини, до якої надалі фіксують дно або двері. Використовувані в меблевому виробництві деревні матеріали середнього шару у формі плити є, як правило, фанерними плитами або деревно-волокнистими плитами. Також знаходять застосування так звані полегшені будівельні плити, що мають легкий середній шар, наприклад з легкої породи зрощеної деревини, стільникові конструкції, легкої деревно-стружкової плити або спіненого матеріалу, обшиті із двох сторін тонкими деревно-стружковими плитами у вигляді облицювальних шарів.

Як прототип вибрана багатошарова плита для меблів із розташованою в поздовжньому напрямку одношаровою або багатошаровою деревно-стружковою плитою з забезпечених сполучним засобом і спресованих одна з одною дерев'яних часток, що має розташовану в поздовжньому напрямку верхню сторону і паралельну до неї нижню сторону, із розташованим у поздовжньому напрямку першим облицювальним шаром, яким обшита деревно-стружкова плита, причому облицювальний шар склеєний з верхньою стороною і має товщину, меншу, ніж товщина деревно-стружкової плити, а перший облицювальний шар є тонкою фанерною плитою з максимальною товщиною 8 мм, тонкою деревно-волокнистою плитою середньої щільності з максимальною товщиною 8 мм або плитою з клеєної фанери (патент України №110528 "Багатошарова плита, зокрема, для меблів, меблі з багатошаровою плитою, а також спосіб виготовлення багатошарової плити", дата публікації 12.01.2016, Бюл.№1).

Виходячи з описаного рівня техніки задачею запропонованого технічного рішення є створення багатошарової плити, оптимізованої для меблевого виробництва підвищеної твердості облицювального шару з новим візерунком та фактурою.

Для цього багатошарова плита із розташованою в поздовжньому напрямку одношаровою або багатошаровою деревною плитою, що має розташовану в поздовжньому напрямку верхню сторону і паралельну до неї нижню сторону із розташованим у поздовжньому напрямку щонайменше першим облицювальним шаром, яким обшита деревна плита, причому облицювальний шар склеєний шаром клею з верхньою стороною деревної плити, що має товщину, меншу, ніж товщина плити, згідно з корисною моделлю перший облицювальний шар є тонкою пластиною з природного шаруватого каменю максимальною товщиною, не більшою 5 мм.

Крім того, згідно з корисною моделлю, матеріал для першого облицювального шару вибрано із групи, до якої належать піщаник, кварцит, лепідоліт, біотит, мусковіт або флогопіт.

Крім того, згідно з корисною моделлю, матеріал для деревної плити вибрано із фанери або із зрощеного дерев'яного щита або із ДСП або із ДВП або із МДФ.

Крім того, згідно з корисною моделлю, матеріал для деревної плити вибрано із цементно-стружкової плити або магнезитової плити або з гіпсокартону.

Крім того, згідно з корисною моделлю, між першим облицювальним шаром та деревною плитою розташована склотканина або сітка із акрилового волокна, нітрону, що армує шар клею.

Крім того, згідно з корисною моделлю, застосовано розташований у поздовжньому напрямку другий облицювальний шар з природного шаруватого каменю максимальною товщиною, не більшою 5 мм, склеєний з нижньою стороною деревної плити паралельно до першого облицювального шару.

Крім того, згідно з корисною моделлю, застосовано розташований у поздовжньому напрямку другий облицювальний шар, відмінний від першого облицювального шару, склеєний з нижньою стороною деревної плити паралельно до першого облицювального шару.

Технічне рішення пояснюється кресленнями, де на фіг. 1 показано схематичне зображення першого прикладу виконання плити.

На фіг. 2. - аксонометричне зображення другого прикладу виконання плити згідно з запропонованим технічним рішенням.

На фіг. 1 та фіг. 2 багат шарова плита із розташованою в поздовжньому напрямку (L) одношаровою або багат шаровою деревною плитою 1, що має розташовану в поздовжньому напрямку (L) верхню сторону 2 і паралельну до неї нижню сторону 3 із розташованим у поздовжньому напрямку (L) щонайменше одним облицювальним шаром 4, яким обшита деревна плита 1, причому облицювальний шар 4 склеєний шаром клею 5 з верхньою стороною 2 деревної плити 1, що має товщину, меншу, ніж товщина плити 1, причому перший облицювальний шар 4 є тонкою пластиною з природного шаруватого каменю максимальною товщиною 5 мм. Як матеріал для першого облицювального шару 4 в меблевому виробництві застосовано із групи, до якої належать піщаник, кварцит, лепідоліт, біотит, мусковіт або флогопіт, а матеріал для деревної плити 1 вибрано із фанери, зрощеного дерев'яного щита, ДСП, ДВП або МДФ. Крім того, при оздобленні стін як матеріал для плити 1 вибрано із цементно-стружкової плити, магнезитової плити або з гіпсокартону. В одному із варіантів виконання багат шарової плити на фіг. 2 між першим облицювальним шаром 4 та деревною плитою 1 розташована склотканина 6 або сітка із акрилового волокна (нітрон), що армує шар клею 5. Уся деревна плита 1 має постійну товщину. На відміну від цього, з'єднаний із деревною плитою 1 перший облицювальний шар 4 із природного каменю може мати неоднорідну товщину, що змінюється в поздовжньому напрямку (L) та в поперечному напрямку (P) в межах плюс-мінус 1 мм (див. фіг. 2) і утворює своєрідну неповторну фактуру поверхні. Крім того, згідно з наступним варіантом виконання відповідної багат шарової плити передбачений розташований у поздовжньому напрямку (L) другий облицювальний шар 7, який може бути ідентичний першому облицювальному шару 4 або бути відмінним від першого облицювального шару 4. Він розташований паралельно до першого облицювального шару 4 та склеєний з нижньою стороною 3 деревної плити 1.

Багат шарову плиту з такою деревною плитою 1 можна оптимально використовувати як фасадну частину меблів, забезпечуючи новий естетичний їх вигляд. По суті, другий облицювальний шар 7 може мати щільність щонайменше 600 кг/м^3 , меншу від щільності першого облицювального шару 4 (щільність якого більша за 800 кг/м^3). Крім того, перший облицювальний шар 4 має підвищену твердість до зминання $> 1.0 \text{ Н/мм}^2$, що дозволяє оптимально використовувати запропоновану багат шарову плиту як робочу поверхню кухонних столів та стільниць.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Багат шарова плита (1), із розташованою в поздовжньому напрямку (L) одношаровою або багат шаровою деревною плитою (1), що має розташовану в поздовжньому напрямку (L) верхню сторону (2) і паралельну до неї нижню сторону (3), із розташованим у поздовжньому напрямку щонайменше першим облицювальним шаром (4), яким обшита деревна плита, облицювальний шар (4) склеєний шаром клею (5) з верхньою стороною (2) деревної плити (3), що має товщину, меншу, ніж товщина плити (1), яка **відрізняється** тим, що перший облицювальний шар (4) є тонкою пластиною з природного шаруватого каменю максимальною товщиною 5 мм.
2. Багат шарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що матеріал для першого облицювального шару (4) вибрано із групи, до якої належать піщаник, кварцит, лепідоліт, біотит, мусковіт або флогопіт.
3. Багат шарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що матеріал для деревної плити (1) вибрано із фанери або із зрощеного дерев'яного щита, або із ДСП, або із ДВП, або із МДФ.
4. Багат шарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що матеріал для плити (1) вибрано із цементно-стружкової плити, магнезитової плити або з гіпсокартону.
5. Багат шарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що між першим облицювальним шаром (4) та деревною плитою (1) розташована склотканина (6) або сітка із акрилового волокна, нітрон, що армує шар клею (5).
6. Багат шарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що застосовано розташований у поздовжньому напрямку (L) другий облицювальний шар (7) з природного шаруватого каменю максимальною товщиною, не більшою 5 мм, склеєний з нижньою стороною (3) деревної плити (1) паралельно до першого облицювального шару (4).

7. Багатошарова плита за п. 1, яка **відрізняється** тим, що додатково застосовано розташований у поздовжньому напрямку (L) другий облицювальний шар (7), відмінний від першого облицювального шару (4), склеєний з нижньою стороною (3) деревинної плити (1) паралельно до першого облицювального шару (4).

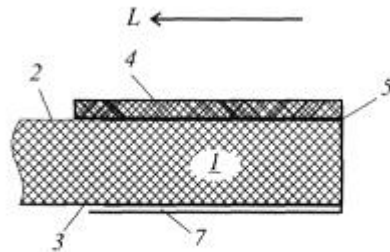


Fig. 1

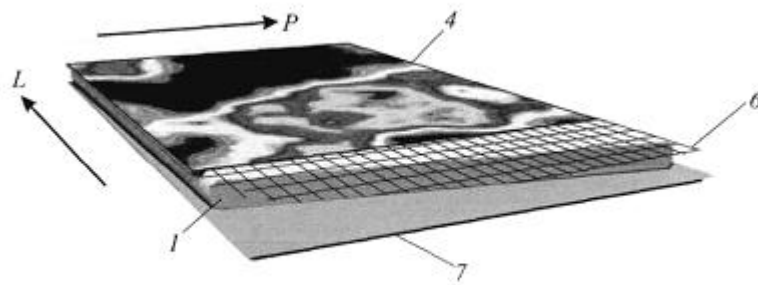


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601