



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 114325

(13) U

(51) МПК

B24B 3/54 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2016 08114**

(22) Дата подання заявки: **22.07.2016**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **10.03.2017**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **10.03.2017, Бюл.№ 5**

(72) Винахідник(и):

**Некрасов Сергій Сергійович (UA),
Довгополов Андрій Юрійович (UA)**

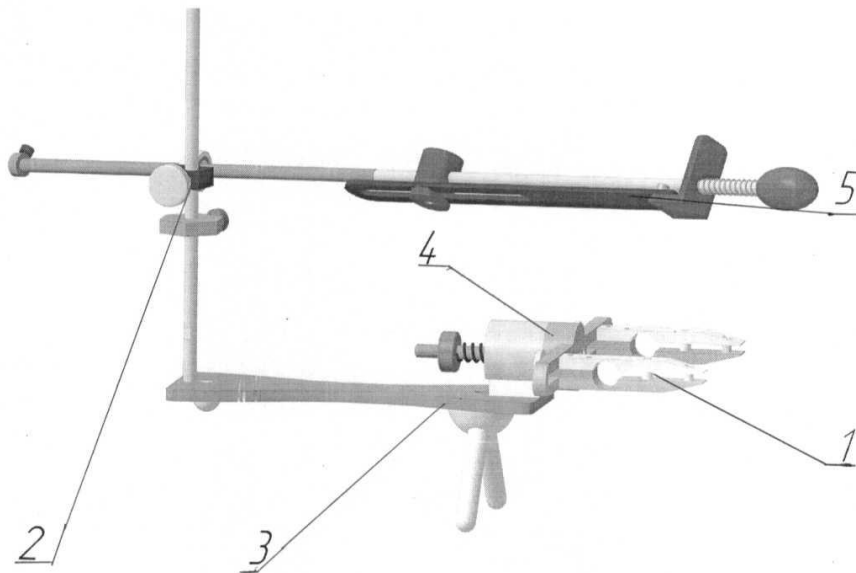
(73) Власник(и):

**СУМСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ УНІВЕРСИТЕТ,
вул. Римського-Корсакова, 2, м. Суми,
40007 (UA)**

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗАТОЧУВАННЯ ЛЕЗА НОЖА

(57) Реферат:

Пристрій для заточування леза ножа містить підставку, на якій установлені механізми для регулювання кута заточування і закріплення ножа, механізм для закріплення абразивного елемента, з'єднаний з механізмом для регулювання кута заточування. Додатково оснащений поворотним механізмом, виконаним з можливістю обертання навколо своєї осі, який з'єднаний за допомогою гвинтів з підставкою та механізмом закріплення ножа.



UA 114325 U

Корисна модель належить до металообробки, зокрема до ручного інструменту для заточування ріжучих кромки ножів і може бути використана для заточування кухонних ножів.

Відомий пристрій для заточування ріжучих кромки кухонних ножів, який містить: механізм для кріплення ножа, механізм для кріплення абразивного елемента, а також механізм для регулювання кута заточування [Патент США № 4538382, МПК В24В 3/52, дата публікації 3.09.1985].

Недоліком даного пристрою є неможливість точного регулювання кута заточування леза ножа з обох сторін, оскільки для заточування леза з іншої сторони потрібно переставляти механізм для кріплення абразивного елемента на іншу сторону механізму регулювання кута заточування - що значно ускладнює процес заточування та впливає на ріжучий клин ножа.

Найближчим аналогом є професійна машинка для заточування столового приладдя, яка містить: підставку (основу), механізм для регулювання кута заточування, механізм для кріплення абразивного елемента (бруска), а також механізм для закріплення ножа. [Патент США № 5185958, МПК В24В 7/00, дата публікації 16.02.1993].

Однак даний пристрій має істотний недолік: для заточування ножа з іншого боку, його потрібно виймати із затискного механізму, і перевертати на іншу сторону, що викликає додаткові труднощі при заточуванні ножа, зв'язані з правильністю кута заточування.

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення пристрою для заточування леза ножа, шляхом зміни його конструкції, що дозволяє: заточувати лезо ножа з обох боків, без виймання ножа із затискного механізму, що забезпечить рівномірність заточування леза ножа з обох боків, та спростить і знизить трудомісткість процесу заточування.

Поставлена задача вирішується тим, пристрій для заточування леза ножа, який містить підставку (основу), на якій установлені механізми для регулювання кута заточування закріплення ножа, механізм закріплення абразивного елемента, з'єднаний з механізмом регулювання кута заточування, згідно з корисною моделлю, додатково оснащений поворотним механізмом, виконаним з можливістю обертання навколо своєї осі, який з'єднаний за допомогою гвинтів з підставкою та механізмом закріплення ножа.

Використання пристрою для заточування леза ножа в сукупності з усіма суттєвими ознаками, включаючи відмінні дозволяє заточувати лезо ножа з обох боків, без виймання ножа із затискного механізму, виключаючи додаткові труднощі при заточуванні ножа, зв'язані з правильністю кута заточування, що забезпечує рівномірність заточування леза ножа з обох боків, та спрощує і знижує трудомісткість процесу заточування.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, на якому представлений загальний вигляд пристрою для заточування леза ножа.

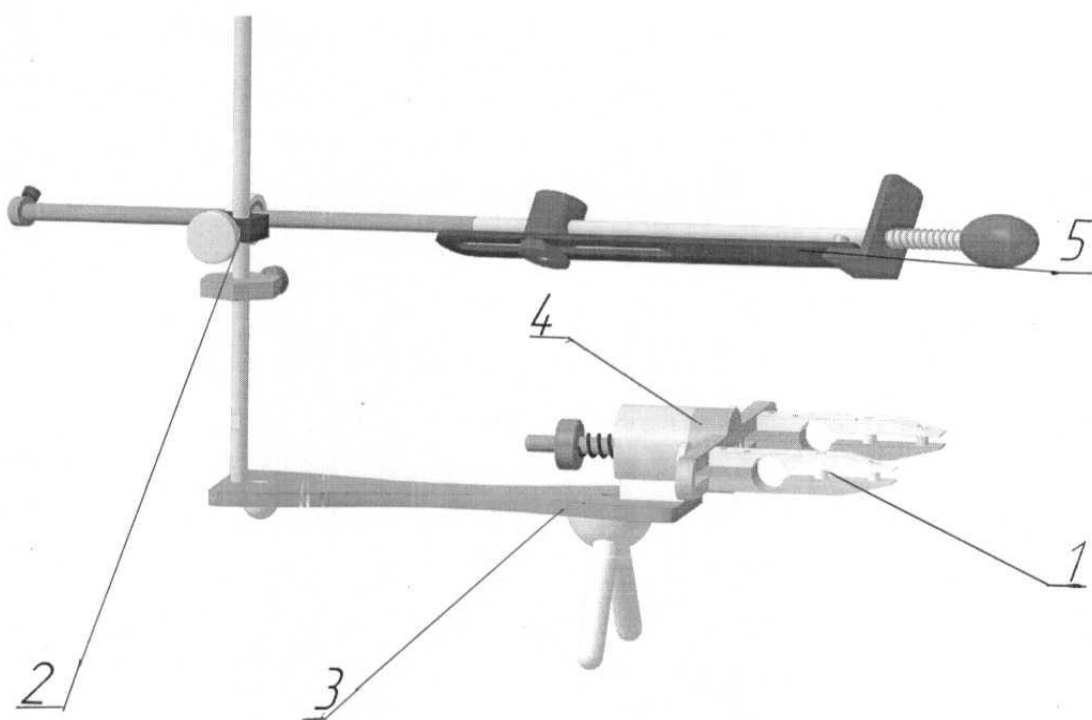
Пристрій для заточування леза ножа містить механізм 1 для закріплення абразивного елемента, механізм 2 для регулювання кута заточування, підставку (основу) 3, поворотний механізм 4, та механізм 5 для закріплення ножа, гвинти (на кресленні не показано)

Механізм 1 закріплення абразивного елемента, з'єднується з механізмом 2 регулювання кута заточування, нарізним з'єднанням, внутрішня різь виконана в штоку механізму 2, а зовнішня в штоку механізму 1. Механізм 2 регулювання кута заточування, з'єднаний з підставкою (основу) 3 через нарізне з'єднання - внутрішня різь виконана в підставці 3, а зовнішня в штоку механізму 2 регулювання кута заточування. Підставка 3 з'єднана з поворотним механізмом 4, двома гвинтами. Поворотний механізм 4, з'єднаний з механізмом 5 закріплення ножа, гвинтами.

Пристрій для заточування леза ножа працює таким чином. Пристрій встановлюється на будь якій горизонтальній поверхні, на підставці (основі) 3. Ніж закріплюється в механізмі 5 закріпленні ножа, ніж фіксується в механізмі гвинтами. В механізм 1 кріплення абразивного елемента, закріплюється абразивний елемент (брусок), на механізмі 2 регулювання кута заточування, встановлюється необхідний для заточування кут. Ніж, заточується з обох боків, завдяки багаторазовому обертанню поворотного механізму 4, з'єднаного гвинтами, з механізмом 5 закріплення ножа, завдяки чому, виключаються додаткові труднощі при заточуванні ножа, зв'язані з правильністю кута заточування.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Пристрій для заточування леза ножа, що містить підставку, на якій установлені механізми для регулювання кута заточування і закріплення ножа, механізм для закріплення абразивного елемента, з'єднаний з механізмом для регулювання кута заточування, який **відрізняється** тим, що додатково оснащений поворотним механізмом, виконаним з можливістю обертання навколо своєї осі, який з'єднаний за допомогою гвинтів з підставкою та механізмом закріплення ножа.



Комп'ютерна верстка М. Мацело

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601