



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **66597** (13) **U**
(51) МПК
B67C 3/10 (2006.01)ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ**ОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ**видається під
відповідальність
власника
патенту**(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РУЧНОГО РОЗЛИВУ НАПОЇВ, ЩО ПІНЯТЬСЯ, ТА/АБО ГАЗОВАНИХ НАПОЇВ**

1

2

(21) u201107636

(22) 17.06.2011

(24) 10.01.2012

(46) 10.01.2012, Бюл.№ 1, 2012 р.

(72) СИМА МАГМАДОВНА ГЕНДЖОЯН, RU

(73) СИМА МАГМАДОВНА ГЕНДЖОЯН, RU

(57) 1. Пристрій для ручного розливу напоїв, що піняться, та/або газованих напоїв, що складається з корпусу, в якому виконаний вздовж центральної осі корпусу зливний канал, що з'єднується з трубопроводом подачі газу та з трубопроводом подачі напою, має вкручений до корпусу дросельний вентиль, з'єднаний дренажним каналом з порожниною, створеною горловиною пляшки, що відпускається, в нижній торцевій частині корпусу з ущільнюючим кільцем, який **відрізняється** тим,

що виконаний вузол притискання горловини пляшки, який працює на основі рухомого нарізного з'єднання, яке створено між вузлом притискання та металевою гільзою з різьбою, при цьому гільза зафіксована на циліндричній нижній частині корпусу, виконаного з пластмаси, за допомогою стопорних елементів, а вихід із зливного каналу виконаний у вигляді відповідного каналу, нахилоного під певним кутом до центральної осі корпусу.

2. Пристрій за п. 1, який **відрізняється** тим, що у верхній частині корпусу встановлений кран-букса, який з'єднує зливний канал з трубопроводом подачі газу, нижче за нього встановлено по окремому крану-буксі, для з'єднання зливного каналу з трубопроводами кожного з сортів напоїв.

Технічне рішення, що пропонується, належить до галузі харчової промисловості, точніше до торговельного обладнання для розливу кількох сортів напоїв, що піняться, та/або газованих напоїв в пластикові пляшки за принципом попереднього нагнітання у них газу.

Відомий цілий ряд аналогічних пристроїв.

Відомий пристрій за патентом РФ № 85465, призначений для розливу кількох сортів напоїв, який містить вузол притискання горловини пластикової пляшки, має корпус, виконаний у вигляді багатоголового колектора з встановленими на його входах двопозиційними кранами, та містить на виході колектора вузол піногасника.

Недоліком цього аналога є складний вузол піногасника з важкодоступними місцями для промивання (стерилізації), висока вартість всього пристрою.

Більш доступним для промивання та стерилізації є пристрій для ручного розливу пива за патентом РФ № 66741.

За прототип взятий пристрій за патентом № 66741.

В корисній моделі РФ № 66741 запропонована проста конструкція вузла піногасника, виконаного у вигляді трубки, яка відводить потік напою на внутрішні стінки пляшки, що заповнюється, а скидання тиску відбувається по каналу, виконаному безпо-

середньо в корпусі, з порожнини, створеної між торцем корпусу та горловиною пляшки.

Корисна модель, взята за прототип, у виготовленні - доволі дешевий виріб, але містить складний та ненадійний триходовий кран, крім того, експлуатація цього пристрою передбачає ручне закручення горловини пляшки в(з) порожнину(и) корпусу з нарізною поверхнею, що визначає низьку продуктивність процесу розливу відпускання напою в пляшки, при цьому відпускається лише один сорт напою.

Задачею корисної моделі, що пропонується, є створення дешевого простого пристрою, що забезпечує якнайшвидше відпускання напоїв, так і можливість відпускання не менше двох сортів напоїв, та який містить вузол піногасника з мінімумом важкодоступних місць для санітарної обробки.

Зазначена задача вирішується тим, що пристрій для ручного розливу напоїв, що піняться, та/або газованих напоїв, що пропонується, містить: корпус, в якому виконаний вздовж центральної осі корпусу зливний канал, що з'єднується з трубопроводом подачі газу та з трубопроводом подачі напою, має вкручений до корпусу дросельний вентиль, з'єднаний дренажним каналом з порожниною, створеною горловиною пляшки, що відпускається, в нижній торцевій частині корпусу з ущільнюючим кільцем, згідно з корисною модел-

(19) **UA** (11) **66597** (13) **U**

лю, виконаний вузол притискання горловини пляшки, який працює на основі рухомого нарізного з'єднання, яке створено між вузлом притискання та металевою гільзою з різьбою, при цьому гільза зафіксована за допомогою стопорних елементів на циліндричній нижній частині корпусу, виконаного з пластмаси. Крім того, в пристрої вихід із зливного каналу виконаний у вигляді відвідного каналу, нахилоного під певним кутом до центральної осі корпусу в нижній його частині, причому для з'єднання зливного каналу з трубопроводом подачі газу встановлений кран-букса в верхній частині корпусу, а для з'єднання зливного каналу з трубопроводами різних сортів напоїв нижче за нього встановлено по окремому крану-буксі для кожного сорту напою.

Використання металевої гільзи з різьбою, закріпленої на пластмасовому корпусі, забезпечує створення нового недорогого притискача, який дозволяє скорочувати час відпускання напоїв.

Дешевизну та простоту пристрою, що пропонується, визначає піногасник у вигляді відвідного каналу, виконаного в торцевій частині пластмасового корпусу, а в прототипі піногасіння відбувається за допомогою спеціальної трубки, один кінець якої з зовнішньою нарізною поверхнею вкручений до корпусу, другий кінець зігнутий під кутом з виходом із торця корпусу.

Наявність в пристрої трьох однакових кранів-букс замість одного складного триходового крана, що є у прототипі, дозволяє виконувати відпускання двох напоїв замість одного напою, при цьому самі крани-букси загальнопромислового значення, дешеві та широко поширені, є в доступній торговельній мережі.

Заявлений пристрій пояснюється за допомогою креслень, зображених на фігурах 1, 2, 3, 4.

На фіг. 1 - загальний вигляд пристрою в розрізі Б-Б;

На фіг. 2 - вид пристрою ззаду;

На фіг. 3 - вид пристрою збоку;

На фіг. 4 - фрагмент пристрою в розрізі В-В.

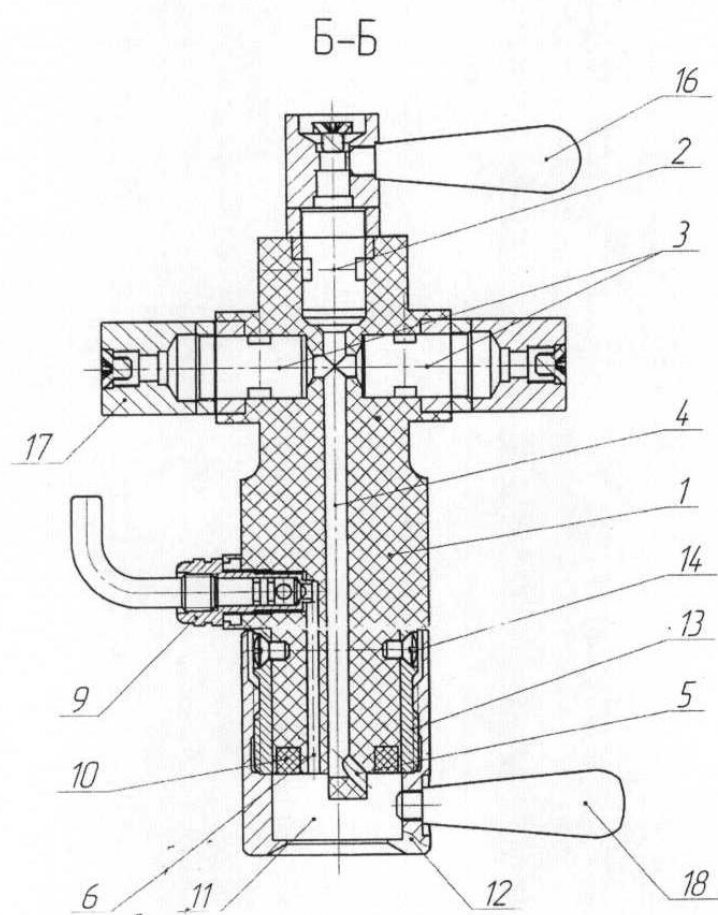
Пристрій складається з металевого корпусу 1, встановленого в верхній частині корпусу крана-букси 2 для подачі газу, встановлених нижче за нього кранів-букс 3 для подачі напоїв, а також виконаних в корпусі каналів зливного 4, відвідного 5

та дренажного 6 для видалення надлишкового вуглекислого газу, містить штуцер подачі 7 газу, має штуцери подач 8 напоїв, дросельний вентиль 9, ущільнююче кільце 10, порожнину 11, вузол притискання 12, утворена металева гільза 13 з різьбою та встановлені фіксуючі гільзу елементи 14, кронштейн 15, ручка керування подачею 16 газу, ручки керування 17 подачами напоїв, ручка 18 вузла притискання.

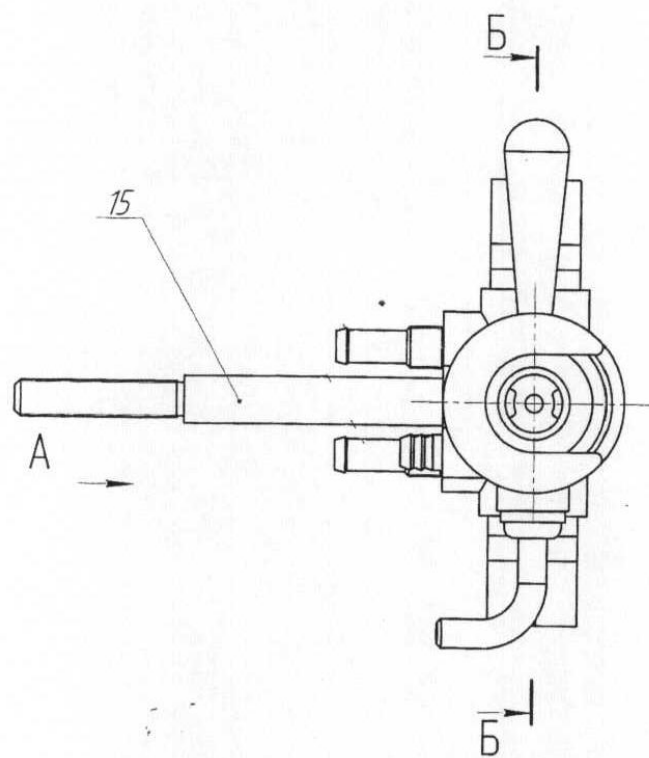
Пристрій працює наступним чином.

За допомогою кронштейна 15 пристрій встановлюється на стаціонарному робочому місці. Штуцери 7 та 8 підключаються відповідно до джерела вуглекислого газу та до ємкостей напоїв, що знаходяться під тиском, при цьому всі крани-букси 2, 3 та дросель 4 закриті. ПЕТ-пляшка встановлюється в вузол притискання 12 та обертом за допомогою ручки 18 пляшка притискається до ущільнюючого кільця 10. Ручкою 16 включається подача газу, після вирівнювання тиску на вході, кран-букса 2 закривається, потім за допомогою одного з двох кранів-букс 3 подається напій по каналах 4 та 5 до пляшки, при цьому трохи відкривається дросельний вентиль 9 та контролюється візуально процес наповнення пляшки, одночасно в процесі наповнення пляшки з порожнини 11, створеної між горловиною пляшки та торцем корпусу, надлишковий газ видаляється по дренажному каналу 6, причому завдяки наявності каналу 5 відбувається піногасіння, оскільки потік напою плавно розтікається по внутрішній стінці корпусної частини пляшки. Після наповнення пляшки спочатку закривається кран-букса 3, потім закривається дросельний вентиль 9, обертом ручки 18 вузла притискання в зворотному напрямку пляшка звільняється та видаляється з пристрою.

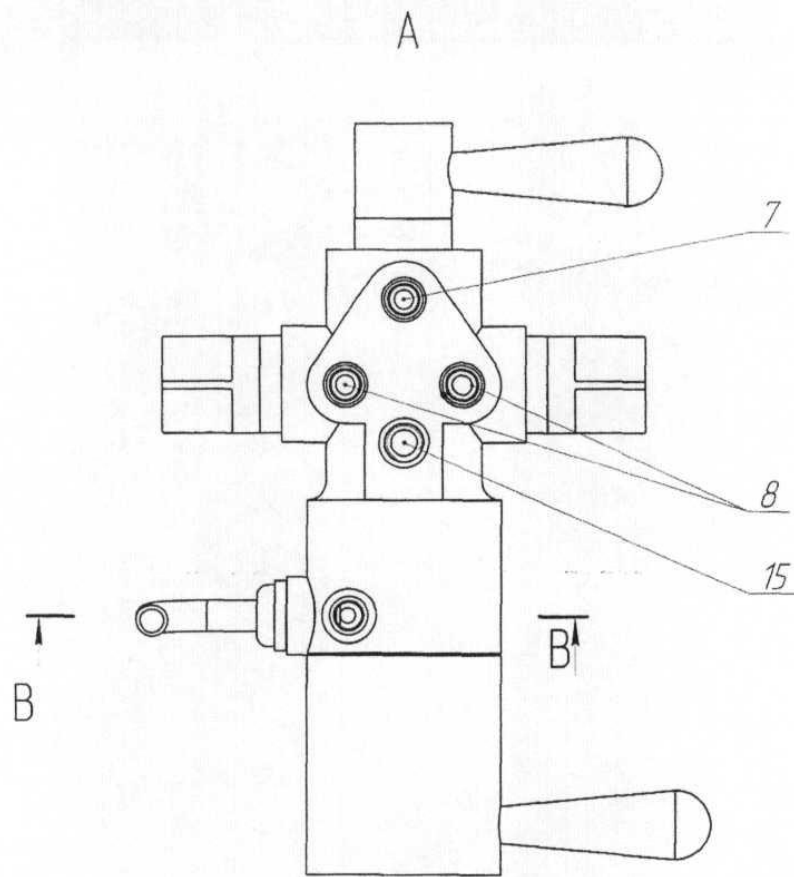
Корисна модель, що пропонується, дозволяє спростити конструкцію вузла піногасника, здешевити виготовлення всього пристрою як за рахунок простого рішення з піногасіння, так і за рахунок дешевого пластмасового корпусу замість металевого, причому забезпечується можливість відпускання більше, ніж одного напою в пляшку з більшою продуктивністю завдяки наявності оригінального притискача з використанням металевої гільзи з різьбою, закріпленої на торцевій частині корпусу.



ФИГ. 1

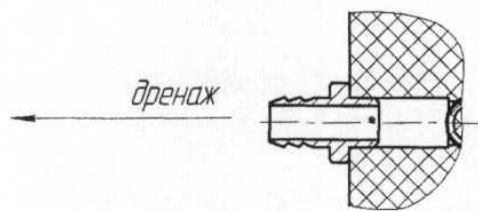


ФИГ. 2



ФІГ. 3

B-B



ФІГ. 4