



УКРАЇНА

(19) UA (11) 16707 (13) U
(51) МПК (2006)
B65D 81/02
B65D 81/107

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ПЕРЕВЕЗЕННЯ ТА ЗБЕРІГАННЯ БОЄПРИПАСІВ, ЩО ПІДЛЯГАЮТЬ УТИЛІЗАЦІЇ

1

2

(21) u200602518

(22) 07.03.2006

(24) 15.08.2006

(46) 15.08.2006, Бюл. № 8, 2006 р.

(72) Золін Олександр Іванович, Філімонов Сергій
Анатолійович

(73) ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ВІНЕКСПО"

(57) Контейнер, що містить щонайменше два
ложементи, кожний ложемент виконаний у вигляді
секції, причому ложемент має щонайменше один

ряд отворів, при цьому кожен ряд отворів має
щонайменше один отвір, отвори кожного ряду
розташовані в секції у шаховому порядку, при
цьому кожний ряд отворів виконаний на одній осі,
який відрізняється тим, що контейнер додатково
містить основу, зверху на основі фіксують
ложемент за допомогою елементів кріплення, а
другий ложемент з'єднаний з основою, на якій
зафіксований ложемент за допомогою скоб
фіксації, при цьому основа має пази, пристосовані
для механічного транспортування контейнера.

Корисна модель, що заявляється, відноситься
до зберігання та транспортування будь-яких
виробів і може бути використана як засіб для
жорсткого безконтактного упакування, фіксації та
транспортування виробів.

Відома упаковка з патенту RU 2237862, яка
містить корпус з кришкою та розташованих, у
цьому корпусі ложементів, які мають форму
півкільця та фіксуючих пристроїв. Недоліками цієї
упаковки є те, що вона призначена для зберігання
та транспортування одного виробу, та витрати на
корпус.

Задачею, що покладена в основу
конструктивного рішення корисної моделі, є
усунення цих недоліків, а саме використання
упаковки для зберігання будь-якої, потрібної
кількості виробів, покращення експлуатаційних
властивостей упаковки та отримання можливості
транспортування, навантаження і розвантаження
за допомогою механічних засобів.

Ця задача вирішується тим, що контейнер
містить основу, яка має відповідні пази
пристосовані для механічного транспортування (за
допомогою наприклад електрокарів) контейнера.
Контейнер, також містить щонайменше два
ложементи, кожний ложемент, виконаний у вигляді
секції, причому ложемент має, щонайменше, один
ряд отворів, при цьому кожен ряд отворів має,
щонайменше, один отвір, отвори кожного ряду
розташовані в секції у шаховому порядку, при
цьому кожний ряд отворів виконаний на одній осі.

Один з ложементів за допомогою елементів
кріплення фіксують на основі, а інший за
допомогою щонайменше чотирьох скоб фіксації
фіксують встановлені у нижній ложемент виробу.

Конструкція контейнера наведена на кресленні.
Фіг.1 - Контейнер;

На Фіг.1 представлений контейнер, що містить
основу 1 два ложементи 2 і 3 у ложементі
розташовані ряди отворів 4. Отвори 4 розташовані
у шаховому порядку, при цьому кожний ряд
отворів 4 виконаний на одній осі. Отвори 4
виконують потрібного розміру, а кількість рядів
отворів 4 та кількість самих отворів 4 виконують у
необхідній кількості яка буде достатня для
розташування у ложементі 2 і 3 відповідної
кількості виробів. Ложемент 3 кріпиться до основи
за допомогою елементів кріплення (на кресленні не
вказано). Ложемент 2 кріпиться до основи з
ложементом 3 за допомогою скоб фіксації 5, у
якості скоб фіксації можуть використовувати,
зокрема різьбові з'єднувачі, та інше. Додатково
основа містить відповідні пази 6 для механічного
транспортування контейнера.

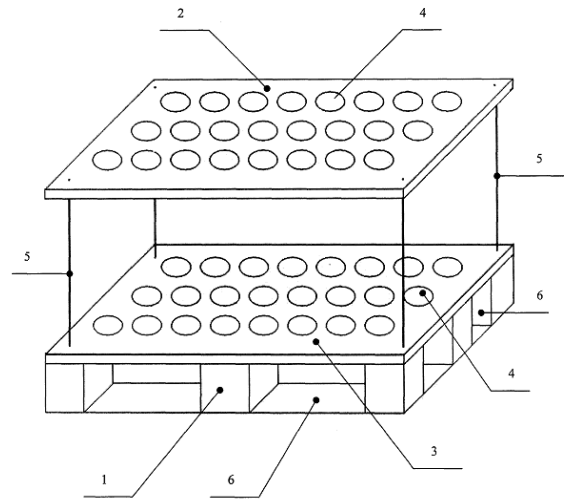
Навантаження у такий контейнер проходить
наступним чином: на основу за допомогою
елементів кріплення (на кресленні не вказано),
фіксують ложемент, у відповідні отвори
встановлюють потрібну кількість виробів, зверху
на виробу встановлюють другий ложемент та усю
конструкцію фіксують за допомогою скоб

(19) UA (11) 16707 (13) U

кріплення, у якості скоб кріплення можуть використовувати, зокрема: різьбові елементи.

Контейнер може бути виконаний з будь-якого матеріалу, та виготовляється серійно на

стандартному обладнанні з використанням відомих технологічних операцій.



Фіг.1