



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **112876** (13) **U**
(51) МПК (2016.01)
C10B 35/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2016 09534	(72) Винахідник(и): Рудика Віктор Іванович (UA), Ярмошик Данило Петрович (UA), Деменко Віктор Василійович (UA)
(22) Дата подання заявки: 15.09.2016	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 26.12.2016	(73) Власник(и): ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ДЕРЖАВНИЙ ІНСТИТУТ ПО ПРОЕКТУВАННЮ ПІДПРИЄМСТВ КОКСОХІМІЧНОЇ ПРОМИСЛОВОСТІ", вул. Сумська, 60, м. Харків, 61002 (UA)
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 26.12.2016, Бюл.№ 24	

(54) СПОСІБ ПОДАННЯ ВУГІЛЬНОЇ ШИХТИ НА КОКСУВАННЯ

(57) Реферат:

Спосіб подання вугільної шихти на коксування включає завантаження підготовленої шихти в секції вугільної вежі, у якій бункерна частина розташована в створі поздовжньої осі коксового блока, зберігання та розвантаження насипом у вуглезавантажні вагони. Частину секцій вежі заповнюють шихтою, підготовленою до трамбування, і розвантажують шихту у накопичувальний бункер стаціонарної трамбувальної машини.

UA 112876 U

Корисна модель належить до способів подання вугільної шихти на коксування і може знайти застосування у коксохімічному виробництві.

Відомо спосіб подання вугільної шихти на коксування, який включає завантаження підготовленої шихти у секції вугільної вежі, у якій бункерна частина розміщена над трамбувальною машиною, зберігання та розвантаження на трамбування в трамбувальну машину, подання отриманого вугільного пирога на коксування (див., наприклад, Справочник коксохіміка, том 1. Угли для коксовання. Обогащение углей. Подготовка углей к коксованию. Харьков. - 2010, стр. 446).

Відомо також спосіб подання вугільної шихти на коксування, який включає завантаження підготовленої шихти не менш ніж у дві секції вугільної вежі, у якій бункерна частина розташована в створі поздовжньої осі коксового блока, зберігання та розвантаження насипом у вуглезавантажні вагони (див., там же, стор. 444).

За технічною суттю та ефектом, що досягається, відомий спосіб є найближчим до того, що заявляється.

Загальним недоліком відомих способів є великі капітальні витрати на будівництво тому, що на кожен з цих процесів потрібна своя вугільна вежа, яка дуже громіздка і має велику висоту.

В основу корисної моделі поставлено задачу знизити капітальні витрати на будівництво за рахунок спільного використання однієї вугільної вежі як для трамбованої, так і насипної шихти.

Поставлена задача вирішується у способі подання вугільної шихти на коксування, який включає завантаження підготовленої шихти в секції вугільної вежі, у якій бункерна частина розташована в створі поздовжньої осі коксового блока, зберігання та розвантаження насипом в вуглезавантажні вагони; при цьому частину секцій вежі заповнюють шихтою, підготовленою до трамбування, і розвантажують шихту у накопичувальний бункер стаціонарної трамбувальної машини.

Спосіб, що заявляється, здійснюють таким чином.

Підготовлену шихту завантажують в секції реконструйованої вугільної вежі, причому шихту, підготовлену до трамбування, подають у першу та другу секції, після чого вона надходить до накопичувального бункера стаціонарної трамбувальної машини. Решту шихти подають в інші секції цієї вугільної вежі і розвантажують насипом у вуглезавантажні вагони на шарове коксування.

Спосіб пояснюється прикладом.

ПРИКЛАД. Вугільну шихту дозують у дозувальному відділенні і подають стрічковим конвеєром на молоткову дробарку, де її подрібнюють до рівня 88 ± 1 мм класу - $0 \div 3$ мм. Перед дробаркою шихту зволожують, в дробарці відбувається інтенсивне перемішування компонентів шихти і усереднення її по вологості. Шихту, що буде піддаватися трамбуванню, подають в першу та другу секції вугільної вежі. Ця шихта крізь ножові зачини надходить на горизонтальні гілки крутопохилих конвеєрів, що подають шихту на катучий конвеєр стаціонарної трамбувальної машини. Шихту, що надходить на шарове коксування, подають в решту секцій вугільної вежі, з яких вона насипом надходить до вуглезавантажних вагонів. Таке рішення дозволить отримати економічний ефект від зниження капітальних витрат приблизно 30-40 млн. грн.

Техніко-економічна перевага способу, що заявляється, у порівнянні зі способом - прототипом полягає у зниженні капітальних витрат.

45 ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Спосіб подання вугільної шихти на коксування, який включає завантаження підготовленої шихти в секції вугільної вежі, у якій бункерна частина розташована в створі поздовжньої осі коксового блока, зберігання та розвантаження насипом у вуглезавантажні вагони, який **відрізняється** тим, що частину секцій вежі заповнюють шихтою, підготовленою до трамбування, і розвантажують шихту у накопичувальний бункер стаціонарної трамбувальної машини.

Комп'ютерна верстка Д. Шеверун

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601