



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **103116** (13) **U**
(51) МПК (2015.01)
A61C 3/00

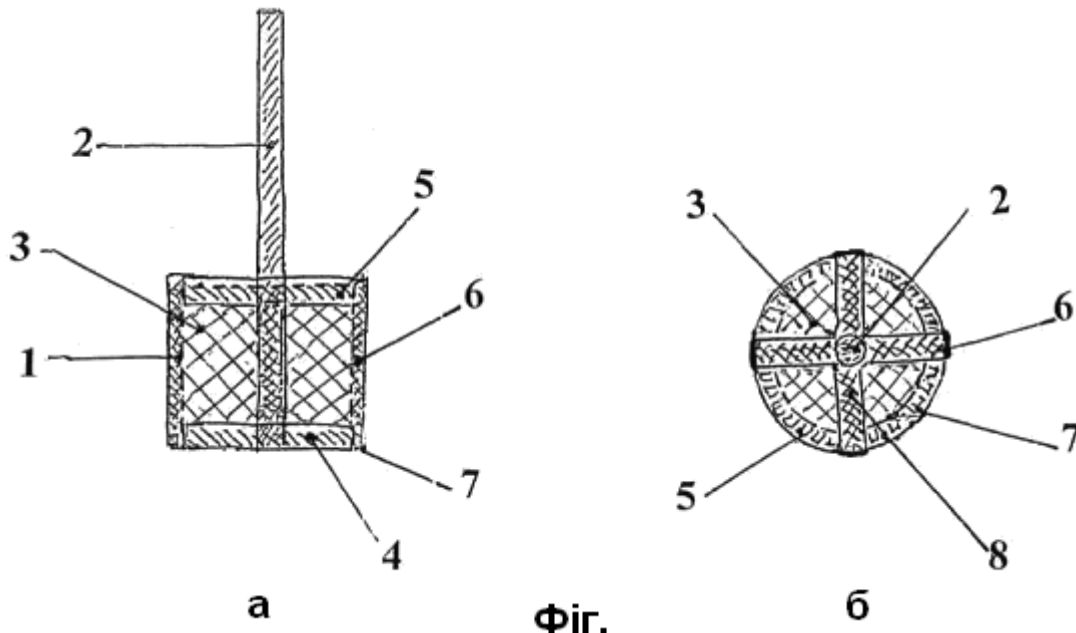
(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2015 03158	(72) Винахідник(и): Кононенко Юрій Григорович (UA)
(22) Дата подання заявки: 06.04.2015	(73) Власник(и): Кононенко Юрій Григорович, вул. Матейка, 30, кв. 1, м. Івано-Франківськ, 76018 (UA)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.12.2015	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.12.2015, Бюл.№ 23	

(54) ЦИЛІНДР КОНОНЕНКА Ю.Г., ЩО ЗМІНЮЄ ФОРМУ ПРИ ПРЕПАРУВАННІ ЗУБІВ ПІД КОРОНКИ

(57) Реферат:

Циліндр, що змінює форму при препаруванні зубів під коронки, виготовлений з металу, складається з робочої і хвостової частин, його пустотіла робоча частина має на внутрішній та торцевій стороні циліндра абразивне покриття. Циліндрична робоча частина гнучка, складається з гнучкого металевого каркаса, на внутрішній частині якого зафіксована гнучка металічна сітка, яка під час препарування зуба змінює свою форму та набирає форму зуба, при цьому рівномірно препарує всі чотири бокові сторони зуба, після чого коронка зуба, як правило, набуває - вигляд зверху - овальної форми.



UA 103116 U

Корисна модель належить до медицини, її розділу ортопедичної стоматології, а саме до інструментарію, яким проводять препарування зубів під коронки.

Відомий спосіб препарування зубів під коронки із застосуванням різноманітного стоматологічного інструментарію (металевими (сепараційними) дисками тощо). Потрібно відмітити, що ряд зубів (відповідно від форми коронки зуба) мають форму, наближену до овальної, і після завершення препарування набувають відповідної форми - (див. вид спереду - циліндрична форма, вид зверху - овальна форма). [Ортопедическая стоматология: Учебник / В.Н. Копейкин, В.А. Пономарева, М.З. Миргазизов и др.; Под. ред. В.Н. Копейкина. - М.: Медицина, 1988. - 512 с. (см. С. 142-150, Рис. 75, 78)]. Але препарування зубів вказаним методом складне за технікою виконання, довготривале.

Відомий спосіб препарування поодиноких зубів під коронки із застосуванням пустотілого металевго циліндра, який взято як найближчий аналог [Пат. на корисну модель 93297 Україна, МПК А61/С 8/00. Пустотілий металевий циліндр Кононенко Ю.Г. для препарування зубів під коронки. / Кононенко Ю.Г.; заявник і патентовласник Кононенко Ю.Г. - № u201404217; заявл. 18.04.2014; опубл. 25.09.2014, Бюл. № 18]. Недоліком відомого способу є те, що препарування зуба вказаним пустотілим циліндром надає зубу форму правильного циліндра - (вид спереду - циліндрична форма, вид зверху - кругла форма) і тому препарування зубів, які мають форму, наближену до овальної (вид зверху), неможливо здійснити відомим пустотілим циліндром.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення гнучкого циліндра, який змінює форму при препаруванні під коронку поодинокого зуба. Вказаний циліндр складається з робочої та хвостової частин. Робоча частина - циліндр, виготовлений пустотілим з гнучкої металевої сітки. Металева сітка зафіксована на каркасі. Металевий каркас складається з вертикальної та горизонтальної частин. Вертикальна частина розташована на зовнішній стороні поверхні циліндра (по периметру циліндра) і, в свою чергу, складається з нижньої горизонтальної (гнучкої) стрічки (віддаленої від хвостової частини) та верхньої горизонтальної (гнучкої) стрічки (наближеної до хвостової частини), при цьому нижня і верхня горизонтальні стрічки з'єднані чотирма вертикальними стрічками, які також знаходяться на зовнішній стороні поверхні, по периметру циліндра, на однаковій відстані одна від одної. Потрібно відмітити, що на торцевій поверхні нижньої горизонтальної стрічки (віддаленої від хвостової частини) знаходиться абразивне покриття. Горизонтальна частина (хрестоподібне кріплення) знаходиться на круглій, наближеній до хвостової частини, поверхні циліндра і утворена чотирма стрічками, які з однієї сторони з'єднані з вертикальними стрічками (і таким чином створюють каркас вказаного циліндра), а з другої сторони - прикріплені до хвостової частини. Отже, вертикальна та горизонтальна частини разом створюють каркас запропонованого циліндра, на внутрішній поверхні якого зафіксована (гнучка) металічна сітка, яка має на внутрішній поверхні абразивне покриття.

Таким чином, запропонований циліндр, що змінює форму при препаруванні зубів під коронки, виготовлений з металу і складається з робочої та хвостової частин, а його пустотіла робоча частина має на внутрішній та торцевій стороні циліндра абразивне покриття. Робоча частина вказаного циліндра гнучка, складається з гнучкого металевго каркаса, на внутрішній частині якого зафіксована гнучка металічна сітка, яка під час препарування зуба змінює свою форму та набирає форму зуба, при цьому рівномірно препарує всі чотири бокові сторони зуба (спочатку бокові, потім передню та задню), що надає коронці зуба відповідної (овальної) форми.

На кресленні представлено гнучкий циліндр з металу, який виготовлений пустотілим і складається з робочої частини 1 та хвостової частини 2. Робоча частина 1 (пустотілий циліндр) складається з гнучкого металевго каркаса, на внутрішній стороні якого зафіксована гнучка металева сітка 3. Вказаний каркас складається з вертикальної та горизонтальної частин. Вертикальна частина розташована на зовнішній стороні поверхні, по периметру циліндра і, в свою чергу, складається з нижньої горизонтальної гнучкої стрічки 4 (віддаленої від хвостової частини) та з верхньої горизонтальної гнучкої стрічки 5 (наближеної до хвостової частини), при цьому нижня 4 і верхня 5 стрічки з'єднані чотирма вертикальними стрічками 6, які знаходяться на зовнішній поверхні, по периметру циліндра, на однаковій відстані одна від одної. Потрібно відмітити, що на торцевій поверхні 7 нижньої горизонтальної гнучкої стрічки 4 (віддаленої від хвостової частини) знаходиться абразивне покриття (див. фіг. - а). Горизонтальна частина (хрестоподібне кріплення) - знаходиться на круглій, наближеній до хвостової частини, поверхні циліндра і утворена чотирма стрічками 8, які з однієї сторони прикріплені до хвостової частини 2, а з іншої - приєднані до вертикальних стрічок 6 і, таким чином, вказаним з'єднанням створюють каркас запропонованого циліндра (див. фіг. - б). На внутрішній поверхні вказаного каркаса зафіксована гнучка металічна сітка 3, яка має на внутрішній поверхні абразивне покриття.

15

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

25



Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП “Український інститут інтелектуальної власності”, вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601