



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **58915** (13) **U**
(51) МПК
B65B 13/20 (2011.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) МЕХАНІЧНИЙ ПРИСТРІЙ СТІЧКООБВ'ЯЗУВАЛЬНИЙ

1

2

(21) u201012513

(22) 22.10.2010

(24) 26.04.2011

(46) 26.04.2011, Бюл.№ 8, 2011 р.

(72) ЛЕОНОВ ЮРІЙ ГРИГОРОВИЧ, СІРКО ЗІНОВІЙ СТЕПАНОВИЧ, МУРАВИЙОВ ГРИГОРІЙ МИХАЙЛОВИЧ, ТОРЧИЛЕВСЬКИЙ ДМИТРО ПЕТРОВИЧ

(73) УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ "РЕСУРС", НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ ТА ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

(57) Механічний пристрій стрічкообв'язувальний, що містить корпус, основу корпусу, ексцентриковий важіль просічки, регулювальний гвинт, пружину,

рукоятку підйому, натяжний важіль, храповик, заскок, натяжний зубчатий ролик, який **відрізняється** тим, що заскок, яка при натягуванні стрічки приводить в рух храповик за допомогою натяжного важеля, причому храповик знаходиться на одній осі із зубчатим роликом, оснащена важелем, який дозволяє виводити заскок із зачеплення з храповиком, а дві заскоки, які утримують натяг стрічки через храповик, мають хвостовики довжиною 23-25 мм під кутом 25-27° по відношенню до робочої поверхні зуба заскоки, що виконаний з можливістю, при необхідності шляхом натискання на важіль і хвостовики заскоков, звільнити натяг стрічки.

Корисна модель, механічний пристрій стрічкообв'язувальний, належить до об'єктів техніки малої механізації і може бути використана для обв'язки стальною стрічкою транспортних пакетів прямокутної форми та подальшим з'єднанням кінців стрічки в замок методом просікання.

Це рішення у тому причинно-наслідковому взаємозв'язку ознак, як вони відображені у формулі корисної моделі невідоме із існуючого на дату подання заявки, рівня техніки, що дозволяє зробити висновок про відповідність його критерію «новизна».

Разом з тим відома низка технічних рішень аналогічних машинок (дивись, наприклад проспекти фірм «ORMA PACK» (Німеччина), «CYKLOP» (Німеччина), «SIGNODE» (США).

Найближче до заявляемого рішення по суті належить машинка стрічкообв'язувальна вітчизняного виробництва (ГСТУ 13-022-98), що прийнята за прототип.

Загальним недоліком відомих машинок є неможливість, в разі необхідності, звільнення натягу стрічки.

В основу заявляемого рішення покладено завдання виконати пристрій, в якому є пристосування для звільнення натягу стальної стрічки при обв'язці пакетів з метою пересування стрічки при перекосі або переміщенні пояса сталеві стрічки на пакеті.

Поставлене завдання вирішується тим, що заскок при натягуванні стрічки, яка приводить в рух храповик за допомогою натяжного важеля, причому храповик знаходиться на одній осі із зубчатим роликом, обладнана важелем, який дозволяє виводити заскок із зачеплення з храповиком, а дві заскоки, які утримують зусилля натягу стрічки через храповик, мають хвостовики довжиною 23-25 мм під кутом 25-27° по відношенню до робочої поверхні зуба заскоки, що дає можливість, при необхідності, шляхом натискання на важіль і хвостовики заскоков звільнити натяг стрічки.

Загальними з прототипом, на рівні з іншими є: корпус, основа корпусу, ексцентриковий важіль просічки, регулювальний гвинт, пружина, рукоятка підйому, натяжний важіль, храповик, заскок, натяжний зубчатий ролик.

Ознаками, що відрізняються від прототипу є виконання заскоки при натягуванні стрічки, яка приводить в рух храповик за допомогою натяжного важеля, при цьому храповик знаходиться на одній осі із зубчатим роликом і обладнана важелем, який дозволяє виводити заскок із зачеплення з храповиком, а дві заскоки, які утримують натяг стрічки через храповик, мають хвостовики довжиною 23-25 мм під кутом 25-27° по відношенню до робочої поверхні зуба заскоки, що дає можливість, при необхідності, шляхом натискання на важіль і хвостовики заскоков звільнити натяг стрічки.

(19) **UA** (11) **58915** (13) **U**

ки.

Таке виконання пристрою дозволить покращити його роботу при пакетуванні продукції, підвищити продуктивність і техніку безпеки праці.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями. На фіг. 1 показаний загальний вид пристрою, на фіг. 2 - вузол натягування стрічки, на фіг. 3 - загальний вид заскочки з хвостовиком.

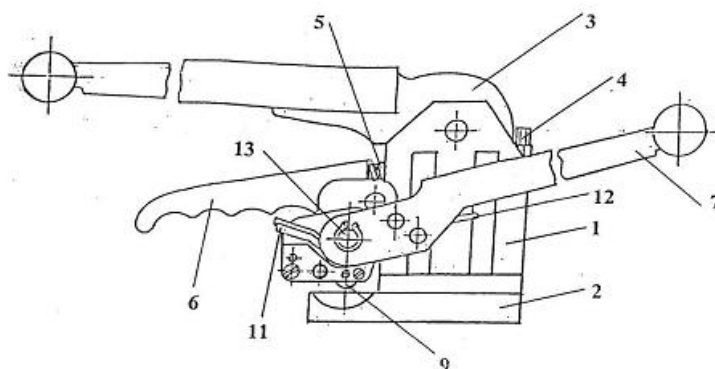
Механічний пристрій стрічкообв'язувальний має корпус 1, основу корпусу 2, ексцентриковий важіль просічки 3, регулювальний гвинт 4, пружину 5, рукоятку підйому 6, натяжний важіль 7, храповик 8, натяжний зубчатий ролик 9, заскочки 10, 11, важіль заскочки 12, вісь 13.

Крім цього, на кресленнях не показані: повзун, матриця, пуансон, відрізувальний ніж, зйомник стрічки, підп'ятник.

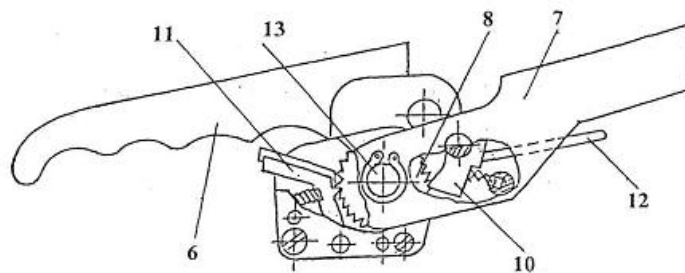
Перед початком роботи пристрою металевою стрічкою обтягують предмет (групу предметів), які підлягають упаковці (на кресленні не показано) і регулювальним гвинтом 4, який розташований на корпусі 1, встановлюють глибину просічки в залежності від товщини металевої стрічки. Корпус машинки 1 встановлюють на плоску поверхню пред-

мету. Одночасно, рукояткою 6 і ексцентриковим важелем просічки 3, піднімають натяжний зубчатий ролик 9, встановлюють кінці металевої стрічки між роликом 9 і підп'ятником, пуансоном і матрицею. Потім відпускають підйомну рукоятку 6 і завдяки пружині 5, натяжний зубчатий ролик 9 контактує з верхнім кінцем металевої стрічки, а нижній кінець стрічки - з підп'ятником. За допомогою натяжного важеля 7 через храповик 8, натяжний зубчатий ролик 9 виконує натяг верхнього кінця стрічки до необхідного зусилля натягу. При цьому нижній кінець стрічки утримується підп'ятником через зусилля притискання ролика 9 пружиною 5. Після натягу важелем просічки 3 виконують просічку обох кінців стрічки і відрізок верхнього кінця стрічки відрізувальним ножом. Після повернення важеля просічки в початкове положення за допомогою зйомника з пуансона піднімається вузол з'єднання вище пуансона і в результаті чого формується з'єднання.

Машинка може бути використана у різних сферах народного господарства при пакетуванні різноманітних вантажів сталюю стрічкою згідно ГОСТ 3560-73.



Фіг. 1



Фіг. 2

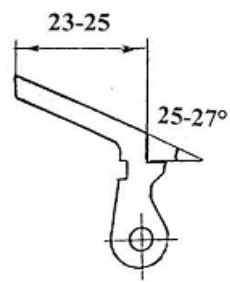


Fig. 3