



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1470563** **A1**

(51) 4 В 29 С 67/10, Н 05 В 3/36

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4029317/23-05

(22) 25.02.86

(46) 07.04.89. Бюл. № 13

(71) Научно-исследовательский институт
крупногабаритных шин

(72) В. И. Дорошенко, Ю. П. Завьялов,
В. И. Волков и А. Н. Шевченко

(53) 678.058.5:678.065(088.8)

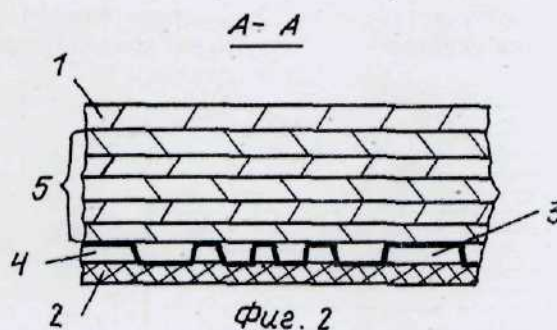
(56) Патент Франции № 2358265,
кл. В 29 Н 5/16, опублик. 1978.

Заявка Испании № 281343,
кл. В 29 Н 5/16, опублик. 1985.

(54) НАГРЕВАТЕЛЬ ДЛЯ МЕСТНОЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ

(57) Изобретение касается изготовления резиновых технических изделий и предназна-

чено для местной вулканизации при ремонте, в частности, шин. Цель изобретения — снижение расхода электроэнергии. Для этого проволоочный электронагревательный элемент 3 заключен в подложку 4 текстильной структуры, выполненную из стеклоткани или асботкани. Не менее 80% поверхности элемента 3 расположено у поверхности одной из сторон гибкой пластины. Между наружным изолирующим слоем 1 противоположной стороны пластины и элементом 3 размещен теплоизолирующий экран 5. Нагреватель обеспечивает образование теплового потока, направленного в сторону ремонтируемого места. В результате происходит быстрый разогрев последнего и сокращается расход энергии. 2 з.п. ф-лы, 3 ил.



(19) **SU** (11) **1470563** **A1**

РПФ-К

Изобретение относится к области изготовления резиновых технических изделий и предназначено для местной вулканизации при их ремонте, в частности шин.

Цель изобретения — снижение расхода электроэнергии.

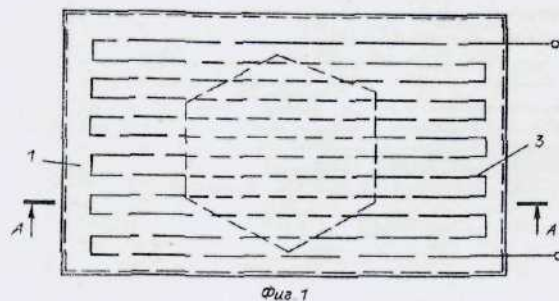
На фиг. 1 изображен предлагаемый нагреватель; на фиг. 2 — сечение А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — фрагмент проволочного электронагревательного элемента.

Нагреватель для местной вулканизации выполнен в виде гибкой пластмассы, имеющей наружные изолирующие слои 1 и 2 и расположенный между ними проволочный электронагревательный элемент 3. Элемент 3 уложен рядами по площади пластины и изогнут в перпендикулярной поверхности пластины плоскости по форме циклически повторяющегося профиля. Элемент 3 заключен в подложку 4 текстильной структуры. Подложка может быть выполнена из стеклоткани или асботкани. Элемент 3 может быть выполнен с переменным шагом.

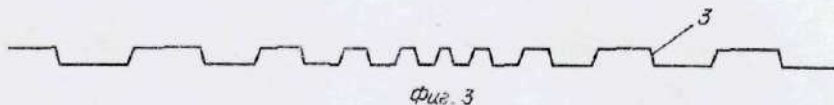
Не менее 80% поверхности элемента 3 расположено у поверхности одной из сторон пластины, в частности у наружного изолирующего слоя 2 (фиг. 2). Между наружным изолирующим слоем 1, расположенным у противоположной стороны пластины, и элементом 3 размещен теплоизолирующий экран 5, состоящий из четырех — пяти слоев стеклоткани или асботкани.

Из всех деталей нагревателя собирается пакет, который сшивается стеклонитью с образованием гибкой пластины.

Электронагревательный элемент 3 может быть непрерывным или состоять из отдельных секций, соединяемых между собой последовательно или параллельно в зависимости от размеров ремонтируемого участка изделия и используемого источника электроэнергии.



Фиг. 1



Фиг. 3

При эксплуатации нагреватель накладывается на поврежденное место изделия, заполненное пластирем. Прикладывается затем опрессованное давление и электронагревательный элемент 3 подключается к источнику питания.

При этом благодаря расположению элемента 3 практически на поверхности пластины и наличию экрана 5 почти вся энергия идет на создание теплового потока в сторону ремонтируемого места, в результате происходят быстрый нагрев пластира и качественный ремонт изделия при сохранении расхода электроэнергии. Нагреватель прост по конструкции и надежен в работе.

Формула изобретения

1. Нагреватель для местной вулканизации, выполненный в виде гибкой пластины, имеющей наружные изолирующие слои и расположенный между ними рядами по площади пластины проволочный электронагревательный элемент, изогнутый в перпендикулярной поверхности пластины плоскости по форме циклически повторяющегося профиля одинаковой амплитуды, отличающийся тем, что, с целью снижения расхода электроэнергии, электронагревательный элемент заключен в подложку текстильной структуры, причем не менее 80% его поверхности расположено у поверхности одной из сторон пластины, а между наружным изолирующим слоем противоположной стороны пластины и электронагревательным элементом размещен теплоизолирующий экран.

2. Нагреватель по п. 1, отличающийся тем, что теплоизолирующий экран выполнен из стеклоткани.

3. Нагреватель по п. 1, отличающийся тем, что теплоизолирующий экран выполнен из асботкани.

Редактор Л. Зайцева
Заказ 1398/19

Составитель В. Батунова
Техред И. Верес
Тираж 536

Корректор С. Черни
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101