



УКРАЇНА

(19) UA (11) 39266 (13) A

(51) 6 C04B28/30

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА ВИНАХІДвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) СИРОВИННА СУМІШ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ БУДІВЕЛЬНИХ ВИРОБІВ

(21) 98115970

(22) 10.11.1998

(24) 15.06.2001

(33) UA

(46) 15.06.2001, Бюл. № 5, 2001 р.

(72) Кас'янов Юрій Володимирович

(73) Кас'янов Юрій Володимирович

(57) Сировинна суміш для виготовлення будівельних виробів, що містить магnezитовий каустичний

порошок, розчин хлористого магнію, щільністю 1,19 г/см<sup>3</sup>, тирсу, яка відрізняється тим, що вологість тирси складає 8-12 відсотків при такому співвідношенні компонентів, мас. %:

магnezитовий каустичний порошок	28-32
розчин хлористого магнію	47-53
тирса	решта.

Винахід відноситься до будівельних матеріалів і призначений для виготовлення будівельних елементів.

Відома прес-композиція для виготовлення будівельних елементів, яка включає магnezіальні в'язучі суміші, дерев'яну стружку і подрібнені відходи шкіряної промисловості (див.: А.с. СРСР № 1616878 кл. C04B28/30, 1990).

Дана прес-композиція нетехнологічна, так як необхідно подрібнювати відходи шкіряної промисловості та стружку до визначених розмірів.

Відома сировинна суміш вибрана як прототип, що включає магnezіальний каустичний порошок, розчин хлористого магнію і органічний наповнювач (див.: Шульце В. та ін. Розчин і бетон на цементних в'язучих матеріалах. — К.: Будвидав, 1990).

Недоліком відомих сировинних сумішей є стійкість виробів на вигин та стиснення.

В основу винаходу поставлено завдання створити таку сировинну суміш, в якій шляхом використання нового кількісного співвідношення компонентів, що входять в суміш дозволило б підвищити стійкість будівельних виробів і виключити усадку.

Поставлене завдання вирішується тим, що в сировинному розчині для виготовлення будівельних виробів, що включає магnezитовий каустичний порошок, розчин хлористою магнію щільністю 1,19 г/см<sup>3</sup> і тирси, вологість тирси складає 8-12%, при дальшому співвідношенні компонентів мас. %:

магnezитовий каустичний порошок	28-32
розчин хлористого магнію	47-53
тирса	решта.

Використання тирси, вологість якої складає 8-12% і маса 20% (середнє значення), приводить до того, що тирса насичується розчином хлористого магнію і бере участь в процесі кристалізації, що приводить до підвищення стійкості.

Таким чином, технічний результат, який одержаний при здійсненні винаходу, виражається в підвищенні стійкості готового виробу.

Сировинну суміш готують таким чином. Розчин хлористого магнію одержують розведенням у воді кристалізованого хлористого магнію в ємкості із протикорозійного металу.

Каустичний магnezит і тирсу попередньо просівають, додають і перемішують протягом 1...1,5 хв, готову суху суміш заливають відміреною кількістю розчину хлористого магнію і перемішують до повної однорідності.

Формування виробів здійснюється шляхом укладки суміші у скорми з гладенькою поверхнею так, щоб малюнок, утворений на поверхні виробу, був на дні форми.

Об'єм замісу суміші визначається можливістю укладання її в форми до початку тужавіння, тобто протягом 20...30 хв від моменту заливання суміші хлористим магнієм.

Після повного тужавіння і природного висихання виріб виймають з форми і на лицьовій стороні одержують дзеркальну поверхню, яка не потребує полірування, з чітким малюнком, що імітує мармур, тощо. Колір надасть введення пігменту.

Склад сировинної суміші і її фізико-механічні характеристики наведено в табл. 1 і 2.

(19) UA (11) 39266 (13) A

Таблиця 1

## Склад сировинної суміші

Компоненти	Склад, мас. %		
	1	2	3
Магnezитовий каустичний порошок	28	30	32
Розчин хлористого магнію	53	50	47
Тирса	19	20	21

Таблиця 2

## Фізико-механічні властивості виробів

Показники	Склад		
	1	2	3
Стійкість при стисненні, Мпа	33,8	32,3	29,1
Межа міцності при вигині, Мпа	13,6	13,4	12,6
Вологоємність, %	11,5	11,2	10,7

---

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)  
 Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26  
 (044) 295-81-42, 295-61-97

---

Підписано до друку \_\_\_\_\_ 2001 р. Формат 60x84 1/8.  
 Обсяг \_\_\_\_\_ обл.-вид. арк. Тираж 50 прим. Зам. \_\_\_\_\_

---

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.  
 (044) 268-25-22

---