



УКРАЇНА

(19) UA (11) 19616 (13) U
(51) МПК (2006)
B65D 81/02

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЛОЖЕМЕНТ ДЛЯ ПЕРЕВЕЗЕННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ БОЄПРИПАСІВ, ЩО ПІДЛЯГАЮТЬ УТИЛІЗАЦІЇ

1

2

(21) u200607862

(22) 13.07.2006

(24) 15.12.2006

(46) 15.12.2006, Бюл. № 12, 2006 р.

(72) Золін Олександр Іванович, Філімонов Сергій
Анатолійович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДА-
ЛЬНІСТЮ "ВІНЕКСПО"

(57) Ложемент для перевезення та зберігання боеприпасів, що підлягають утилізації, виконаний у вигляді бруса, з одного боку ложемент має щонайменше один паз для виробів, який **відрізняється** тим, що паз для виробів має прямокутну форму, причому пази для виробів рівновіддалені один від одного.

Корисна модель, що заявляється, відноситься до зберігання вантажів та зберігання будь-яких виробів і може бути використана як допоміжний засіб для жорсткого безконтактного упакування, фіксації та транспортування будь-яких виробів.

Відомий ложемент з [патенту на корисну модель UA 10659], який представляє собою брус в нижній частині якого виконані пази для встановлення ложементу на відповідне місце. У верхній частині ложементу виконаний ряд місць для виробів, які мають форму півкільця потрібного діаметру. Кількість місць для виробів виконується за потреби використання ложементу.

Недоліком цієї корисної моделі є неможливість її використання для зберігання та транспортування виробів які не мають циліндричну форму.

Задачею, що покладена в основу конструктивного рішення корисної моделі, є усунення цього недоліку, а саме використання ложементу для зберігання виробів будь-якої форми.

Ця задача вирішується тим, окремо використовують сам ложемент, виконаний у вигляді бруса,

з одного боку ложемент має, щонайменше, один паз для виробів, причому місце для виробів має прямокутну форму потрібної ширини. Розташовані пази рівновіддалені один від одного.

Конструкція ложементу наведена на кресленні.

Фіг.1 - ложемент.

На Фіг.1 представлений ложемент 1, який представляє собою брус. У верхній частині ложементу 1 виконаний ряд пазів 2 для виробів, які мають потрібну ширину. Кількість пазів 2 для виробів виконується за потреби використання ложементу.

Використовують ложемент для зберігання виробів будь-якої форми.

При зберігання виробів з використанням ложементу використовують, звичайно, декілька ложементів. Навантажують вироби в ложементи у ручному порядку. Ложементи можуть бути виконані з будь-якого матеріалу, та виготовляються серійно на стандартному обладнанні з використанням відомих технологічних операцій.

(19) UA (11) 19616 (13) U

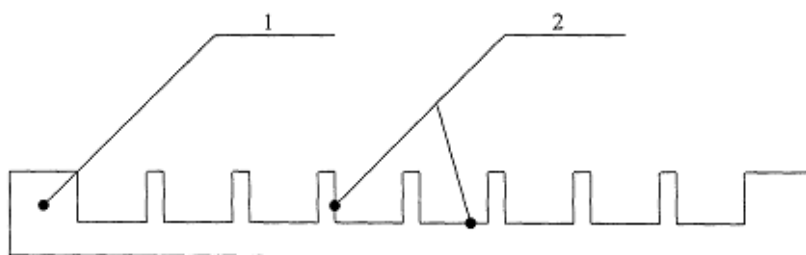


Fig. 1