



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **112875** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)
B27L 5/08 (2006.01)
B27L 9/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

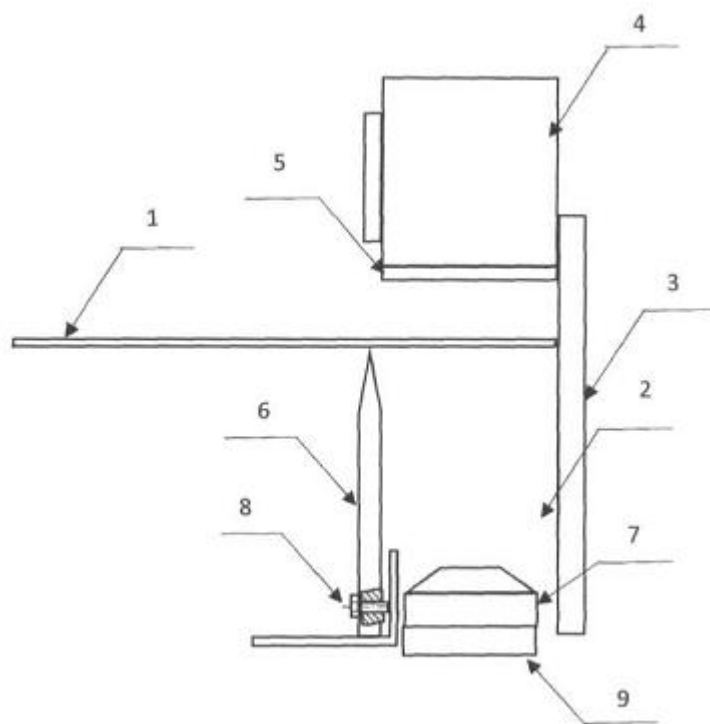
(21) Номер заявки: u 2016 09360	(72) Винахідник(и): Козелецький Олександр Валерійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 09.09.2016	(73) Власник(и): Козелецький Олександр Валерійович, вул. Предславинська, 51, кв. 65, м. Київ, 03150 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 26.12.2016	(74) Представник: Охромєєв Юрій Геннадійович, реєстр. №465
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 26.12.2016, Бюл.№ 24	

(54) РУБОЧНИЙ ВУЗОЛ СТАНКА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВИРОБІВ ЗІ ШПОНУ

(57) Реферат:

Рубочний вузол станка для виготовлення виробів із шпону містить рухомий верхній упор з м'якою пластиною, який виконано із можливістю пересування в порожнині, що утворена вертикальним упором і нерухомим ножем, та нижній нерухомий упор з матрицями. Розміри ширини верхнього упору з м'якою пластиною та ширини нижнього упору є змінними від 5 до 25 мм, а нерухомий ніж виконано із можливістю переміщення і фіксування відносно вертикального упору.

UA 112875 U



Фиг. 1

Корисна модель належить до деревообробної промисловості і може бути використана для виготовлення виробів з деревини, зокрема зі шпону.

Відомий пристрій, який виконаний у вигляді кривошипно-шатунного механізму, що включає рухливий відрізний ніж, який містить пластину з м'якого металу, наприклад міді, установлену в нижній його частині, причому знизу до пластини прикріплено або нанесено логотип чи штамп у вигляді рельєфу, що виступає [UA № 52559, МПК В27L 9/00, 2006].

Зазначений вузол має низьку швидкість рубки та є складним в обслуговуванні.

Найближчим аналогом заявленої корисної моделі є пристрій для рубання дерев'яного шпону на палички, що містить вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху, зв'язані з ним два рухомих ножі, під якими розташовані нерухомі ножі, упори та просічки, причому просічки розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами, а кожний з рухомих ножів встановлений з можливістю переміщення в порожнині, утвореній упором і нерухомим ножем, до вищезгаданих просічок, який відрізняється тим, що вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху і рухомі ножі зв'язані між собою рухомо на осі, а бокові поверхні рухомих ножів обладнані рухомими підпружиненими притискними планками, при цьому нерухомі ножі заточені під кутом 90° [UA № 52559, МПК В27L 9/00, 2006].

Недоліком даного пристрою є складність його конструкції та наявність великої кількості складових частин, що призводить до ненадійності у процесі його використання, а також відсутність можливості виробництва виробів зі шпону різного розміру.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення нової спрощеної конструкції рубочного вузла станка для виготовлення виробів зі шпону, підвищення його надійності та з можливістю виробництва виробів зі шпону різного розміру.

Поставлену задачу вирішують тим, що рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону, який містить рухомий верхній упор з м'якою пластиною, який виконано із можливістю пересування в порожнині, що утворена вертикальним упором і нерухомим ножем, та нижній нерухомий упор з матрицями, відрізняється тим, що розміри ширини верхнього упору з м'якою пластиною та ширини нижнього упору є змінними від 5 до 25 мм, а нерухомий ніж виконано із можливістю переміщення і фіксування відносно вертикального упору. Причому матриця та нижній нерухомий упор виконані розбірними, а м'яка пластина виконана із кольорового металу.

Корисна модель пояснюється кресленнями, де:

на фіг. 1 зображено рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону;

на фіг. 2 зображено матрицю.

Рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону, що має нижній нерухомий упор з матрицями 7, рухомий упор 4 з м'якою пластиною 5, який виконано із можливістю пересування в порожнині 2, що утворена вертикальним упором 3 і нерухомим ножем 6, який має можливість переміщення і фіксування відносно вертикального упору 3 за допомогою регульованого гвинта 8.

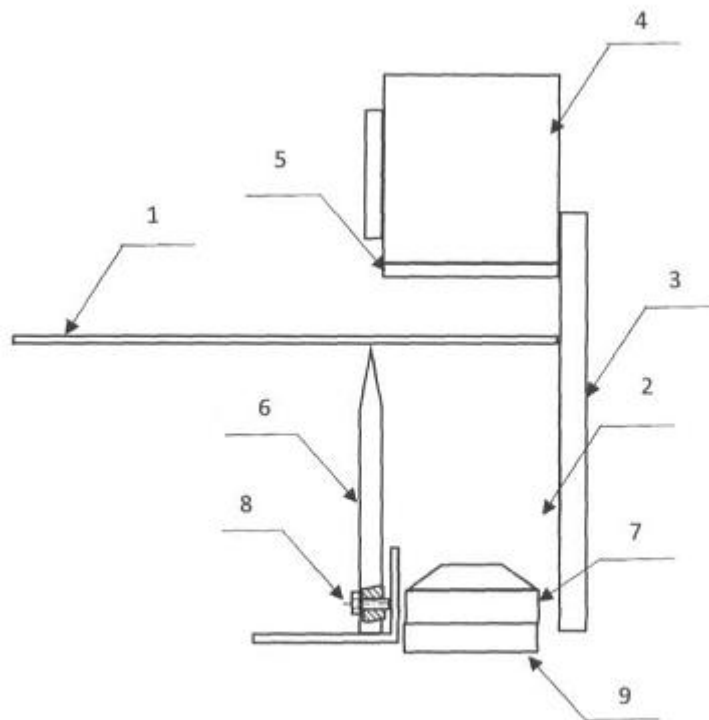
Рубка шпону за допомогою рубочного вузла станка для виготовлення виробів зі шпону працює наступним чином: полотно шпону 1 попадає до порожнини 2 і впирається у вертикальний упор 3 після чого зворотно-поступальним рухом рухомого упору 4 з м'якою пластиною 5 штовхає полотно шпону донизу і при взаємодії нерухомого ножа 6 відрізається заготовка кінцевого виробу. Після відрізання заготовка штовхається рухомим упором 4 з м'якою пластиною 5 у порожнині 2, що утворена вертикальним упором 3 та нерухомим ножем 6 до нижнього нерухомого упору 9 з матрицею 7, після чого із заготовки висікається кінцевий виріб. При необхідності нижній нерухомий упор з матрицею 7 та рухомий упор 4 замінюються на інші з іншими розмірами. А місце фіксації нерухомого ножа 6 змінюється відносно вертикального упору 3 за допомогою регульованого гвинта 8.

Використання рубочного вузла станка для виготовлення виробів зі шпону дозволяє збільшити продуктивність з підвищенням надійності у порівнянні із аналогами та надає можливості виробництва виробів зі шпону різного розміру.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону, який містить рухомий верхній упор з м'якою пластиною, який виконано із можливістю пересування в порожнині, що утворена вертикальним упором і нерухомим ножем, та нижній нерухомий упор з матрицями, який **відрізняється** тим, що розміри ширини верхнього упору з м'якою пластиною та ширини нижнього упору є змінними від 5 до 25 мм, а нерухомий ніж виконано із можливістю переміщення і фіксування відносно вертикального упору.

2. Рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону за п. 1, який **відрізняється** тим, що матриця та нижній нерухомий упор виконані розбірними.
3. Рубочний вузол станка для виготовлення виробів зі шпону за п. 1, який **відрізняється** тим, що м'яка пластина виконана із кольорового металу.



Фиг. 1

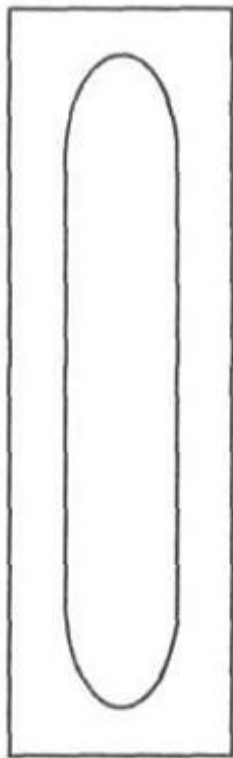


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601