



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **82593** (13) **U**
(51) МПК
B65B 13/20 (2006.01)

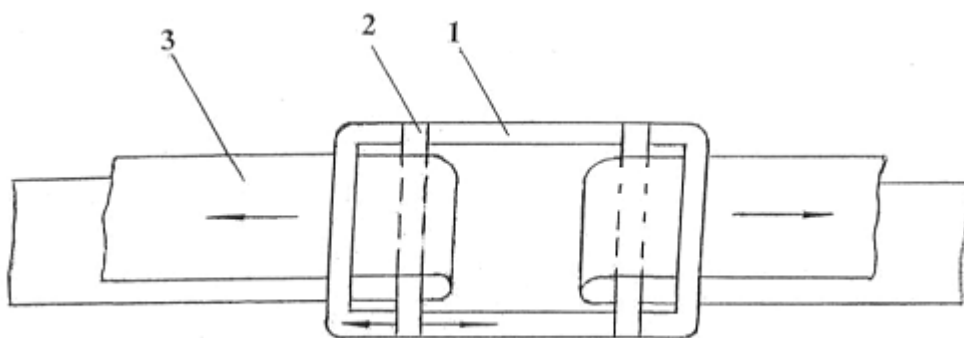
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 03438	(72) Винахідник(и): Сірко Зіновій Степанович (UA), Леонов Юрій Григорович (UA)
(22) Дата подання заявки: 20.03.2013	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 12.08.2013	(73) Власник(и): НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ, вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041 (UA), УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО- ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ НАНОБІОТЕХНОЛОГІЙ ТА РЕСУРСОЗБЕРЕЖЕННЯ, вул. Боженка, 84, м. Київ-150, 03150 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 12.08.2013, Бюл.№ 15	

(54) ПРЯЖКА МЕТАЛЕВА ДЛЯ СКРІПЛЕННЯ КІНЦІВ ПОЛІПРОПІЛЕНОВОЇ ПАКУВАЛЬНОЇ СТРІЧКИ

(57) Реферат:

Пряжка металева для скріплення кінців поліпропіленової пакувальної стрічки має замкнуту рамочну конструкцію із дроту та два поперечних затискачі стрічки. Поперечні затискачі виконані рухомими, а їх діаметр більший від діаметра дроту рамочної конструкції на 2...3 мм.



Фиг. 1

UA 82593 U

Корисна модель, пряжка металева для скріплення кінців поліпропіленової стрічки, належить до засобів малої механізації і може бути використана для обв'язки поліпропіленовою стрічкою транспортних пакетів в деревооброблювальній, аграрній та інших галузях народного господарства.

Найбільш близькою до заявленої корисної моделі по суті є пряжка із дроту рамочної конструкції (дивись наприклад проспект фірми "СΥΚΛΟΡ" (Німеччина), 2000 - прийнята за прототип.

Загальним недоліком відомої пряжки є її складна конструкція, що ускладнює швидку заправку кінців стрічки в пряжку. Притискачі стрічки виконані нерухомими, що не дає можливості заправляти стрічку різних товщин, а також діаметр притискачів однаковий з діаметром дроту рамочної конструкції, що не сприяє кращому затисканню та фіксації стрічки.

В основу корисної моделі поставлено задачу створити більш просту конструкцію пряжки за допомогою якої спрощується заправка стрічки та збільшується момент фіксації стрічки після її натягування.

Поставлена задача вирішується тим, що поперечні затискачі виконані рухомими, а їх діаметр більший від діаметра дроту рамочної конструкції на 2...3 мм.

Загальними ознаками корисної моделі та прототипу є замкнута рамочна конструкція із дроту та два поперечних затискачі стрічки.

Ознаками, що відрізняють корисну модель від прототипу, є таке виконання, при якому поперечні затискачі пряжки виконані рухомими, а їх діаметр більший від діаметра дроту рамочної конструкції на 2...3 мм.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями. На фіг. 1 показаний загальний вигляд пряжки із заправленою стрічкою; на фіг. 2 - загальний вид пряжки після натягування стрічки.

Пряжка металева для скріплення кінців поліпропіленової пакувальної стрічки має рамочну конструкцію із дроту 1, два поперечних рухомих затискачі 2 та заправлену в пряжку поліпропіленову стрічку 3.

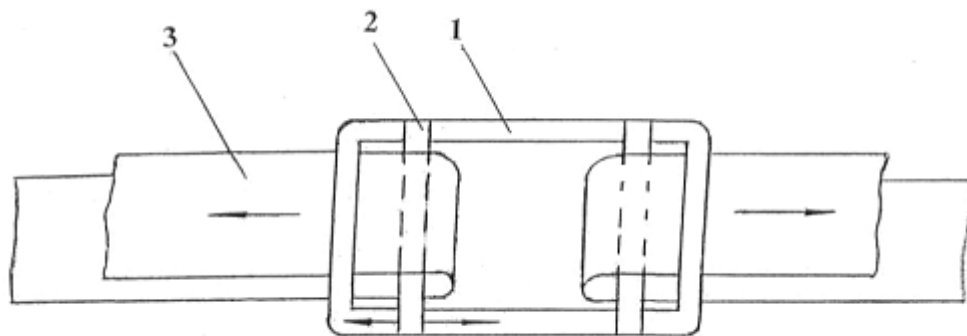
Пряжка працює наступним чином. Поліпропіленовою стрічкою 3 обв'язують пакет продукції. Вільні кінці стрічки заправляють в пряжку шляхом охоплення рухомих поперечних затискачів 2 та проходження стрічки під рамочною конструкцією 1 (фіг. 1), потім стрічка натягується (фіг. 2). В залежності від конкретних умов натягування стрічки 3 може бути виконано вручну, або за допомогою спеціального пристрою (на фігурах не показаний).

Використання пряжок із дроту для скріплення кінців поліпропіленової пакувальної стрічки забезпечує високу міцність з'єднання, не вимагає дорогого обладнання, дозволяє виконувати підтягування стрічки на вже запакованому вантажі, не висуває особливих вимог до температурних режимів, в яких виконується обв'язка пакета продукції.

Таке виконання пряжки дозволить покращити роботу при пакуванні продукції за рахунок більш зручного підведення стрічки в пряжку, підвищити продуктивність на 5...7 % та техніку безпеки праці.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Пряжка металева для скріплення кінців поліпропіленової пакувальної стрічки, що має замкнуту рамочну конструкцію із дроту та два поперечних затискачі стрічки, яка **відрізняється** тим, що поперечні затискачі виконані рухомими, а їх діаметр більший від діаметра дроту рамочної конструкції на 2...3 мм.



Фіг. 1

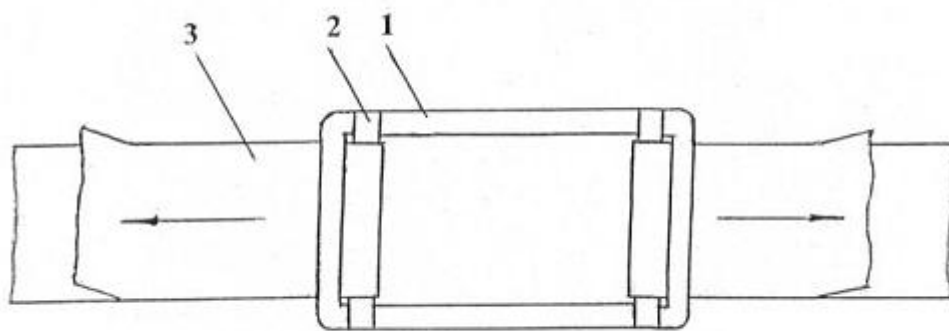


Fig. 2

Комп'ютерна верстка Г. Паяльніков

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601