



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **110260** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)
E06B 3/70 (2006.01)
B44C 5/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

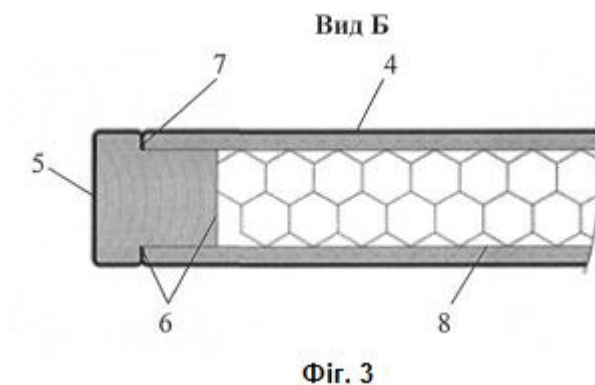
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки:	u 2016 08249	(72) Винахідник(и):	Мельничук Руслан Ярославович (UA)
(22) Дата подання заявки:	26.07.2016	(73) Власник(и):	Мельничук Руслан Ярославович, вул. Ізяславська, 16, кв. 8, м. Славута, Хмельницька обл., 30000 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель:	26.09.2016	(74) Представник:	Лопатенко Ольга Володимирівна
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	26.09.2016, Бюл.№ 18		

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ДВЕРЕЙ ІЗ ДЕКОРУВАННЯМ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення дверей із декоруванням включає виготовлення фронтальних та торцевих частин, збирання їх у дверний каркас та покриття декорувальним матеріалом. Декорують торцеві та фронтальні частини перед збиранням. Торцеві частини декорують шляхом обгортання та закріплення кромки на внутрішній поверхні. Фронтальні частини декорують шляхом обгортання передньої та бокових поверхонь із закріпленням кромки на бокових або внутрішній поверхнях.



UA 110260 U

Корисна модель належить до будівництва, зокрема до способів виготовлення дверей з декорувальним покриттям.

Відомий спосіб виготовлення шпонованих дверей [fhhttp://www.neogreen.ru/articles/tekhnologiya-proizvodstva-shponirovannykh-dverej.html](http://www.neogreen.ru/articles/tekhnologiya-proizvodstva-shponirovannykh-dverej.html)), що

включає виготовлення фронтальних та торцевих частин, збирання їх у дверний каркас та покриття поверхні дверей декорувальним матеріалом, спершу фронтальні поверхні, потім торцеві. При необхідності покриття піддають додатковому шліфуванню, після чого покривають двокомпонентним лаком, який наносять в два шари. Даний спосіб є найбільш близьким до способу, що заявляється, та прийнятий за найближчий аналог.

До недоліків відомого способу можна віднести те, що декорування вже зібраного дверного каркаса неможливе без зовнішнього стикування кромки декорувального матеріалу. Для надання естетичного вигляду дверям, ці стики роблять в рівень із торцями складових частин дверного каркаса, що робить кромки декорувального матеріалу відкритими, тобто незахищеними від руйнівних зовнішніх дій (механічних і теплових). З часом експлуатації на цих стиках можливе відшарування декору із утворенням "задірів", що призводить до втрати естетичного вигляду дверей та додаткових витрат для його відновлення.

В основу корисної моделі поставлено задачу підвищення довговічності та надійності декорування за рахунок виключення можливості виникнення "задірів", шляхом покриття частин дверей декорувальним матеріалом таким чином, що місце стикування декору знаходиться всередині дверного каркасу.

Поставлена задача вирішується тим, що у способі виготовлення дверей із декоруванням, що включає виготовлення фронтальних та торцевих частин, збирання їх у дверний каркас та покриття декорувальним матеріалом, згідно з корисною моделлю, декорують торцеві та фронтальні частини перед збиранням, причому, торцеві частини декорують шляхом обгортання та закріплення кромки на внутрішній поверхні, фронтальні частини декорують шляхом обгортання передньої та бокових поверхонь із закріпленням кромки на бокових або внутрішній поверхнях.

Суть корисної моделі пояснюється кресленням, де на фіг. 1 зображено загальний вигляд дверей, на фіг. 2 - розріз А-А на фіг. 1, на фіг. 3 - вигляд Б на фіг. 2.

Спосіб здійснюють наступним чином.

Виготовляють складові дверного каркаса 1 (фіг. 1), а саме фронтальні 2 (фіг. 2) та торцеві 3 частини. Потім наносять декорувальне покриття 4, 5 (фіг. 3) шляхом обгортання одним із відомих способів, який залежить від виду покриття (шпон, ламінат, ламінатин, плівка ПВХ, пластик тощо, виключаючи лакофарбові покриття). Причому, торцеві частини 3 декорують шляхом обгортання та закріплення кромки на внутрішній поверхні 6, фронтальні частини 2 декорують шляхом обгортання передньої та бокових поверхонь із закріпленням кромки на бокових 7 або внутрішній 8 поверхнях. Із вже декорованих торцевих 3 та фронтальних 2 частин складають дверний каркас 1. При цьому закріплені кромки декорувального покриття знаходяться всередині дверного каркаса, що запобігає відшаруванню декору та утворенню "задірів" при експлуатації.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення дверей із декоруванням, що включає виготовлення фронтальних та торцевих частин, збирання їх у дверний каркас та покриття декорувальним матеріалом, який **відрізняється** тим, що декорують торцеві та фронтальні частини перед збиранням, причому торцеві частини декорують шляхом обгортання та закріплення кромки на внутрішній поверхні, фронтальні частини декорують шляхом обгортання передньої та бокових поверхонь із закріпленням кромки на бокових або внутрішній поверхнях.

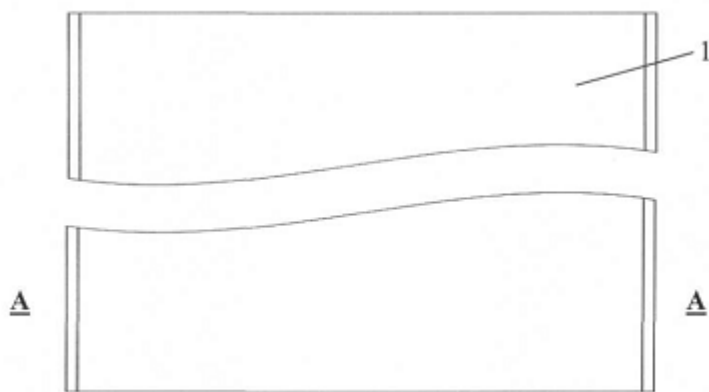


Fig. 1

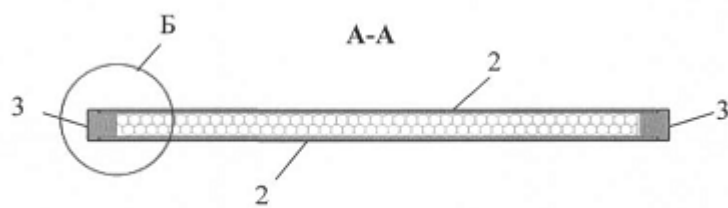


Fig. 2

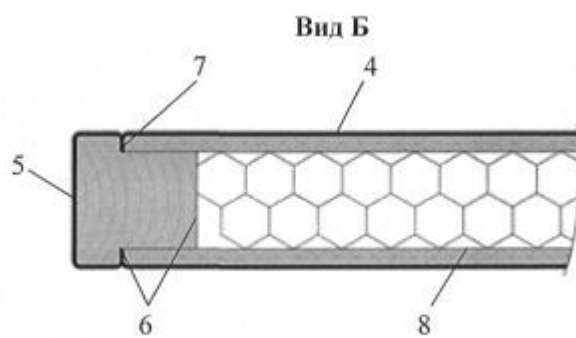


Fig. 3

Комп'ютерна верстка Д. Шеверун

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601