



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(9) **SU** (11) **1495230** **A1**

(51) 4 В 65 D 19/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4288823/28-13

(22) 22.07.87

(46) 23.07.89. Бюл. № 27

(72) Н. С. Гужва, А. И. Зозовский,
А. И. Мальчевский, Б. Л. Михлин, А. В. По-
текло, А. И. Соколенко, М. С. Спектор,
Ю. А. Шеремет и С. А. Шницер

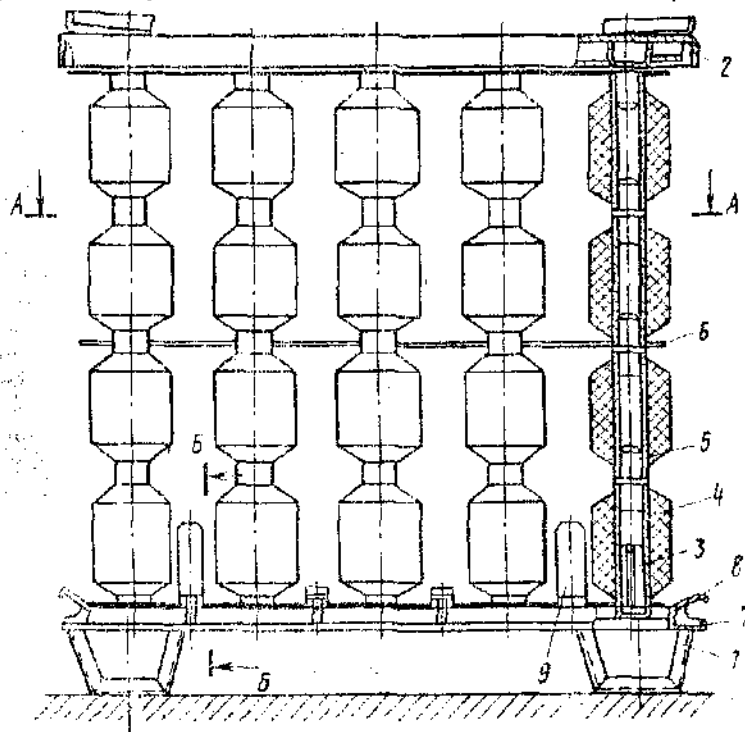
(53) 621.869.822(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 979227, кл. В 65 D 19/00, 1981.

(54) ПОДДОН ДЛЯ ПАКЕТА ИЗДЕЛИЙ
С ЦЕНТРАЛЬНЫМ ОТВЕРСТИЕМ, РАС-
ПОЛАГАЕМЫХ В НЕСКОЛЬКО РЯДОВ
ПО ВЕРТИКАЛИ

(57) Изобретение касается хранения и транс-
портировки изделий, в частности поддонов
для пакета изделий с центральным отвер-
стием, располагаемых в несколько рядов по
вертикали. Цель изобретения — повышение
жесткости пакета и улучшение условий экс-

плуатации. Поддон состоит из нижнего ос-
нования 1 и верхнего основания 2. На
нижнем основании жестко закреплены штыри
3 для нижнего ряда изделий 4, имею-
щие элементы взаимной фиксации 5 и раз-
деленные прокладками 6. На нижнем основа-
нии по контуру расположена рама 7 и ус-
тановленные на ней под углом к основа-
нию Г-образные зацепы 8 и вертикальные
платики-стойки 9 с ребрами жесткости,
зауженные в верхней части. Платики-стой-
ки 9 смещены внутрь поддона относитель-
но периферии Г-образных зацепов 8. Пле-
ночные упаковочные материалы наклады-
ваются с определенным натяжением, созда-
ваемым Г-образными зацепами, на пакет изде-
лий. Платики-стойки необходимы для обес-
печения возможности возвратной транс-
портировки нижнего и верхнего оснований как
одного целого. 1 з.п. ф-лы, 3 ил.



Фиг. 1

РПФ-К

(9) **SU** (11) **1495230** **A1**

Изобретение относится к хранению и транспортировке изделий, в частности к поддонам для пакета изделий с центральным отверстием, располагаемых в несколько рядов по вертикали.

Цель изобретения — повышение жесткости пакета и улучшение условий эксплуатации.

На фиг. 1 изображен поддон, общий вид; на фиг. 2 — поддон с изделиями, вид в плане (сечение А—А на фиг. 1), на фиг. 3 — элемент взаимной фиксации нижнего и верхнего оснований (сечение Б—Б на фиг. 1).

Поддон для пакета изделий с центральным отверстием, располагаемых в несколько рядов по вертикали, состоит из нижнего 1 и верхнего 2 оснований. На нижнем основании жестко закреплены штыри 3 для нижнего ряда изделий 4. Изделия имеют элементы взаимной фиксации, выполненные в виде стержней 5 с буртиком, и разделены между собой прокладками 6 с отверстиями для стержней. Прокладки выполнены из картона или пластика, или металла, их устанавливают через определенное число рядов изделий. Для защиты изделий от атмосферных воздействий одну прокладку закладывают на нижнее основание и одну на верхнее основание. На нижнем основании по его контуру расположена рама 7, поперечное сечение которой выполнено в форме неравнобокого швеллера, и установленные под углом к нижнему основанию Г-образные зацепы 8 и могут быть установлены элементы взаимной фиксации нижнего и верхнего оснований, выполненные в виде вертикальных пластинок 9 с ребрами 10 жесткости, зауженными к верхней части. Пластики-стойки смещены внутрь поддона относительно периферии Г-образных зацепов, так как пленочный упаковочный материал располагается по паковкам, а не по пластикам-стойкам.

При сборке поддона на основание 1 кладут прокладку 6, после чего на штыри 3 надевают нижний ряд изделий, в которые вставляют стержни 5, и на них накладывают следующий ряд изделий и т. д.

После установки нескольких слоев изделий и установки в них стержней 5 на них надевают прокладку 6 и набирают следующий слой. После установки последнего слоя изделий укладывают еще одну прокладку 6 и сверху через отверстия в ней вставляют в отверстие изделий стержни, на которые устанавливают верхнее основание. На специальном устройстве сформированный поддон заворачивают в несколько слоев пленкой. При этом вначале процесса свободный конец пленки соединяют с верхним основанием, а по его завершению пленку приваривают к ее ранее уложенным

слоям и обрезают. В процессе наверхки у нижнего основания 1 пленка захватывается за Г-образные зацепы 8 и надежно удерживается ими.

Удержание пленки является следствием захвата. При транспортировке пакетов изделий при отсутствии Г-образных зацепов 8 в результате вибраций наблюдается смещение пленки с нижнего поддона. Установка зацепов 8 под углом обеспечивает условия удержания упаковочной пленки за счет разности натяжения на кромки зацепа и внутри него, что и увеличивает жесткость пакета.

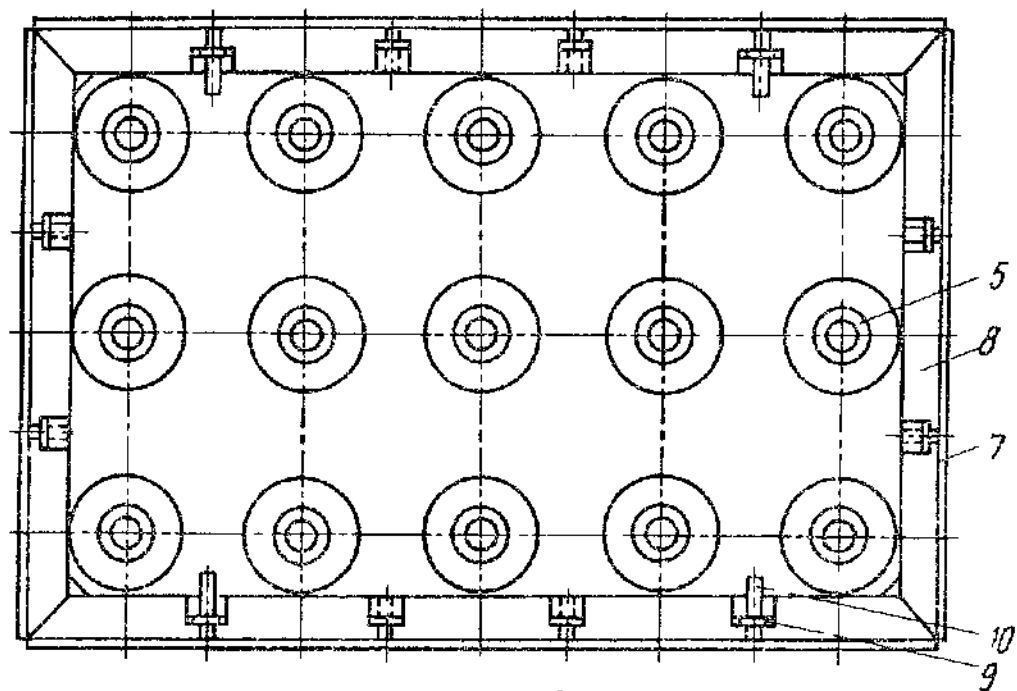
Собранный таким образом поддон связывают металлической лентой, стропами или другой обвязкой. При возврате поддонов без изделий нижние и верхние их основания фиксируют друг относительно друга вертикальными планками-стойками 9. Ребра 10 жесткости выполнены зауженными к верхней части для исключения контакта с ними изделий, так как имеется необходимость перевозки разноразмерных паковок-изделий, обеспечивая исключение контакта с их наибольшим типоразмером.

Поддон для пакета изделий с центральным отверстием, располагаемых в несколько рядов по вертикали, обеспечивает экономно упаковочного картона, позволяет повысить жесткость пакета, собранного на металлическом поддоне, обеспечивающую многорядное хранение при установке друг на друга и устойчивое многорядное транспортирование.

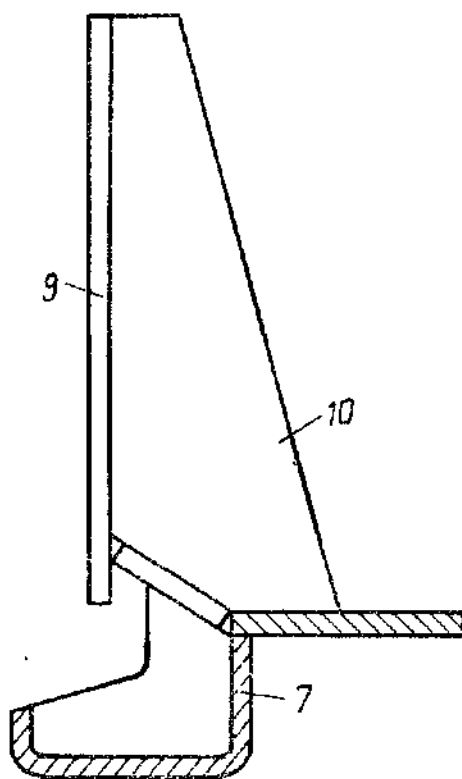
35 *Формула изобретения*

1. Поддон для пакета изделий с центральным отверстием, располагаемых в несколько рядов по вертикали, содержащий верхнее и нижнее основания с жестко закрепленными на последнем штырями, элементы фиксации изделий по вертикали и прокладки, отличающийся тем, что, с целью повышения жесткости пакета, нижнее основание снабжено расположенной по его контуру рамой, поперечное сечение которой имеет форму неравнобокого швеллера, на которой установлены Г-образные зацепы, расположенные под углом к нижнему основанию.

2. Поддон по п. 1, отличающийся тем, что, с целью улучшения условий эксплуатации, на раме установлены вертикальные пластики-стойки, каждый из которых выполнен с ребром жесткости, зауженным в верхней части, и расположен со смещением внутрь относительно периферии Г-образных зацепов.

A-A

Фиг. 2

Б-Б

Фиг. 3

Редактор А. Мотиль
Заказ 4185/18

Составитель Н. Кириллова
Техред И. Верс
Тираж 625

Корректор М. Самбурский
Подписано

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035 Москва Ж-35 Раушская наб. 1/5
Промышленно-издательский комбинат «Патент» г. Ужгород, УССР, пр. 101

