



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **71866** (13) **U**
(51) МПК (2012.01)
A61B 17/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2012 01411**
(22) Дата подання заявки: **10.02.2012**
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: **25.07.2012**
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: **25.07.2012, Бюл.№ 14**

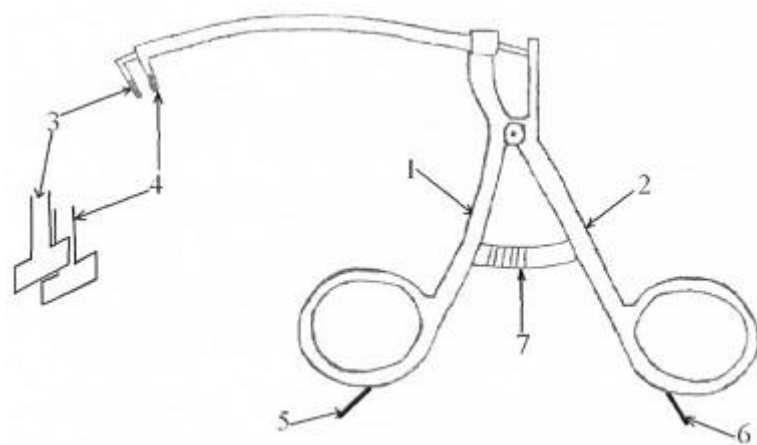
(72) Винахідник(и):
Слонецький Борис Іванович (UA),
Вербицький Ігор Володимирович (UA),
Бульбанюк Вадим Валерійович (UA),
Керашвілі Соломон Гівієвич (UA),
Максименко Михайло Васильович (UA),
Лобанов Сергій Миколайович (UA),
Довженко Олександр Дмитрович (UA),
Лопід Василь Михайлович (UA)
(73) Власник(и):
Слонецький Борис Іванович,
вул. Курчатова, 21, кв. 48, м. Київ, 02166 (UA),
Вербицький Ігор Володимирович,
вул. Драйзера, 7, к. 502, м. Київ, 02164 (UA),
Бульбанюк Вадим Валерійович,
вул. Барбюса, 5, м. Київ, 03150 (UA),
Керашвілі Соломон Гівієвич,
вул. Драйзера, 7, к. 423, м. Київ, 02168 (UA),
Максименко Михайло Васильович,
вул. Драйзера, 7, к. 502, м. Київ, 02168 (UA),
Лобанов Сергій Миколайович,
вул. Мілютенка, 11, кв. 54, м. Київ, 02166 (UA),
Довженко Олександр Дмитрович,
вул. Волкова, 11, кв. 28, м. Київ, 02166 (UA),
Лопід Василь Михайлович,
вул. Маяковського, 58, кв. 74, м. Київ, 02166 (UA)

UA 71866 U

(54) ЗАТИСКАЧ ДЛЯ ВИСОКОЧАСТОТНОГО ЕЛЕКТРОЗВАРЮВАННЯ КИШКОВОЇ СТІНКИ

(57) Реферат:

Затискач для високочастотного електрозварювання кишкової стінки являє собою дві рухомі металеві частини з наявністю у кожної з них контактних ділянок та електродів для передачі високочастотного електрозварювання. Електроди розміщені у поперечній площині відносно металевих рухомих частин, чим збільшують контактний об'єм з ділянкою сегментів анастомозованої кишки.



Корисна модель належить до медицини, а саме до хірургічної гастроентерології, і може використовуватись при відновленні цілісності шлунково-кишкового тракту в умовах порушення його функцій, які спричинені гострими хірургічними захворюваннями органів черевної порожнини.

Найбільш близьким до заявлюваного затискача є електрозварювальний медичний затискач (1). Цей затискач являє собою дві рухомі металеві частини, з наявністю у кожній з них контактних ділянок та електродів для передачі високочастотного електрозварювання на зони стінок кишечника, що з'єднуються.

Недоліками вищенаведеного затискача є:

- одноплощинне розташування контактної ділянки для передачі високочастотного електрозварювання та електродів;
- диспропорція у розмірі електродів, через які проводиться високочастотне електрозварювання;
- можливість проведення лише інвертивного одноплощинного високочастотного електрозварювання;
- відсутність можливості проведення перемінного різноплощинного високочастотного електрозварювання різних ділянок та зон кишкового анастомозу.

Задачею корисної моделі є розробка такого затискача, який дозволяє одночасно проводити перемінне різноплощинне високочастотне електрозварювання різних ділянок та зон кишкового анастомозу та збільшує площу контакту електродів з кишковою стінкою.

Вирішення поставленої задачі досягається тим, що запропонований затискач для високочастотного електрозварювання кишкової стінки являє собою дві рухомі металеві частини, з наявністю у кожній з них контактних ділянок та електродів для передачі високочастотного електрозварювання, але поперечне розміщення електродів відносно металевих рухомих частин дозволяє збільшити контактну поверхню між ними та ділянкою кишкової стінки.

Вигляд затискача для високочастотного електрозварювання кишкової стінки представлено на рисунку, де 1 - основна металева частина; 2 - додаткова металева частина; 3 - дистальний електрод; 4 - проксимальний електрод; 5, 6 - контактні ділянки для передачі високочастотного електрозварювання, 7 - кремалера.

Заявлювана нами корисна модель використовується наступним чином: після резекції деструктивно зміненої ділянки кишки виконується мобілізація проксимальної та дистальної культей кишки і після їх співставлення розміщують окремі ділянки між дистальним (3) та проксимальним (4) електродами, які їх фіксують кремалерою (7) шляхом з'єднання основної металевої частини (1) та додаткової металевої частини (2) з контактними ділянками (5, 6) для передачі високочастотного електрозварювання та проводять поступове виконання кишкового анастомозу.

Запропонований затискач для високочастотного електрозварювання кишкової стінки був застосований в експериментальних умовах віварію Національної медичної академії післядипломної освіти імені П. Л. Шупика і був використаний в експерименті у 15 піддослідних тварин.

Як приклад конкретного використання затискача наводимо виписку з протоколу № 8 експериментальних досліджень, котрі проводились згідно з науковою тематикою кафедри медицини невідкладних станів Національної медичної академії післядипломної освіти імені П. Л. Шупика: самцю білої криси 290 г під наркозом після попереднього моделювання гострої сегментарної оклюзійної судинної недостатності тонкої кишки виконується лапаротомія, резекція 60 см деструктивно зміненої ділянки тонкої кишки проводиться мобілізація проксимальної та дистальної культей кишки і після їх співставлення розміщують окремі ділянки між дистальним (3) і проксимальним (4) електродами та їх фіксують кремалерою (7) шляхом з'єднання основної металевої частини (1) та додаткової металевої частини (2) з контактними ділянками (5, 6) для передачі високочастотного електрозварювання та проводять за допомогою затискача фрагментарне і поступове виконання кишкового анастомозу. Рана пошарово зашивається.

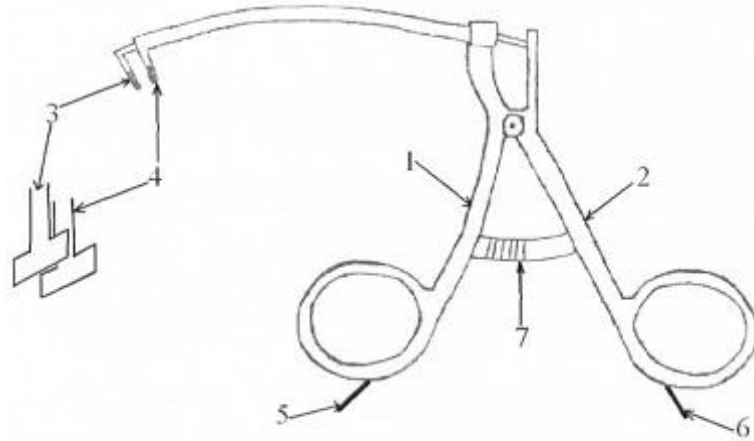
Застосування запропонованого затискача для високочастотного електрозварювання кишкової стінки дозволяє оптимізувати процес з'єднання різних ділянок кишкового анастомозу, чим покращує протікання репаративного процесу та призводить до зменшення регіонарних і післяопераційних ускладнень.

Джерела інформації:

1. Тканесохраняющая высокочастотная электросварочная хирургия. Атлас. Под редакцией Б. Е. Патона и О. Н. Ивановой. - Киев. - 2009. - С. 168.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

- 5 Затискач для високочастотного електрозварювання кишкової стінки, що являє собою дві рухомі металеві частини з наявністю у кожній з них контактних ділянок та електродів для передачі високочастотного електрозварювання, який **відрізняється** тим, що електроди розміщені у поперечній площині відносно металевих рухомих частин, чим збільшують контактний об'єм з ділянкою сегментів анастомозованої кишки.



Комп'ютерна верстка Д. Шеверун

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601