



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **40717** (13) **U**  
(51) МПК (2009)  
**A41D 19/01**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

### (54) РОБОЧА РУКАВИЦЯ

1

2

(21) u200812805

(22) 03.11.2008

(24) 27.04.2009

(46) 27.04.2009, Бюл.№ 8, 2009 р.

(72) НЕЧЕПУРЕНКО МИКОЛА ТРОХИМОВИЧ, UA

(73) НЕЧЕПУРЕНКО МИКОЛА ТРОХИМОВИЧ, UA

(57) Робоча рукавиця, що містить з'єднані нижнім і верхнім швом тильну і робочу сторони, на кожній з

який розміщений напалок великого пальця, яка **відрізняється** тим, що зазначені напалки великого пальця виконані з розкроем передньої і задньої частин, при цьому з лівою робочою поверхнею напалок з'єднаний нижнім швом, а з правою - верхнім.

Корисна модель відноситься до легкої промисловості, зокрема до засобів індивідуального захисту рук працюючих від небезпечних і шкідливих виробничих факторів.

Відома робоча рукавиця з одним напалком (див., наприклад, ДСТ 12.4.010-75 СРСР і ДСТ 29122-91 України).

Однак у такій рукавиці дуже низький ступінь функціонального використання, тому що використовується тільки робоча поверхня, а тильна поверхня не бере участь у роботі.

Відома робоча рукавиця яка містить тильну і робочу сторону, з напалком на кожній стороні, (див., наприклад, опис до свідчення RU 188 на корисну модель, МПК A41D19/01).

Ця відома рукавиця приймається як прототип.

Відома рукавиця і та, що заявляється, мають наступні подібні ознаки: робоча рукавиця, що включає з'єднані нижнім і верхнім швом тильну і робочу сторону, на кожній з який розміщений напалок великого пальця.

При використанні цієї рукавиці у роботі можливо використовувати як робочу, так і тильну сторону. Однак, конфігурація заготовок має складну форму, що ускладнює використання автоматизованих пристроїв при масовому виробництві рукавиць.

В основу корисної моделі покладена задача - створити робочі рукавиці зі зниженими витратами на виготовлення за рахунок технічного результату,

що полягає оптимізації форми заготовок для автоматизованих пристроїв.

Цей технічний результат досягається за рахунок того, що в робочій рукавиці, що включає з'єднані нижнім і верхнім швом тильну і робочу сторону, на кожній з який розміщений напалок великого пальця - зазначені напалки великого пальця виконані з розкроем передньої і задньої частин, при цьому з лівою робочою поверхнею напалок з'єднаний нижнім швом, а з правою - верхнім.

Корисна модель ілюструється (пояснюється) кресленнями, де:

- на фіг. 1 - зображена пропонована робоча рукавиця;

- на фіг. 2 - вид «А» на фіг. 1;

- на фіг. 3 - передня частина рукавиці;

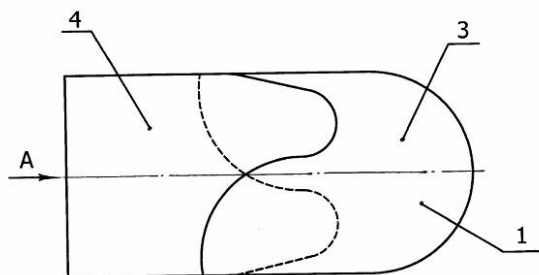
- на фіг. 4 - задня частина рукавиці;

- на фіг. 5 - вид «А» на фіг. 1 у робочому положенні.

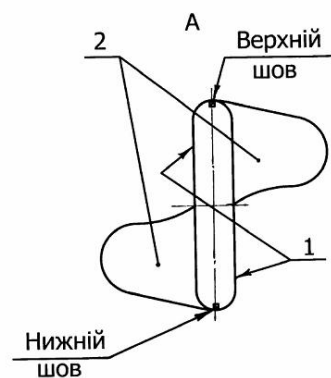
Рукавиця складається з тильної і робочої сторони 1 (фіг. 1), оснащених напалками 2 (фіг. 2). Кожна сторона рукавиці складається з передньої частини - 3 (фіг. 3) і задньої - 4 (фіг. 4).

Виготовлення рукавиці відбувається наступним чином: при зшиванні робочих поверхонь 1 на лівій робочій поверхні напалок 2 з'єднаний нижнім швом, а на правій - верхнім, тобто напалок великого пальця є частиною надрядкового шва при зшиванні рукавиці, що забезпечує можливість використання автоматизованих пристроїв при масовому виробництві рукавиць.

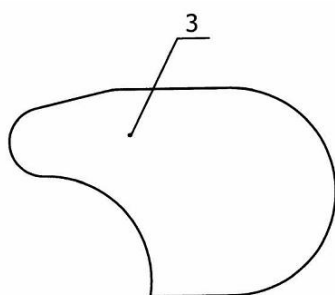
(19) **UA** (11) **40717** (13) **U**



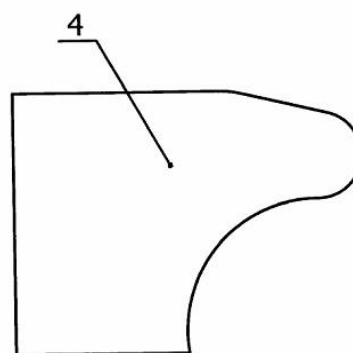
Фіг. 1



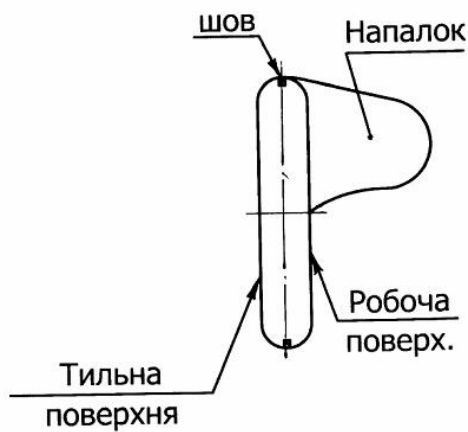
Фіг. 2



Фіг. 3



Фіг. 4



Фіг. 5