



УКРАЇНА

(19) UA (11) 27774 (13) C2

(51) 6 A24C5/40

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) НАБІР ДЛЯ САМОСТІЙНОГО ВИГОТОВЛЕННЯ СИГАРЕТ З ФІЛЬТРОМ

(21) 93004075
(22) 25 02 1993
(24) 16 10 2000
(31) P 4107024 0
(32) 01 03 1991
(33) DE
(46) 16 10 2000, Бюл. № 5, 2000 р.
(72) Менцель Едгар, DE, Сейдель Хеннінг, DE, Вилденау Вольфганг, DE
(73) Х Ф унд Ф Ф Реемтсма ГмбХ, DE
(56) Патент ФРГ № 3407461, кл. A24B 13/00, 1985
(57) 1 Набор для самостоятельного изготовления сигарет с фильтром, состоящий из гильзы, выполненной из папиросной бумаги, с фильтрующим мундштуком и табачного патрона, предварительно полученного фабричным способом в результате процесса разрезания и отделения от табачного штранга и представляющего собой открытую с торца порцию табака, боковая поверхность которой образована воздухопроницаемой оболочкой

из полностью выкуриваемого материала, который как таковой не может удалять дымящие продукты, однако после помещения в гильзу из папиросной бумаги может употребляться путем курения, отличающийся тем, что диаметр табачного патрона меньше диаметра гильзы для введения в последнюю, при этом табачный патрон имеет участки, диаметр которых на 5-25% меньше его диаметра.
2 Набор по п. 1, отличающийся тем, что участок табачного патрона с меньшим диаметром образует часть, вводимую в гильзу и доходящую до фильтрующего мундштука.
3 Набор по п. 1, отличающийся тем, что участок табачного патрона с меньшим диаметром расположен в средней зоне или в зоне первой трети табачного патрона.
4 Набор по п. 1, отличающийся тем, что участки разного диаметра состоят из разных табачных смесей.

Изобретение относится к области изготовления табачных изделий, а именно, к области самостоятельно изготавливаемых сигарет с фильтром.

Известны табачные патроны (патент ФРГ № 889578, A24B 13/00, патент Нидерландов № 6703935, A 24B 13/00) для самостоятельного изготовления сигарет методом сворачивания, табачные патроны (заявка ФРГ № 3244906, A24D 1/14, полезные образцы ФРГ № 8326921, A24D 1/14 и № 8309186, A24D 1/14) для самостоятельного изготовления сигарет методом сворачивания и набивки в гильзы. Оболочка этих патронов состоит из полностью пригодного для курения материала. Однако этот материал является настолько воздухопроницаемым, что сам патрон не пригоден для курения и может использоваться только после помещения его в гильзу из папиросной бумаги.

Недостатком этих табачных патронов является то, что они могут вводиться в гильзу из папиросной бумаги с помощью вспомогательного средства, например, воронки.

Наиболее близким по технической сущности заявляемому изобретению является табачный патрон (по патенту ФРГ № 3407461, A24B 13/00), предназначенный для самостоятельного изготовления сигарет путем ввода его в гильзу из папи-

росной бумаги. Табачный патрон изготавливается фабричным способом разрезанием табачного штранга, боковая поверхность его образована воздухопроницаемой оболочкой из пригодного для курения материала. Употребляться для курения табачный патрон может только в сборе с гильзой из папиросной бумаги, причем поперечные сечения гильзы и табачного патрона выбраны таким образом, что табачный патрон, введенный в гильзу, плотно прилегает к внутренней поверхности папиросной бумаги гильзы, и к торцу фильтрующего мундштука.

Недостатком таких табачных патронов является то, что потребитель не имеет возможности влиять на вкусовые качества сигарет самостоятельного изготовления.

Задачей предполагаемого изобретения является создание такого набора для самостоятельного изготовления сигарет с фильтром, который позволяет потребителю индивидуально улучшать вкусовые качества изготавливаемых им сигарет, экономит табак и дает возможность использовать табачные смеси различных вкусовых качеств путем применения табачного патрона с участками разных диаметров.

Данный технический результат достигается тем, что набор для самостоятельного изготовления сигарет с фильтром, состоящий из гильзы, выполненной из папиросной бумаги, с фильтрующим мундштуком и табачного патрона, предварительно полученного фабричным способом в результате процесса разрезания и отделения от табачного штранга и представляющего собой открытую с торца порцию табака, боковая поверхность которой образована воздухопроницаемой оболочкой из полностью выкуриваемого материала, который, как таковой, не может удалять дымящиеся продукты, однако после помещения в гильзу из папиросной бумаги может употребляться путем курения, причем согласно изобретению, имеет диаметр табачного патрона меньше диаметра гильзы для введения в последнюю, при этом табачный патрон имеет участки, диаметр которых на 5-25 % меньше его диаметра. Участок табачного патрона с меньшим диаметром образует часть, вводимую в гильзу и доходящую до фильтрующего мундштука. Причем, участок табачного патрона с меньшим диаметром расположен в средней зоне или в зоне первой трети табачного патрона, а участки разного диаметра состоят из разных табачных смесей.

Набор с применением табачного патрона, имеющего участки различных диаметров, имеет следующие преимущества. Ввиду того, что положение участков различных диаметров по длине табачного патрона различно, выбором табачного патрона можно менять поведение основного потока дыма. В зависимости от формы табачного патрона поток дыма может направляться по каналам или завихряться, ускоряясь из-за перфорации в переходной зоне между гильзой из папиросной бумаги и оберточным листом фильтрующего мундштука. Изменение же поведения потока дыма изменяет аромат сигареты.

Другим преимуществом при использовании табачного патрона с участками различных диаметров является образование свободного от табака пространства в зоне фильтрующего мундштука (или в непосредственной близости от нее), в месте соединения оберточным листом фильтрующего мундштука и гильзы из папиросной бумаги. Так как потребитель никогда не выкуривает сигарету точно до кромки фильтрующего мундштука и примерно 13% или более табака сигареты, как показывают данные рынка сигарет с фильтром, не используются и пропадают при тушении сигареты, наличие в зоне фильтрующего мундштука пространства, незаполненного табаком, экономит ему табак, который в противном случае он бы выбросил.

Для компенсации того, что табачный патрон предлагается с меньшим количеством табака, потребителю, при сохранении общего количества табака, например, в 25 г, может быть предложена коробка с табачными патронами в количестве не 30 штук, а, например, 32 с соблюдением других параметров.

Экономия количества табака в табачном патроне получается и при образовании свободного от табака пространства в средней зоне или зоне первой трети табачного патрона. Эта экономия табака также дает возможность увеличить число табачных патронов в одной упаковке, например, с

30 до 32 штук с сохранением общего веса табака в 25 грамм. Преимуществом применения табачного патрона с участками различных диаметров является также то, что технологически возможно наложение участков разных диаметров разным табачными смесями с расширением букета вкусовых качеств самостоятельно изготавливаемых сигарет.

Таким образом, в результате применения набора с использованием табачного патрона с участками различных диаметров получаем во-первых, возможность, по желанию, изменения аромата сигареты, во-вторых, экономию табака за счет образования свободного пространства, и возможность применения различных табачных смесей в одном табачном патроне.

Перечень фигур чертежей

фиг 1 - продольный разрез сигареты с участком меньшего диаметра в зоне мундштука,

фиг 2 - продольный разрез сигареты с участком меньшего диаметра в средней зоне.

В сигарете по фиг 1 табачный патрон 1 состоит из порции табака 2, заключенной в воздухопроницаемую оболочку 3, пропускаемость которой выбрана таким образом, что табачный патрон, как таковой, не может быть непосредственно выкурив Гильза 4 из папиросной бумаги оснащена фильтрующим мундштуком 5 и оберточным листом 6 мундштука. Табачный патрон 1 имеет обычно несколько меньший диаметр, чем гильза 4 из папиросной бумаги для возможности ввода его в гильзу.

На табачном патроне выполнен участок 7, диаметр которого на 5-25% (предпочтительно на 10%) меньше диаметра табачного патрона. В варианте исполнения по фиг 1 этот участок с меньшим диаметром образован на вводной части табачного патрона, которым патрон вводится в гильзу до упора в торец фильтрующего мундштука.

В варианте исполнения по фиг 2 участок с меньшим диаметром 7 образован в средней зоне или в первой трети табачного патрона.

Изготовление табачных патронов такого рода, может осуществляться на традиционных устройствах благодаря тому, что участки с уменьшенным диаметром штранга чередуются с участками нормального диаметра через строго определенное расстояние, разделяются после заключения в оболочку, при этом процесс обеспечивается при определенной и постоянной для данного типа табачных патронов, наладке машин.

При другом способе изготовления табачных патронов такого рода возможно отдельное изготовление участков табачного патрона с меньшим диаметром и последующее соединение их со штрангами табачного патрона обычного диаметра с заключением в оболочку и разделением.

Отдельно изготовленные участки 7 табачного патрона меньшего диаметра могут изготавливаться из других, как правило более дешевых, табачных смесей, чем часть табачного патрона обычного диаметра.

Обычно длина участка 7 с меньшим диаметром составляет 2-4 диаметра гильзы 4 из папиросной бумаги. При этом в зоне участка с меньшим диаметром, кроме экономии табака, создают-

ся благоприятные условия обтекания потока дыма, улучшающие аромат сигареты

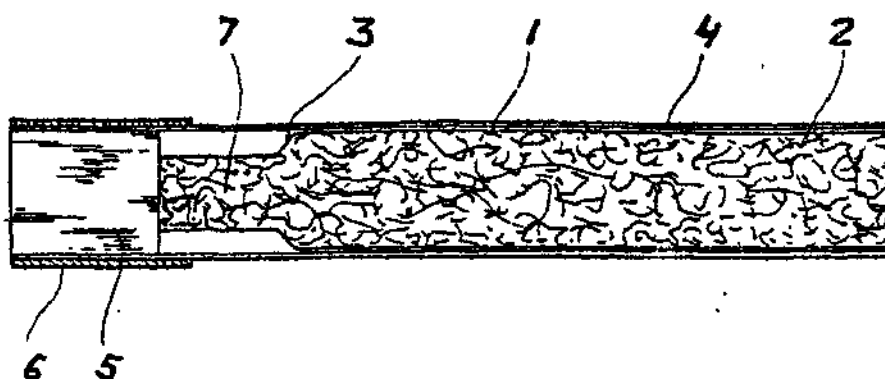
Предпочтительная разность диаметров табачного патрона 1 и участка 7 равна 0,5 мм

Использование изобретения осуществляется следующим образом

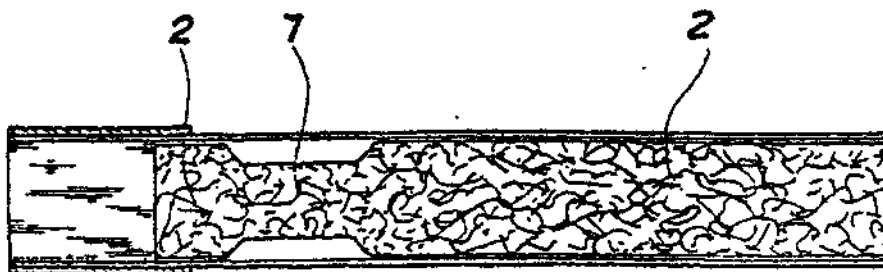
Табачный патрон 1 с участком 7 уменьшенного диаметра, выбранный по желанию потребителя

с тем или иным расположением участка уменьшенного диаметра, вводится в гильзу 4 из папиросной бумаги до упора в торец фильтрующего мундштука 5. На этом сборка сигареты окончена и она готова к употреблению. При этом потребитель помнит, что местоположение участка табачного патрона с меньшим диаметром влияет на аромат собранной сигареты.

27774



Фиг. 1



Фиг. 2

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Бул'в. Лесі Українки, 26, Київ, 01133, Україна
(044) 254-42-30, 295-61-97

Підписано до друку 05.04 2001 р. Формат 60x84 1/8
Обсяг 0,36 обл.-вид.арк. Тираж 50 прим. Зам. 596

УкрІНТЕІ
Вул. Горького, 180, Київ, 03680 МСП, Україна
(044) 268-25-22
