



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **113695** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)
B44C 1/24 (2006.01)
B41M 1/12 (2006.01)
G01B 3/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

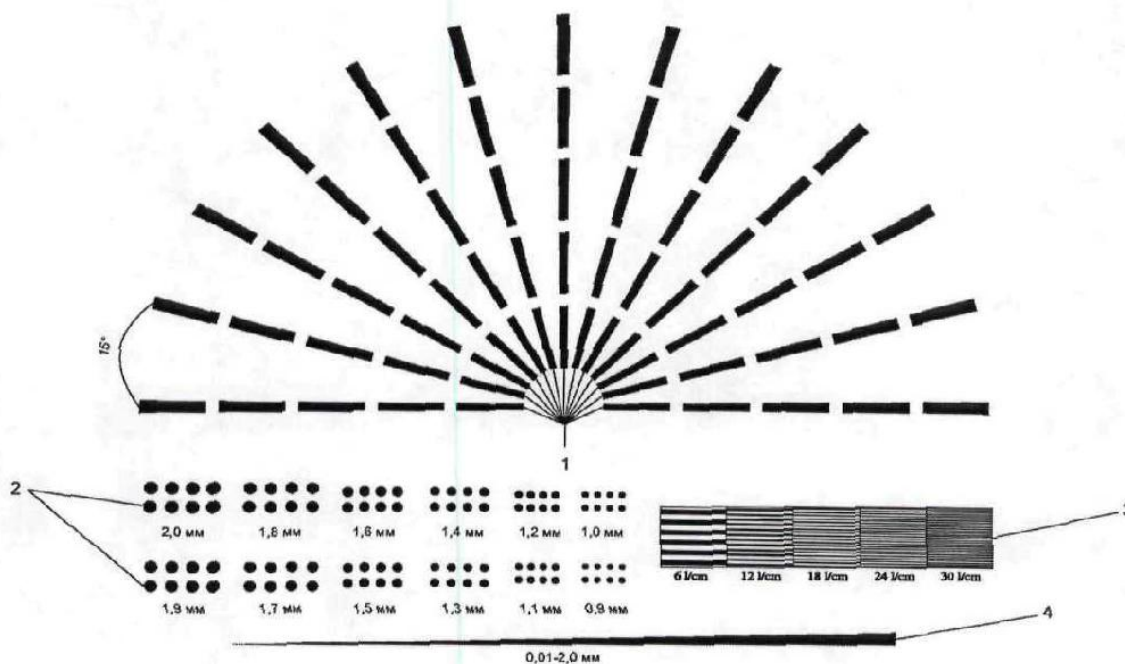
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2016 08246	(72) Винахідник(и): Маїк Володимир Зіновійович (UA), Харів Мар'ян Стефанович (UA)
(22) Дата подання заявки: 15.08.2016	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.02.2017	(73) Власник(и): УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА, вул. Підголоско, 19, м. Львів, 79020 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.02.2017, Бюл.№ 3	

(54) ШКАЛА ДЛЯ КОНТРОЛЮ ПРОЦЕСУ ТРАФАРЕТНОГО ДРУКУ

(57) Реферат:

Шкала для контролю процесу трафаретного друку складається з елементів для визначення роздільної здатності з полями лініатурою 6 лін./см; 12 лін./см; 18 лін./см; 24 лін./см; 30 лін./см, елементів видільної здатності та елементів визначення величини графічних спотворень. Як елементи визначення величини графічних спотворень вона містить 13 радіальних штрихових елементів у вигляді 5 клинів з товщиною 1,0-2,0 мм кожен, і розташованих під кутами від центру з кроком 15°. Додатково має систему точкових елементів з діаметром 0,9-2,0 мм та клин розміром 0,01-2,0 мм.



UA 113695 U

Корисна модель належить до шкал оперативного контролю якості відтворення зображень трафаретним способом друку.

Відома шкала для контролю тиснення фольгою, яка складається з плашки і шести полів для визначення роздільної здатності відбитка [1].

5 Недоліком цієї шкали є те, що на ній відсутні елементи для оцінки якості зображень, відтворених під різними кутами, різних за величиною і конфігурацією.

В основу корисної моделі поставлена задача створення шкали для контролю процесу трафаретного друку шляхом синтезу контрольних елементів шкали, що забезпечать точне визначення критеріїв якості рельєфно-точкових зображень.

10 Поставлена задача вирішується тим, що шкала для контролю процесу трафаретного друку, яка складається з елементів для визначення роздільної здатності з полями лініатурою 6 лін./см; 12 лін./см; 18 лін./см; 24 лін./см; 30 лін./см, елементів видільної здатності та елементів визначення величини графічних спотворень, згідно з корисною моделлю, вона складається з 13 радіальних штрихових елементів у вигляді 5 клинів з товщиною 1,0-2,0 мм кожен і розташованих під кутами від центру з кроком 15° та додатково має систему точкових елементів з діаметром 0,9-2,0 мм та клин розміром 0,01-2,0.

20 Шкала для контролю процесу трафаретного друку призначена для визначення репродукційно-графічних властивостей трафаретних друкарських форм, виготовлених способом лазерного гравіювання та друкарсько-технічних властивостей відбитків, отриманих при друкуванні рельєфно-точкових зображень на різних видах матеріалів.

Шкала складається з 4 елементів, призначених для визначення видільної і роздільної здатності, величини графічних спотворень трафаретної друкарської форми і відбитка рельєфно-точкового зображення.

25 Елемент 1 призначений для визначення видільної здатності та величини графічних спотворень трафаретної друкарської форми і відбитка. Видільна здатність (Вз) - елемент мінімального розміру, який відтворюється на друкарській формі, і стоїть окремо від інших елементів. Ці елементи представлені у вигляді 5 клинів з наступними значеннями товщини: 2,0 мм-1,8 мм; 1,8 мм-1,6 мм; 1,6 мм-1,4 мм; 1,4 мм-1,2 мм; 1,2 мм-1,0 мм.

30 Елемент 2 призначений для визначення якості відтворення елементів рельєфно-точкових зображень. Він складається з 12 елементів з точками, діаметри яких відповідають наступним значенням: 2,0 мм; 1,9 мм; 1,8 мм; 1,7 мм; 1,6 мм; 1,5 мм; 1,4 мм; 1,3 мм; 1,2 мм; 1,1 мм; 1,0 мм; 0,9 мм.

35 Елемент 3 призначений для визначення роздільної здатності трафаретної друкарської форми і відбитка. Він являє собою шкалу з 5 полями різної лініатури: 6 лін./см; 12 лін./см; 18 лін./см; 24 лін./см; 30 лін./см.

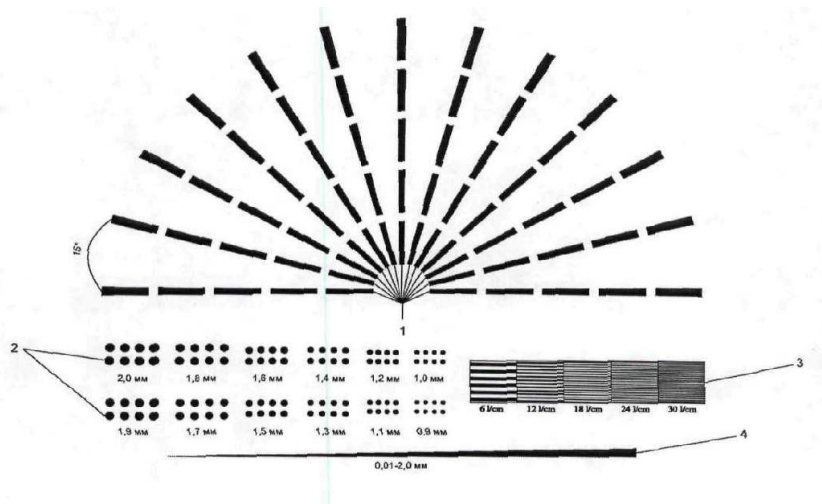
Елемент 4, представлений у вигляді клина, призначений для більш точного визначення видільної здатності друкарської форми і відбитка. Товщина клина становить 0,01-2,0 мм.

Джерела інформації:

40 1. Патент України № 91597 "Контрольна шкала процесу тиснення фольгою" Маїк В.З., Дудок Т.Г.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

45 Шкала для контролю процесу трафаретного друку, яка складається з елементів для визначення роздільної здатності з полями лініатурою 6 лін./см; 12 лін./см; 18 лін./см; 24 лін./см; 30 лін./см, елементів видільної здатності та елементів визначення величини графічних спотворень, яка **відрізняється** тим, що як елементи визначення величини графічних спотворень вона містить 13 радіальних штрихових елементів у вигляді 5 клинів з товщиною 1,0-2,0 мм кожен і розташованих під кутами від центру з кроком 15° та додатково має систему точкових елементів з діаметром 0,9-2,0 мм та клин розміром 0,01-2,0 мм.



Комп'ютерна верстка Л. Бурлак

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601