



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **115195** (13) **U**
(51) МПК (2017.01)
B28B 5/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2016 09979	(72) Винахідник(и): Гуліда Едуард Миколайович (UA), Гивлюд Микола Миколайович (UA), Лоїк Василь Богданович (UA)
(22) Дата подання заявки: 29.09.2016	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 10.04.2017	(73) Власник(и): Гуліда Едуард Миколайович, вул. Тютюнників, 34, кв. 37, м. Львів, 79011 (UA), Гивлюд Микола Миколайович, вул. Клепарівська, 35 (гурт.), м. Львів, 79007 (UA), Лоїк Василь Богданович, вул. Клепарівська, 35 (гурт.), м. Львів, 79007 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 10.04.2017, Бюл.№ 7	

(54) СПОСІБ ВИГОТОВЛЕННЯ ПЛИТ З ВЕРМИКУЛІТО-СИЛІКАТНОГО МАТЕРІАЛУ

(57) Реферат:

Спосіб виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу включає процес подачі з контейнера вермикуліту по черпаковому конвеєру до приймального бункера для вермикуліту, перліту та затверджувача, далі з бункера за допомогою шнекових живильників через добувачі вермикуліту, перліту та затверджувача матеріал потрапляє в контрольний бункер сухої суміші, а звідти - в змішувач прес маси. В змішувач пресмаси додають матеріал з подрібнювача - армуюче волокно. За допомогою помпи рідкого скла подають матеріал в приймальну ємність рідкого скла та через дозатор рідкого скла та добувачі гідрофобізуючої рідини та модифікатора і турбінний змішувач матеріал потрапляє до змішувача прес маси. Після цього матеріал через формувач потрапляє в пресформу, а далі - в прес. Запресована плита надходить у дільницю розформовування виробів, після чого в дільницю сушіння та на склад готових виробів.

UA 115195 U

Корисна модель належить до способів виготовлення плит і застосовується для виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу.

В основу корисної моделі поставлена задача створити спосіб виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу для теплової та звукової ізоляції, використання як

конструкційно-оздоблювального матеріалу, підвищення вогнестійкості будівель та споруд.
Поставлена задача вирішується тим, що спосіб виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу полягає у надходженні з контейнера вермикуліту по черпаковому конвеєру до приймального бункера для вермикуліту, перліту та затверджувача, далі з бункера за допомогою шнекових живильників через добувачі вермикуліту, перліту та затверджувача. З бункера матеріал потрапляє в контрольний бункер сухої суміші, а звідти - в змішувач пресмаси. Також в змішувач пресмаси додають матеріал з подрібнювача - армуюче волокно. Помпи рідкого скла подають матеріал в приймальну ємність рідкого скла. Через дозатор рідкого скла та добувачі гідрофобізуючої рідини та модифікатора і турбінний змішувач матеріал потрапляє до змішувача пресмаси, після цього матеріал через формувач потрапляє в пресформу, а далі - в прес. Запресована плита надходить у дільницю розформовування виробів, після чого в дільницю сушіння та на склад готових виробів.

Спосіб виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу містить такі елементи: контейнер з вермикулітом (перлітом); черпакові конвеєри; приймальні бункери для вермикуліту, перліту та затверджувача; шнекові живильники; добувачі вермикуліту, перліту та затверджувача; контрольний бункер сухої суміші; подрібнювач армуючого волокна; помпи рідкого скла; фільтр; приймальна ємність рідкого скла; дозатор рідкого скла; дозатори гідрофобізуючої рідини та модифікатора; турбінний змішувач; змішувач пресмаси; формувач; пресформа з пресмасою; прес; дільниця розформовування виробів; дільниця збирання пресформ; подрібнювач відпадів; дільниця сушіння; склад готових виробів.

Робота способу виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу полягає у застосуванні вищеперелічених елементів. Внаслідок цього досягається можливість здійснювати виробництво плит з вермикуліто-силікатного матеріалу для теплової та звукової ізоляції, використання як конструкційно-оздоблювального матеріалу, підвищення вогнестійкості будівель та споруд.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб виготовлення плит з вермикуліто-силікатного матеріалу, що включає процес подачі з контейнера вермикуліту по черпаковому конвеєру до приймального бункера для вермикуліту, перліту та затверджувача, далі з бункера за допомогою шнекових живильників через добувачі вермикуліту, перліту та затверджувача матеріал потрапляє в контрольний бункер сухої суміші, а звідти - в змішувач пресмаси, в змішувач пресмаси додають матеріал з подрібнювача - армуюче волокно, за допомогою помпи рідкого скла подають матеріал в приймальну ємність рідкого скла та через дозатор рідкого скла та добувачі гідрофобізуючої рідини та модифікатора і турбінний змішувач матеріал потрапляє до змішувача пресмаси, після цього матеріал через формувач потрапляє в пресформу, а далі - в прес, запресована плита надходить у дільницю розформовування виробів, після чого в дільницю сушіння та на склад готових виробів.

Комп'ютерна верстка Л. Ціхановська

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601