



УКРАЇНА

(19) UA (11) 39932 (13) U
(51) МПК (2009)
B65B 11/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ФОРМУВАННЯ ТА ПАКУВАННЯ ХАРЧОВОГО ПРОДУКТУ У ВИГЛЯДІ ПЛАСТИЧНОЇ МАСИ У ПОЛІМЕРНИЙ РУКАВ

1

2

(21) u200806514

(22) 14.05.2008

(24) 25.03.2009

(46) 25.03.2009, Бюл.№ 6, 2009 р.

(72) КУХТА КАТЕРИНА МИХАЙЛІВНА, UA

(73) ЗАКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
"ХМЕЛЬНИЦЬКА МАСЛОСІРБАЗА", UA

(57) Спосіб формування та пакування харчового продукту у вигляді пластичної маси у полімерний рукав, який включає подачу харчового продукту у вигляді охолодженої пластичної маси, який **відрі-**

зняється тим, що пластичну масу подають в ємність, де перемішують при температурі 10-50°C, і далі подають в насадку, яка має циліндричну форму і на кінці якої встановлений полімерний рукав з попередньо нанесеною на нього інформацією про продукт, його вагу, склад та виробника, вільний кінець якого попередньо закріплюють, наповнення полімерного рукава здійснюють до заданої ваги 50-1000г, після чого закріплюють другий кінець сформованого батона з продуктом.

Корисна модель відноситься до харчової промисловості, а саме до способів формування та пакування харчового продукту.

Відомий спосіб пакування харчового продукту [1], у якому передбачено пакування продукту у пакувальний матеріал з створенням навколо запакованого продукту газового шару та запаювання по контуру.

Недоліком цього способу є механічні пошкодження запакованого продукту, що суттєво знижує термін зберігання продукту.

Найбільш близьким до заявляемого способу є спосіб виготовлення складених формованих виробів [2], де окремі екструдати подають в індивідуальні трубчаті оболонки, які знаходяться у загальній оболонці, при цьому в процесі екструзії зовнішню оболонку перетягують та стягують для отримання виробів заданої довжини.

Недоліком способу є незручні трубчаті оболонки, розміщені в загальній зовнішній оболонці, що звужує технологічні можливості.

В основу корисної моделі поставлена задача створення способу формування та пакування харчового продукту у вигляді пластичної маси у полімерний рукав, який розширяє технологічні можливості.

Поставлена задача вирішується тим, що спосіб формування та пакування харчового продукту у вигляді пластичної маси у полімерний рукав, який передбачає подачу харчового продукту у вигляді охолодженої пластичної маси, згідно корисної моделі, пластична маса поступає в ємність де перемішується при температурі 10-50°C, і далі подається в насадку, яка має циліндричну форму, на кінці якої встановлений полімерний рукав, з попередньо нанесеною на нього інформацією про продукт, його вагу, склад та виробника, вільний кінець якого попередньо закріплюється, наповнення полімерного рукава здійснюється до заданої ваги 50-1000г, після чого закріплюється другий кінець сформованого батона з продуктом.

Спосіб формування та пакування харчового продукту у вигляді пластичної маси у полімерний рукав виконується наступним чином.

У велику ємність подається охолоджене масло, де воно перемішується і доводиться до стану пластичної маси при температурі 10-50°C і далі поступає на формування через циліндричну насадку. На циліндричну насадку закріплено полімерний рукав, з попередньо нанесеною інформацією про заповнений харчовий продукт, його вагу, склад та виробника. Перед початком пакування виробу в полімерний рукав у вигляді батона, вільний кінець

(19) UA (11) 39932 (13) U

закріплюється після чого заповнюється харчовим продуктом. Потім проходить заповнення рукава заданою вагою 50-1000г і сформований батон закріплюється.

Джерела інформації:

1. Деклараційний патент №504950.
2. Патент України №2326.