



(51)5 В 65 G 45/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4330514/27-03

(22) 16.10.87

(46) 30.03.90. Бюл. № 12

(71) Государственный проектный инсти-
тут "Южгипрошахт"

(72) Н.Б. Дубинский, В.Е. Галацкий,
С.Л. Недобор и М.Б. Кац

(53) 621.867.2(088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 882881, кл. В 65 G 45/00, 1981.

(54) ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

(57) Изобретение относится к промыш-
ленному транспорту, в частности к
ленточным конвейерам. Цель - повы-
шение удобства обслуживания конвейера
за счет упрощения монтажа-демонтажа
приспособления для очистки ленты (Л)
конвейера. Ленточный конвейер вклю-
чает приводной барабан (ПБ), приводя-
щий в движение Л. Под ПБ на желобе 3
конвейера установлено приспособление
для очистки Л. Оно выполнено в виде
П-образной рамки 4, на которой уста-
новлены скребки 5 для очистки Л2. Рам-

ка 4 состоит из горизонтальной оси 6
и двух одноплечих рычагов 7, располо-
женных перпендикулярно к ней. Гори-
зонтальная ось 6 образует с полуосью
8, с которыми связана посредст-
вом резьбовых втулок (В) 9, располо-
женных по торцам оси 6, единую ось.
Резьбовые В 9 закреплены на рамке 4,
при этом одна из В 9 выполнена с
левой резьбой, а сопряженная с ней
полуось 8 - с ответной резьбой. Полу-
оси 8 имеют посадочные места для
крепления одноплечих рычагов 10 с
противовесами 11. При монтаже предва-
рительно в отверстиях желоба закреп-
ляют подшипники 12. Внутри желоба 3
располагается рамка 4, которая при
помощи двух полуосей 8 закрепляется
в подшипниках 12. Затем полуоси 8
ввинчиваются в резьбовые В 9. На на-
ружные посадочные места полуосей 8
устанавливаются съемные одноплечие
рычаги 10. Затем на рычаги 7 установ-
ливается скребок 5, производящий
очистку Л. 3 ил.

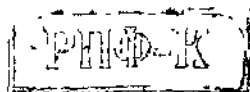
Изобретение относится к промышлен-
ному транспорту, в частности к ленточ-
ным конвейерам, и может быть исполь-
зовано для транспортировки изделий.

Целью изобретения является повыше-
ние удобства обслуживания конвейера
за счет упрощения монтажа-демонтажа
приспособления для очистки ленты кон-
вейера.

На фиг. 1 схематично изображено
приспособление для очистки ленты кон-
вейера; на фиг. 2 - разрез А-А на

фиг. 1; на фиг. 3 - фрагмент конструк-
ции, на котором показана взаимосвязь
полуоси с втулкой П-образной рамки
и установка одноплечего рычага.

Ленточный конвейер состоит из при-
водного барабана 1, который приводит
в движение ленту 2 конвейера. Под
приводным барабаном 1 на желобе 3
конвейера установлено приспособление
для очистки ленты 2 конвейера, кото-
рое выполнено в виде П-образной рам-
ки 4, на которой установлены скребки



09 **SU** (11) **1553467** **A1**

5 для очистки ленты. П-образная рамка 4 состоит из горизонтальной оси 6 и двух одноплечих рычагов 7, расположенных перпендикулярно к ней. Свободные концы одноплечих рычагов 7 имеют посадочные места для установки скребка 5. Горизонтальная ось 6 образует с полуосями 8, с которыми связана посредством резьбовых втулок 9, расположенных по торцам оси 6, единую ось. Резьбовые втулки 9 закреплены на П-образной рамке 4, при этом одна из втулок 9 выполнена с левой резьбой, а сопряженная с ней полуось 8 - с ответной резьбой. Полуоси 8 имеют посадочные места для крепления одноплечих рычагов 10 с противовесами 11. Желоб 3 конвейера выполнен с отверстиями, в которых посредством подшипников 12 крепятся полуоси 8.

Монтаж проводят следующим образом.

Предварительно в отверстиях желоба 3 конвейера закрепляют подшипники 12, затем внутри желоба 3 располагается П-образная рамка 4, которая при помощи двух полуосей 8 закрепляется в подшипниках 12, для чего полуоси 8 ввинчиваются в резьбовые втулки 9. Затем на наружные посадочные места полуосей 8 устанавливаются съемные одноплечие рычаги 10 с противовесами 11. После этого на одноплечие рычаги 7 устанавливается скребок 5.

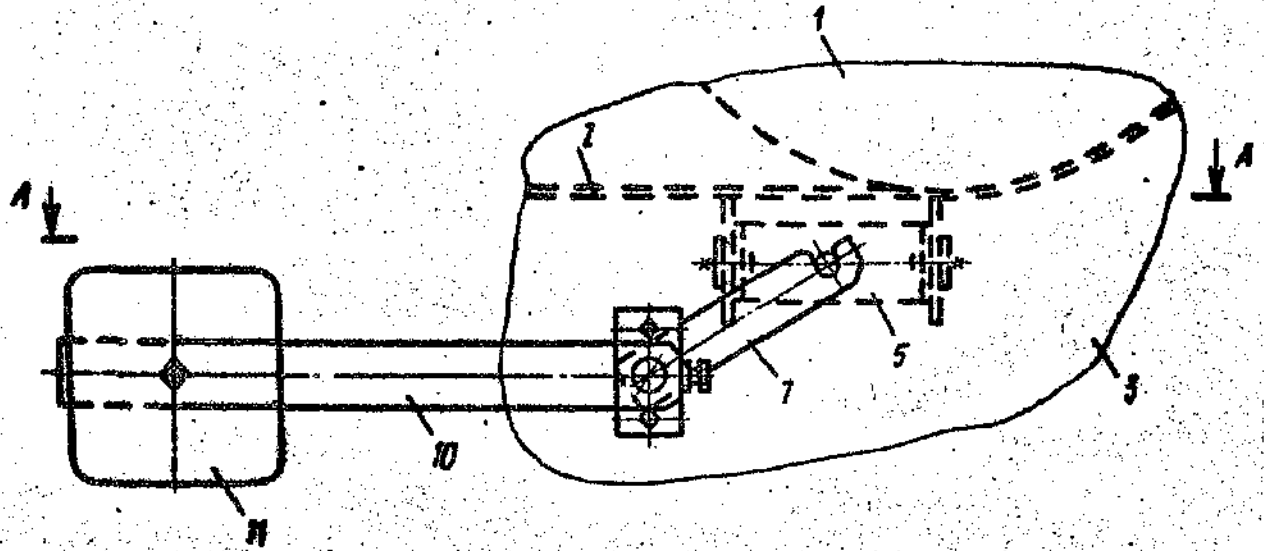
При работе ленточного конвейера происходит наливание транспортируемого материала на ленту конвейера, очистка которой происходит за счет приспособления для очистки ленты, работающего по принципу сдвига налипшего материала при постоянном контакте эластичных элементов скребка 5, закрепленного в П-образной рамке 4 на одноплечих рычагах 7, с выведенными за пределы желоба 3 конвейера, одноплечими рычагами 10 с противовесами 11, посредством полуосей 8, за-

крепленных в резьбовых втулках 9 П-образной рамки 4.

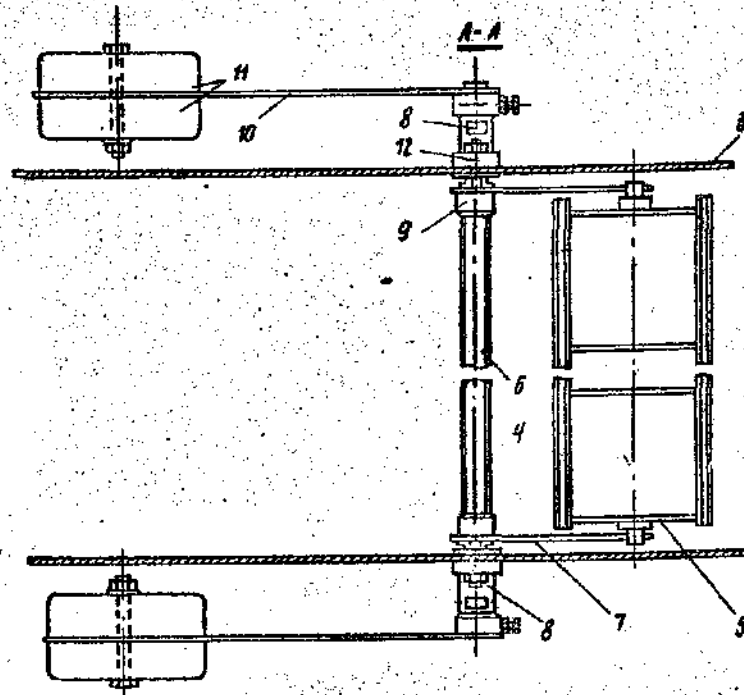
По мере износа эластичных элементов скребка 5, одноплечие рычаги 10 посредством противовесов 11 опускаются, а П-образная рамка 4, с закрепленными на ней одноплечими рычагами 7 со скребками 5 и полуосями 8, совершает поворот в подшипниках 12, закрепленных на раме 3 конвейера, вверх, обеспечивая постоянный контакт скребка 5 с лентой 2 конвейера. При изнашивании эластичного элемента скребка 5 можно повернуть на 180° в одноплечих рычагах 7 и ввести в работу неиспользованную часть эластичного элемента, тем самым увеличивая срок службы устройства.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Ленточный конвейер, включающий желоб, тяговую ленту, приводной барабан, приспособление для очистки ленты конвейера, закрепленное в желобе конвейера под приводным барабаном и выполненное в виде П-образной рамки со скребками, связанной с рычагами, на которых установлены противовесы, отличающийся тем, что, с целью повышения удобства его обслуживания за счет упрощения монтажа-демонтажа приспособления для очистки ленты конвейера, он снабжен двумя полуосями для закрепления рычагов с противовесами и двумя резьбовыми втулками, закрепленными на П-образной рамке, для крепления последней на полуосях, причем одна из втулок выполнена с левой резьбой, а одна из концов каждой полуоси выполнен с ответной резьбой, при этом боковые стенки желоба выполнены с отверстиями, а полуоси закреплены в них посредством подшипников.



Фиг. 1



Фиг. 2

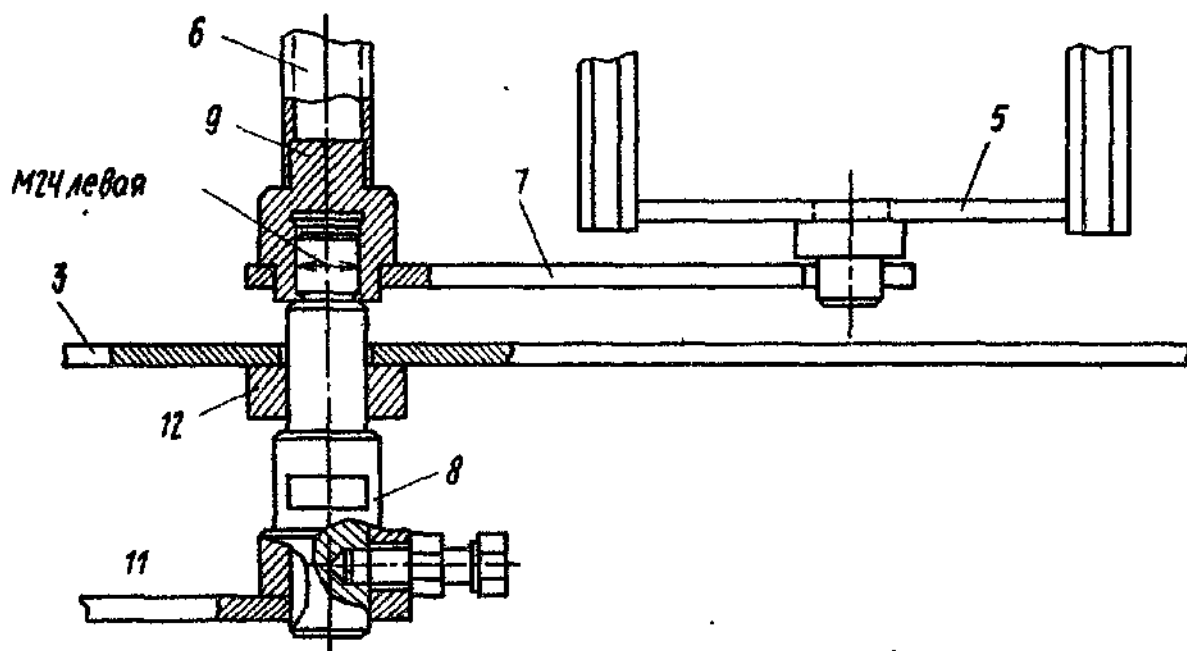


Fig 3

Редактор Ю. Середа	Составитель Г. Петрова Техред М. Ходанич	Корректор В. Кабаций
Заказ 432	Тираж 646	Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101