



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **81998**

(13) **U**

(51) МПК

E06B 3/30 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2013 03915**

(22) Дата подання заявки: **29.03.2013**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **10.07.2013**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **10.07.2013, Бюл.№ 13**

(72) Винахідник(и):

Вікнянський Микола Львович (UA)

(73) Власник(и):

**Вікнянський Микола Львович,
вул. Новосельського, 69/71, кв. 77, м.
Одеса, 65020 (UA)**

(74) Представник:

**Щербина Микола Андрійович, реєстр.
№18**

(54) ОБРОБНИЙ ПРОФІЛЬ

(57) Реферат:

Обробний профіль виконаний з довгомірної планки, форма перерізу якої виконана у вигляді прямокутного профілю, причому довгомірна планка виконана зі штучного каменю, при цьому в торцях і з задньої сторони довгомірної планки виконані вирізи, які утворюють плечики.



Фиг. 1

UA 81998 U

Корисна модель належить до будівельної та меблевої галузей і може бути використана при оформленні стільниць, виготовлених за технологією «сандвіч-панель».

Відома планка торцева R8 для стільниці (див. Каталог Інтернет-магазину «Максидом», г. Санкт-Петербург, 2012 г.).

5 Виріб являє собою довгомірну планку з алюмінію. На бічній стороні довгомірної планки виконаний планшир, а в основі планки виконаний отвір для кріпильного елемента.

Зазначений планці притаманні такі недоліки:

- вона не забезпечує візуальну однорідність виробу за рахунок різниці матеріалів основної і обробної поверхні;

10 - не забезпечує належного естетичного ефекту, через те, що видно кріпильні елементи (шурупи).

Відомий обробний профіль для віконних і дверних прорізів (див. патент Російської Федерації на корисну модель № 41483).

15 Зазначений профіль виконаний з дерев'яної довгомірної планки, форма перерізу якої виконана у вигляді фігурного профілю з прямою основою і різношироким перерізом. Лицьова сторона виконана фігурно вигнутою, покрита шпоном деревних порід.

Конструкція даного профілю вибрана як прототип.

Прототип і корисна модель, що заявляється, мають такі спільні ознаки:

- профіль виконаний у вигляді довгомірної планки;

20 - переріз довгомірної планки має прямокутну форму.

Однак, зазначеному профілю притаманні такі недоліки.

1. Вузька сфера застосування - обробка дверних і віконних прорізів.

2. Складність стикового з'єднання.

3. Тривалість монтажу.

25 4. Складність монтажу, який потребує спеціального обладнання.

5. Недостатня міцність, обумовлена матеріалом, з якого виготовлений обробний профіль.

6. Неможливість застосування до виробів, що виготовлені за технологією «сандвіч-панель».

В основу корисної моделі поставлено задачу створити обробний профіль, в якому за рахунок виконання його з іншого матеріалу, а також іншої конструктивній особливості, забезпечити розширення сфери використання, збільшення міцності і ергономічності, спрощення та прискорення монтажу профілю.

30 Поставлена задача вирішена обробним профілем, виконаним з довгомірної планки, форма перерізу якої виконана у вигляді прямокутного профілю, згідно з корисною моделлю, довгомірна планка виконана зі штучного каменю, при цьому в торцях і з задньої сторони довгомірної планки виконані вирізи, які утворюють плечики.

Новим у корисній моделі, що заявляється, є:

а) матеріал, з якого виконана довгомірна планка;

б) форма виконання довгомірної планки.

40 Наявність плечиків дозволяє при монтажі сандвіч-панелі досягти певного візуального та практичного ефекту.

Довгомірна планка, згідно із заявленою корисною моделлю, виготовляється зі штучного каменю на основі кварцу або на основі полімерів, або кераміки, або натуральних каменів, наприклад граніту.

Обробний профіль зображений на кресленні, де:

45 фіг. 1 - вигляд спереду;

фіг. 2 - вид збоку (з торця);

фіг. 3 - вид зверху.

Обробний профіль являє собою довгомірну планку 1, яка в перерізі має прямокутну форму.

50 У торцях довгомірної планки 1 виконані вирізи, які утворюють короткі плечики 2 і 3. Із задньої сторони довгомірної планки 1 також виконаний виріз, який утворює довге плечико 4.

В залежності від споживчого попиту довгомірна планка 1 виготовляється зі штучного каменю на основі кварцу або на основі полімерів, або кераміки, або натуральних каменів, наприклад граніту.

55 Довжина, товщина і ширина довгомірної планки 1 і плечиків 2, 3, 4 вибираються в залежності від розмірів сандвіч-панелей, на які вони будуть монтуватися.

Обробний профіль, що заявляється, використовується в наступному порядку.

Спочатку підготовлюють сандвіч-панель (видаляють необхідну кількість середнього та нижнього шару сандвіч-панелі). Потім обробний профіль приклеюють до сандвіч-панелі, використовуючи клей, рекомендований до матеріалів, з яких виготовлені верхній шар сандвіч-

панелі і обробний профіль. Після того, як клей застигне, механічним способом обробляють місця склеювання (прибирають надлишки клею і оздоблювального профілю).

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

5

Обробний профіль, що виконаний з довгомірної планки, форма перерізу якої виконана у вигляді прямокутного профілю, який **відрізняється** тим, що довгомірна планка виконана зі штучного каменю, при цьому в торцях і з задньої сторони довгомірної планки виконані вирізи, які утворюють плечики.



Fig. 1

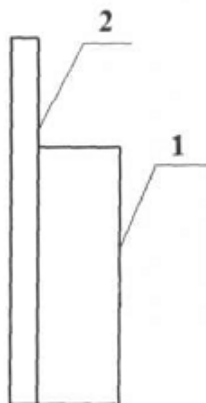


Fig. 2

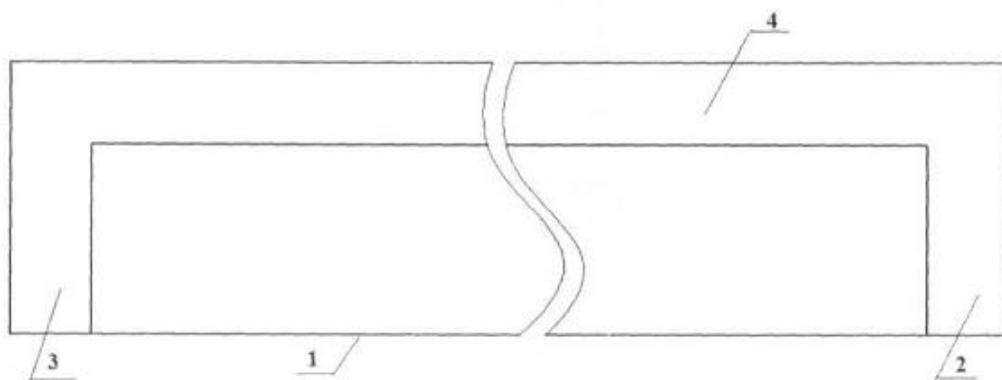


Fig. 3

Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601