



УКРАЇНА

(19) UA (11) 42713 (13) U
(51) МПК (2009)
A47J 47/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЄМНІСТЬ З РІЗЬБОВИМ З'ЄДНАННЯМ "SCREW-THREAD FROM SVJAT"

1

2

(21) u200905264

(22) 26.05.2009

(24) 10.07.2009

(46) 10.07.2009, Бюл.№ 13, 2009 р.

(72) КУРНОСОВ СВЯТОСЛАВ ІГОРОВИЧ, КУРНОСОВ ІГОР ЛЬВОВИЧ

(73) КУРНОСОВ СВЯТОСЛАВ ІГОРОВИЧ, КУРНОСОВ ІГОР ЛЬВОВИЧ

(57) 1. Ємність, яка має корпус та дно, яка **відрізняється** тим, що корпус ємності виконано у вигляді частин, сполучених між собою різьбовим з'єднанням.2. Ємність за п. 1, яка **відрізняється** тим, що має горловину.

Корисна модель відноситься до тари, зокрема, до ємностей для зберігання та транспортування субстанцій, зокрема, твердих, рідких та газоподібних субстанцій, і може бути використана у харчовій, фармацевтичній і парфумерній галузях промисловості, а також у побуті.

Найбільш близькою за технічною суттю є ємність для рідини, яка має корпус, горловину та дно (UA U 5418, публ. 15.03.2005р., бюл. №3, 2005р.).

До недоліків зазначеної відомої ємності відноситься те, що вона виконує тільки функцію тари для зберігання рідини.

В основу заявленої корисної моделі покладене завдання забезпечення розширення функції та можливостей ємності шляхом удосконалення її конструкції.

Поставлене завдання вирішується завдяки ємності, яка має корпус та дно, й, необов'язково, горловину, при чому частини корпусу ємності виконані сполученими між собою різьбовим з'єднанням.

Вказане різьбове з'єднання має брендову назву "SCREW-THREAD FROM SVJAT".

Завдяки різьбовому з'єднанню "SCREW-THREAD FROM SVJAT", котре може бути розташоване у будь-якій частині корпусу ємності, можна розділяти ємність на окремі частини, що надає можливість її багатофункціонального застосування. Зокрема, застосування частин ємності як стаканів, ваз, бокалів й таке інше.

Також, завдяки можливості роз'єднання ємності, у середині її можна розташовувати різні предмети, діаметр котрих є більшим, ніж горловина ємності, при цьому вкладені предмети несуть функцію сувеніру, подарунка або інші функції.

Додатково, за рахунок багатофункціонального застосування ємності, пропонуваної у заявленій корисній моделі, можна зменшити забруднення навколишнього середовища.

Запропонована корисна модель представлена на фігурах.

На Фіг.1 продемонстровано розділення ємності на окремі частини за допомогою різьбового з'єднання "SCREW-THREAD FROM SVJAT". Зокрема, показано корпус ємності (2), яка має пробку або кришку (1), і яка має різьбу з захисним шаром (3) для розділення або сполучення ємності, та вкладений у середину ємності предмет (4).

На Фіг.2 продемонстровано сполучення двох ємностей у одну ємність за допомогою різьбового з'єднання "SCREW-THREAD FROM SVJAT". Зокрема, показано корпус ємності (2), яка має різьбу, нанесену у нижній частині корпусу (3), та різьбу, нанесену у середній частині корпусу ємності (4), а також кришку, на котру також нанесено різьбу (1).

Корпус заявленої ємності може мати будь-яку форму, наприклад, бути циліндричним, квадратним, трикутним або мати нестандартну форму.

Запропоноване у заявленій корисній моделі технічне рішення може бути використане у різноманітних видах тари, зокрема, у ємностях, а саме, у скляних ємностях, полімерних ємностях, алюмінієвих ємностях та ємностях з інших матеріалів.

Запропоноване у заявленій корисній моделі технічне рішення може бути використане у пластикових ємностях, наприклад, у тарі для мінеральної води, напоїв, пива, олії, пластикових ємностях для побутової хімії, пластикових ємностях для парфумерії та фармацевтики й таке інше.

(13) U

(11) 42713

(19) UA

Ємність може бути виготовлена на будь-якому відповідному підприємстві по виготовленню ПЕТ (поліетиленових) ємностей, наприклад, із поліетилентерефталату, будь-яких інших придатних пластичних мас або гуми, на відповідному підприємстві по виготовленню скляних ємностей або ємностей інших видів.

Ємність може бути виготовлена способом відповідно до будь-якої технології виготовлення ємностей, відомої для спеціаліста у даній галузі, та за допомогою будь-якого устаткування для виготовлення ємностей, відомого для спеціаліста у даній галузі.

Наприклад, типовою технологією для виготовлення пластикових ємностей є технологія, при якій на першому етапі виготовляють пластикову матрицю - прес-форму, яка є заготовкою для пластикової ємності. Для одержання такої прес-форми застосовують стандартне устаткування. На другому етапі проводять видув пластикової ємності. Етап видуву пластикової ємності може складатися з двох етапів: на першому етапі прес-форму нагрівають у спеціальній печі і після розігріву її розташовують в устаткуванні для видуву. Розташована у спеціальну прес-форму під тиском, ємність набуває типової форми. Технологія може бути реалізована у однофазний або двофазний спосіб. Також ємність може бути виготовлена, наприклад, за допомогою способу багатшарової технології. Одержану таким чином ємність типової форми розділяють на дві частини шляхом роз'єднання корпусу ємності, на кожну з котрих наносять різьбу, зокрема, на нижню частину верхньої частини корпусу та на верхню частину нижньої частини корпусу. Частини корпусу ємності з нанесеною різьбою об'єднують, при цьому витки різьби, виконані на верхній частині корпусу, входять у відповідні витки різьби, виконані на нижній частині корпусу (див. Фіг.1 та Фіг.2). Для забезпечення

герметичності на різьбове з'єднання наносять захисний шар.

У середині ємності може бути розташовано будь-який предмет будь-якої форми. У процесі виготовлення ємності один або декілька предметів розташовують у нижній або верхній частині ємності до проведення етапу об'єднання частин ємності, після об'єднання частин ємності у готову ємність наливають порцію відповідної рідини, наприклад, напою, алкогольною напою, парфуму й таке інше.

Запропонована у заявленій корисній моделі ємність експлуатується наступним чином.

Після звільнення ємності від субстанції, що знаходиться у середині, надривають захисний шар на різьбовому з'єднанні "SCREW-THREAD FROM SVJAT", розташованому на корпусі ємності, й шляхом здійснення обертального руху, ємність розділяють. Одержані таким чином частини ємності можна використовувати за різноманітними призначеннями, а саме, як стакани, як вази й таке інше. Також можна, розділивши ємність, дістати з ємності предмет, що було вкладено у середину ємності.

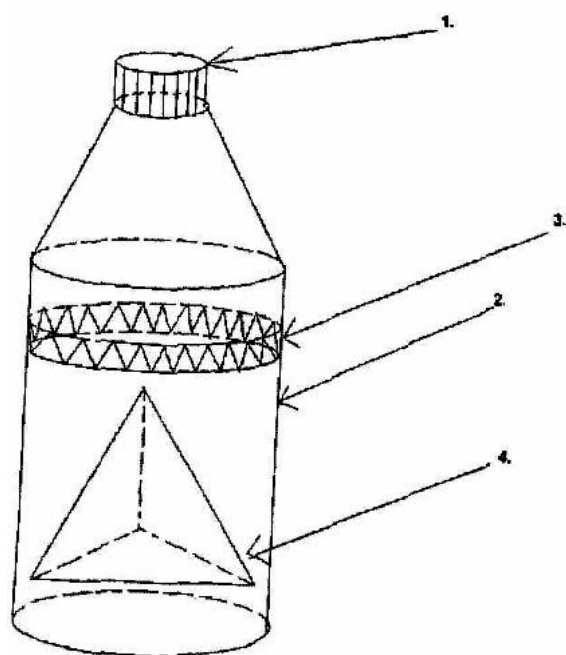
Запропонована заявленою корисною моделлю ємність має привабливий вигляд.

Можливе застосування будь-якого дизайну запропонованої заявленою корисною моделлю ємності, від простих форм до форм зі складними елементами, також можливе застосування ємності ексклюзивного дизайну.

Ємність може бути як прозорою, так і непрозорою, виготовленою з кольорового матеріалу, як прозорого, так і непрозорого, також ємність може бути пофарбованою або матовою.

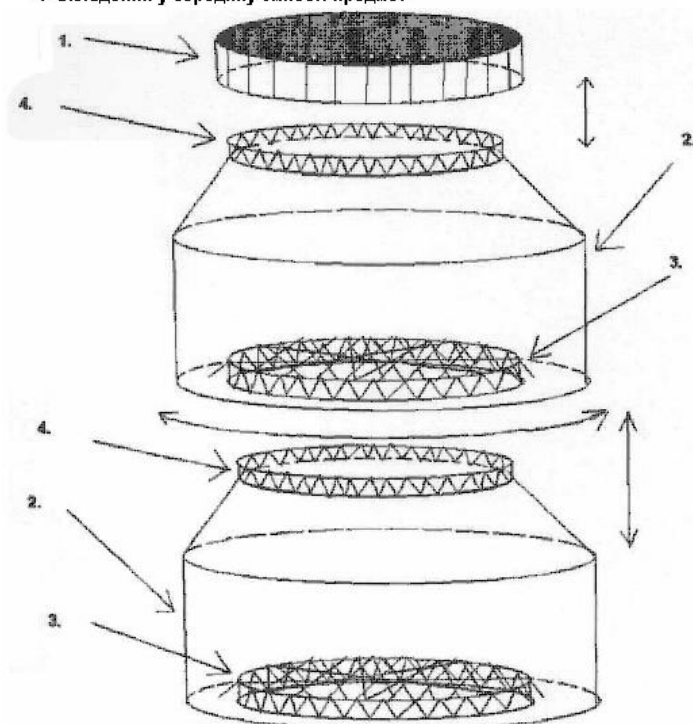
Ємність може мати декоративне покриття.

Заявлена корисна модель може бути використана на стандартному устаткуванні з використанням відомих матеріалів, засобів та операцій, що підтверджує її промислову придатність.



Фіг. 1. Ємність з різьбовим з'єднанням "SCREW-THREAD FROM SVJAT".

- 1 - пробка або кришка
- 2 - корпус ємності
- 3 - різьба з захисним шаром
- 4 - вкладений у середину ємності предмет



Фіг. 2. Ємність з різьбовим з'єднанням "SCREW-THREAD FROM SVJAT".

- 1 - кришка, на котру нанесено різьбу
- 2 - корпус ємності
- 3 - різьба, нанесена у нижній частині корпусу ємності
- 4 - різьба, нанесена у середній частині корпусу ємності