



УКРАЇНА

(19) UA (11) 63454 (13) U  
(51) МПК (2011.01)  
A01K 1/00

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) ЗМІШУВАЧ-РОЗДАВАЧ КОРМІВ

1

2

(21) u201102917

(22) 12.03.2011

(24) 10.10.2011

(46) 10.10.2011, Бюл. № 19, 2011 р.

(72) РЕВЕНКО ІВАН ІВАНОВИЧ, РЕВЕНКО ЮЛІЙ ІВАНОВИЧ, ХМЕЛЬОВСЬКИЙ ВАСИЛЬ СТЕПАНОВИЧ, МИХАЙЛОВИЧ ЯРОСЛАВ МИКОЛАЙОВИЧ

(73) НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ БІОРЕСУРСІВ І ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ

(57) Змішувач-роздавач кормів, що має встановлений на ходовій рамі бункер, розділений повздо-

вжною стінкою на дві ємності, оснащені спільними повздовжнім транспортером та блоком бітерів, встановлений на передній стінці додатковий бункер з дозуючим пристроєм і розміщений між вказаними бункерами нижче рівня повздовжнього транспортера поперечний конвеєр, який **відрізняється** тим, що поперечний конвеєр виготовлений у вигляді витків шнека, що чергуються з лопатками, а роздільна повздовжня стінка бункера виконана з можливістю регулювання її положення по ширині бункера.

Корисна модель відноситься до галузі сільськогосподарства, зокрема - устаткування для догляду за тваринами і для роздавання кормів великій рогатій худобі.

Кормороздавач-змішувач (патент № 25748, Опубл. 2007.06.27, бюл. № 13), в якому на передній частині основного бункера встановлено додатковий бункер концентрованих кормів з дозуючим пристроєм, а основний бункер розділено на дві ємності (для стеблових і соковитих кормів), причому на виході з поперечного транспортера додатково встановлено шнек-змішувач.

Недоліками вказаного патентного рішення є складність конструкції, відсутність можливості регулювання співвідношення компонентів, що надходять з відділень основного бункера, та недостатня якість перемішування компонентів.

Задачею корисної моделі є спрощення конструкції змішувача-роздавача, підвищення якості змішування та забезпечення можливості регулювання співвідношення компонентів, що надходять з відділень основного бункера.

Поставлена задача вирішується тим, що в змішувачі-роздавачі кормів, який має встановлений на ходовій рамі бункер, розділений повздовжньою стінкою на дві ємності, які оснащені спільними повздовжнім транспортером та блоком бітерів, встановлений на передній стінці додатковий бункер з дозуючим пристроєм і розміщений між вказаними бункерами нижче рівня повздовжнього транспортера поперечний конвеєр, останній виготовлений у вигляді витків шнека, що чергуються з лопатками, а роздільна повздовжня стінка

бункера виконана з можливістю регулювання її положення по ширині бункера.

Виготовлення поперечного конвеєра у вигляді витків шнека, що чергуються з лопатками підвищує якість змішування кормових компонентів.

А розміщення його між основним і додатковим бункерами нижче рівня повздовжнього транспортера дозволяє сумістити функції поперечного транспортера і змішувача, чим спрощується конструкція роздавача, особливо його трансмісії. Можливість регулювання положення повздовжньої стінки по ширині бункера при виході на шнек-змішувач дозволяє регулювати співвідношення вихідних компонентів в складі приготуваної сумішки.

Конструктивна схема змішувача-роздавача зображена на фіг. 1, а його перетин по А-А (положення скатних лотків подано у похилому положенні) - на фіг. 2.

Змішувач-роздавач має встановлений на ходовій рамі 1 бункер 2, розділений повздовжньою стінкою 3 на дві ємності 4 і 5. На дні бункера 2 є повздовжній транспортер 6, а на виході з бункера на поперечний конвеєр 7 - блок бітерів 8. На передній стінці основного бункера 2 встановлено додатковий бункер 9 з дозуючим пристроєм 10. Поперечний конвеєр 7 розміщений між бункерами 2 та 9 і нижче рівня повздовжнього транспортера 6. Поперечний конвеєр 7 виготовлений у вигляді витків шнека 11, що чергуються з лопатками 12, а роздільна повздовжня стінка 3 бункера 2 спереду оснащена козирком 13 для регулювання перерізу виходу на поперечний конвеєр 7.

(13) U  
(11) 63454  
(19) UA

Привід робочих органів та механізми регулювань можуть бути виконані відповідно до відомих технічних рішень.

Працює змішувач-роздавач кормів так.

Бункери 2 і 9 попередньо завантажуються кормовими компонентами і кормороздавач їде в зону роздавання кормів. В процесі переміщення агрегату вздовж кормових столів включають повздовжній транспортер 6 основного бункера 2 та дозуючий пристрій 10 додаткового бункера 9. При цьому повздовжній транспортер 6 поступово подає стеблові та соковиті корми з ємностей 4 і 5 до блоку

бітерів 8, який розрихлює корми і рівномірно скидає їх на поперечний конвеєр 7. Сюди ж дозовано через дозуючий пристрій 10 надходять концентровані чи комбіновані корми з бункера 9. Поперечний конвеєр 7 виконує роль змішувача і одночасно видає приготовлену суміш на кормові столи. Норму видачі регулюють відомими способами, наприклад, зміною подачі повздовжнього транспортера або ж робочою швидкістю агрегату.

Економічний ефект від корисної моделі становить 23 % в порівнянні із існуючим зразком в процесі роздавання кормів.

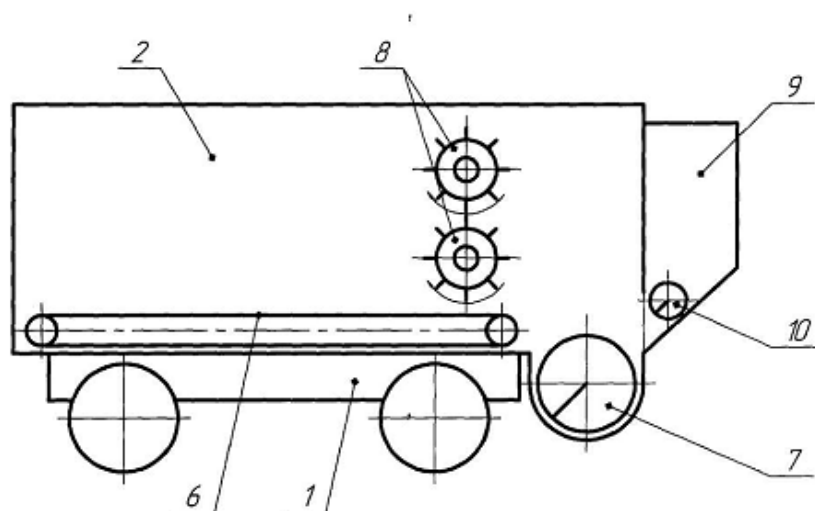


Fig. 1

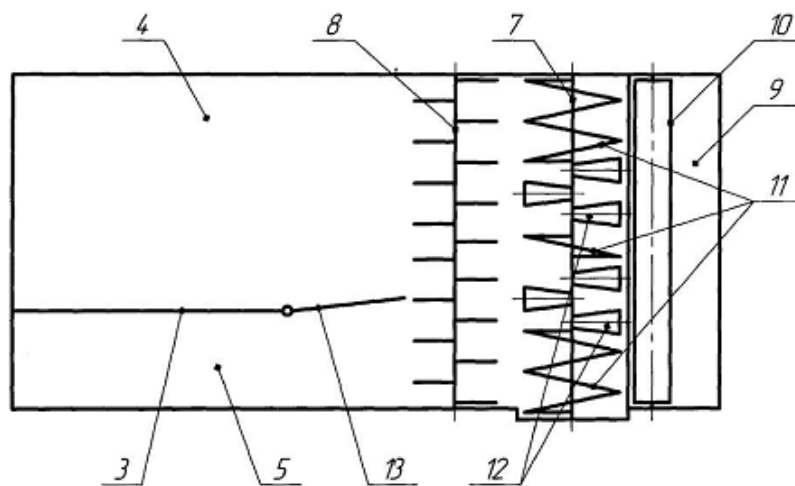


Fig. 2