



МІНІСТЕРСТВО  
ЕКОНОМІЧНОГО  
РОЗВИТКУ І ТОРГІВЛІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 119648

(13) U

(51) МПК

A23L 2/38 (2006.01)

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2017 07851**

(22) Дата подання заявки: **26.07.2017**

(24) Дата, з якої є чинними  
права на корисну  
модель: **25.09.2017**

(46) Публікація відомостей  
про видачу патенту: **25.09.2017, Бюл.№ 18**

(72) Винахідник(и):

**Юхниця Євген Леонідович (UA)**

(73) Власник(и):

**Юхниця Євген Леонідович,  
вул. Дарвіна, 3, кв. 5, м. Київ, 01004 (UA)**

(74) Представник:

**Лісна Тетяна Леонідівна, реєстр. №286**

## (54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ШТУЧНО МІНЕРАЛІЗОВАНОЇ ПИТНОЇ ВОДИ "АКВА ІНТЕЛЕКТ"

### (57) Реферат:

Спосіб виготовлення штучно мінералізованої води включає розчинення у воді мінеральних елементів. Спочатку зважують на аналітичних вагах мінеральні елементи -  $\text{FeSO}_4$  Heptahydrate,  $\text{KI}$ ,  $\text{CuSO}_4$  Pentahydrate,  $\text{MgCl}_2$ , потім додають їх по порядку у воду, температура якої становить 10-25 °C, і розчиняють при постійному перемішуванні. Воду пропускають крізь мембранний фільтр з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  для відфільтрування нерозчинних мінералів, далі додають за допомогою сатуратора  $\text{CO}_2$  в кількості, зазначеній у рецептурі. Отримують штучно мінералізовану воду, до складу якої входить залізо, йод, мідь, магnezію.

UA 119648 U



Корисна модель належить до безалкогольної промисловості і медицини і може бути використана як столова мінеральна вода з лікувальним ефектом.

Відомо спосіб отримання штучно мінералізованої питної води, що передбачає розчинення у воді джерела мінеральних солей, отриманий водний розчин мінеральних солей змішують із осадовою породою четвертинного відкладення і піддають термобаричній обробці в атмосфері діоксиду вуглецю при температурі 60-90 °С протягом 30-90 хвилин і надмірному тиску 2-5 ат., після чого розчин охолоджують і відокремлюють від осадової породи, при цьому масове співвідношення осадової породи четвертинного відкладення та водного розчин і мінеральних солей вибирають в межах 1(3-7) [RU № 95117392 A1, A23L 2/00, 1996].

Зазначений спосіб не дозволяє отримати мінералізовану воду, яка була би достатньо насичена мікроелементами, що необхідні організму, для використання її як столової мінеральної води з лікувальним ефектом.

В основу корисної моделі поставлено задачу створити спосіб виготовлення штучно мінералізованої води, яка була би достатньо насичена мікроелементами, що необхідні організму, для використання її як столової мінеральної води з лікувальним ефектом.

Поставлену задачу вирішують тим, що у способі виготовлення штучно мінералізованої води, яка включає розчинення у воді мінеральних елементів, згідно з корисною моделлю, спочатку зважують на аналітичних вагах мінеральні елементи:  $\text{FeSO}_4$  Heptahydrate, KI,  $\text{CuSO}_4$  Pentahydrate,  $\text{MgCl}_2$ , потім додають їх по порядку у воду, температура якої становить 10-25 °С, і розчиняють при постійному перемішуванні, після цього воду пропускають крізь мембранний фільтр з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  для відфільтрування нерозчинних мінералів, далі додають за допомогою сатуратора  $\text{CO}_2$  в кількості, зазначеній у рецептурі, отримують штучно мінералізовану воду, до складу якої входить залізо, йод, мідь, магnezію.

Мінеральні елементи беруть у такому співвідношенні, мг/л:

$\text{FeSO}_4$ Heptahydrate	52,27
KI	0,1471
$\text{CuSO}_4$ Pentahydrate	2,947
$\text{MgCl}_2$	1101,741.

Отримана мінералізована вода має наступний склад, г/мл:

залізо	10,5
йод	0,1125
мідь	0,75
магnezія	281,25.

Кількість  $\text{CO}_2$  становить 4,0 мг/л.

Насичення води мікроелементами збалансованою кількістю, що необхідні організму, сприяє використанню її як столової мінеральної води з лікувальним ефектом для наступних органів і систем: плідності, імунної системи, нервової системи, жовчного міхура, шлунка, очей, шкіри, волосся, нігтів, щитовидної залози, сполучної тканини.

Температура води в 10-25 °С, в якій розчиняють мінеральні елементи, сприяє хорошему їх розчиненню.

Використання мембранного фільтра з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  дозволяє відфільтрувати нерозчинні мінерали.

Спосіб виготовлення штучно мінералізованої води "АКВА ІНТЕЛЕКТ" здійснюють наступним чином.

Зважують усі мінеральні елементи на аналітичних вагах, потім додають їх по порядку згідно з рецептурою у воду, температура якої становить 10-25 °С, і розчиняють при постійному перемішуванні. Після цього воду пропускають крізь мембранний фільтр з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  для відфільтрування нерозчинних мінералів. Далі додають за допомогою сатуратора  $\text{CO}_2$  в кількості, зазначеній у рецептурі.

Корисна модель пояснюється прикладом виконання.

Спочатку зважують на аналітичних вагах мінеральні елементи -  $\text{FeSO}_4$  Heptahydrate у кількості 52,27 мг/л, KI у кількості 0,1471 мг/л,  $\text{CuSO}_4$  Pentahydrate у кількості 2,947 мг/л.  $\text{MgCl}_2$  у кількості 1101,741 мг/л. Потім додають їх по порядку у воду, температура якої становить 10-25 °С, і розчиняють при постійному перемішуванні. Після цього воду пропускають крізь мембранний фільтр з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  для відфільтрування нерозчинних мінералів. Далі додають за допомогою сатуратора  $\text{CO}_2$  у кількості 4,0 мг/л. Отримують штучно мінералізовану воду, до складу якої входить 10,5 мг/л заліза, 0,1125 мг/л йоду, 0,75 мг/л міді і 281,25 магnezії.

## ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Спосіб виготовлення штучно мінералізованої води, що включає розчинення у воді мінеральних елементів, який **відрізняється** тим, що спочатку зважують на аналітичних вагах
- 5 мінеральні елементи -  $\text{FeSO}_4$  Heptahydrate, KI,  $\text{CuSO}_4$  Pentahydrate,  $\text{MgCl}_2$ , потім додають їх по порядку у воду, температура якої становить 10-25 °С, і розчиняють при постійному перемішуванні, після цього воду пропускають крізь мембранний фільтр з розміром пор в 5  $\mu\text{m}$  для відфільтрування нерозчинних мінералів, далі додають за допомогою сатуратора  $\text{CO}_2$  в кількості, зазначеній у рецептурі, отримують штучно мінералізовану воду, до складу якої
- 10 входить залізо, йод, мідь, магnezію.
2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що мінеральні елементи беруть у такому співвідношенні, мг/л:
- |                              |           |
|------------------------------|-----------|
| $\text{FeSO}_4$ Heptahydrate | 52,27     |
| KI                           | 0,1471    |
| $\text{CuSO}_4$ Pentahydrate | 2,947     |
| $\text{MgCl}_2$              | 1101,741. |
3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що отримана мінералізована вода має наступний склад, г/мл:
- |          |         |
|----------|---------|
| залізо   | 10,5    |
| йод      | 0,1125  |
| мідь     | 0,75    |
| магnezія | 281,25. |
- 15 4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кількість  $\text{CO}_2$  становить 4,0 мг/л.

---

 Комп'ютерна верстка А. Крулевський
 

---

 Міністерство економічного розвитку і торгівлі України, вул. М. Грушевського, 12/2, м. Київ, 01008, Україна
 

---

 ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601
 

---