



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **58827** (13) **U**
(51) МПК
G01N 33/34 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЗАТИСКНИЙ МЕХАНІЗМ ДЛЯ ВИЗНАЧЕННЯ ОПОРУ ПРОДАВЛЮВАННЯ КАРТОНУ І ГОФРОКАРТОНУ

1

2

(21) u201011887

(22) 07.10.2010

(24) 26.04.2011

(46) 26.04.2011, Бюл.№ 8, 2011 р.

(72) ГАВЕНКО СВІТЛАНА ФЕДОРІВНА, ГОЛОВА-
ЦЬКА НАТАЛІЯ ВАСИЛІВНА

(73) УКРАЇНСЬКА АКАДЕМІЯ ДРУКАРСТВА

(57) Затискний механізм для визначення опору

продавлювання картону і гофрокартону, який складається з верхнього і нижнього притискних елементів у вигляді кілець, верхнє з яких укомплектоване елементом продавлювання з гідравлічним засобом створення тиску, який **відрізняється** тим, що елемент продавлювання виконаний у вигляді карболітової кульки.

Корисна модель відноситься до процесів визначення властивостей картону та гофрокартону, а саме визначення опору продавлювання гофрокартону та його компонентів.

Відомий затискний механізм для визначення опору продавлювання картону та гофрокартону, що складається з двох елементів притиску зразка, виконаних у вигляді кілець, гумової діафрагми, закріпленої на верхньому притискному елементі, і механізму навантаження, що містить гідроциліндри, манометр, вимірювач тиску [1].

Недоліком такого пристрою є нерівномірність зростання гідравлічного тиску, який через гумову діафрагму діє тільки на одну поверхню зразка, стиснутого по кільцю, використання в гідравлічній системі пристрою дистильованого гліцерину та потреба в періодичній зміні гумової діафрагми негативно впливають на тривалість процесу дослідження.

В основу корисної моделі поставлено завдання створити затискний механізм для визначення опору продавлювання картону і гофрокартону, що забезпечує рівномірне зростання тиску в гідравлічній системі, для оперативного визначення значення тиску, при якому зразок руйнується.

Поставлене завдання вирішується таким чином, що затискний механізм для визначення опору продавлювання картону і гофрокартону складається з верхнього і нижнього притискних елементів

у вигляді кілець, верхнє з яких укомплектоване елементом продавлювання з гідравлічним засобом створення тиску, полягає в тому, що елемент продавлювання виготовлений у вигляді карболітової кульки.

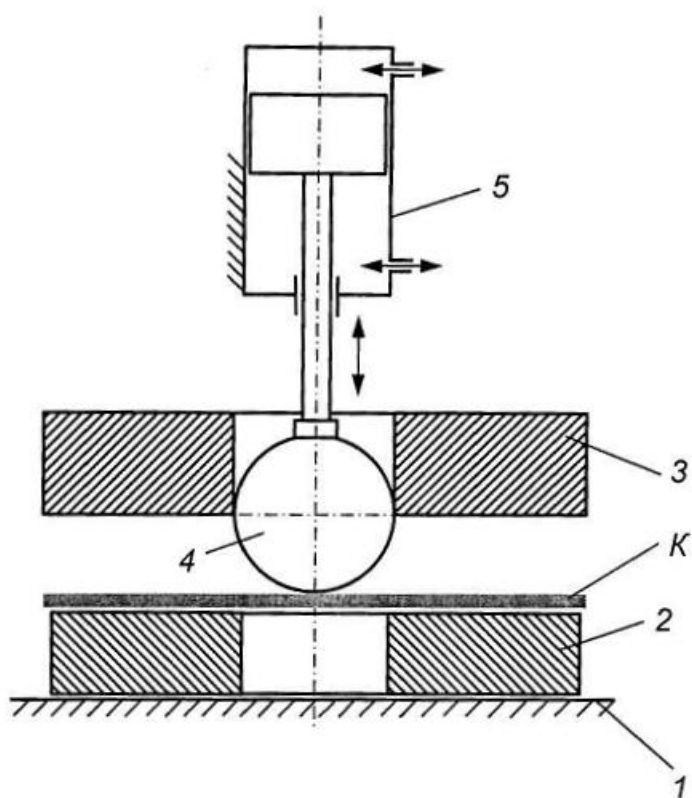
На фіг. зображено схему затискного механізму для визначення опору продавлювання картону і гофрокартону. Він складається зі станини 1 з нижнім притискним кільцем 2, на якому встановлений досліджуваний зразок К, верхнього притискного кільця 3, укомплектованого елементом продавлювання у вигляді карболітової кульки 4, яка прикріплена до гідравлічного засобу створення тиску 5.

Затискний механізм для визначення опору продавлювання картону і гофрокартону працює таким чином. Зразок К поміщають на нижнє притискне кільце 2 пристрою досліджуваною стороною донизу таким чином, щоб вся його поверхня була перекрита зразком, і фіксують зразок верхнім притискним кільцем 3. Внаслідок поступового підвищення тиску у гідравлічному пристрої 5 кулька 4 опускається вниз, проходить через отвір верхнього кільця 3, після контакту зі зразком К руйнує його структуру. Зусилля руйнування зразка фіксують за допомогою вимірювальної апаратури.

Література.

1. ГОСТ 13525.8-86 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод определения сопротивления продавливанию.

(19) **UA** (11) **58827** (13) **U**



Фиг. 1