



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **110714** (13) **C2**
(51) МПК (2016.01)

A01K 47/04 (2006.01)

A01K 47/02 (2006.01)

A01K 49/00

A01K 47/06 (2006.01)

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД

(21) Номер заявки: **а 2013 12964**

(22) Дата подання
заявки: **07.11.2013**

(24) Дата, з якої є
чинними права
на винахід: **10.02.2016**

(41) Публікація
відомостей про
заявку: **10.06.2014,**
Бюл.№ 11

(46) Публікація
відомостей про
видачу патенту: **10.02.2016,**
Бюл.№ 3

(72) Винахідник(и):

Федій Сергій Володимирович (UA)

(73) Власник(и):

Федій Сергій Володимирович,

бульв. Боровиковського, 3, кв. 45, м. Полтава, 36023 (UA)

(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою:

FR 2582477 A1, 05.12.1986

SU 1639557 A1, 07.04.1991

SU 1831279 A3, 30.07.1993

RU 63642 U1, 10.06.2007

CN 202059873 U, 07.12.2011

US 6500046 B2, 31.12.2002

CN 202310865 U, 11.07.2012

CN 102037907 A, 04.05.2011

RU 2224430 C2, 27.02.2004

DE 3229181 A1, 09.02.1984

Ф. Руттнер. Матководство. Биологические основы и

технические рекомендации. – Бухарест: Изд-во

Апимондии. 1981, пер. с нем. Т. Губиной; С.275-278

RU 2134960 C1, 27.08.1999

Cupularve nicot - Queen Rearing System in plastic. URL: <

<http://www.nicotplast.fr/ApiAnglais/Queenbreeding/cupularve-system.htm> > Cupularve. URL: <

<http://web.archive.org/web/20081113153240/>

<http://www.nicotplast.fr/ApiFrancais/Elevage/Cupularve.htm> >

(Інтернет-публікації фірми NICOTPLAST SAS, знайдено

14.08.2014, збережено WayBack Machine 13.11.2008)

Симанков М.К. Использование сота К.Джентера для

вывода маток среднерусских медоносных пчел (Apis

mellifera mellifera): Учебно-методическое пособие / Перм.

гос. пед. ун-т. – Пермь, 2002. – 50 с.; С. 20-24; (Знайдено

в Интернет 03.07.2014); URL: <

<http://paseka.org/ispolzovanie-sota-k-dzhentera-dlya-vyvoda-matok-srednerusskih-medonosnyh-pchyl-2002/> >

Ф. Руттнер. Матководство. Биологические основы и

технические рекомендации. – Бухарест: Изд-во

Апимондии. 1981, пер. с нем. Т. Губиной; С.79-95, 139-

171, 232-245, 257-263, 279 (78 стор.)

KR 20130030527 A, 27.03.2013

WO 9221231 A1, 10.12.1992

KR 20120056152 A, 01.06.2012

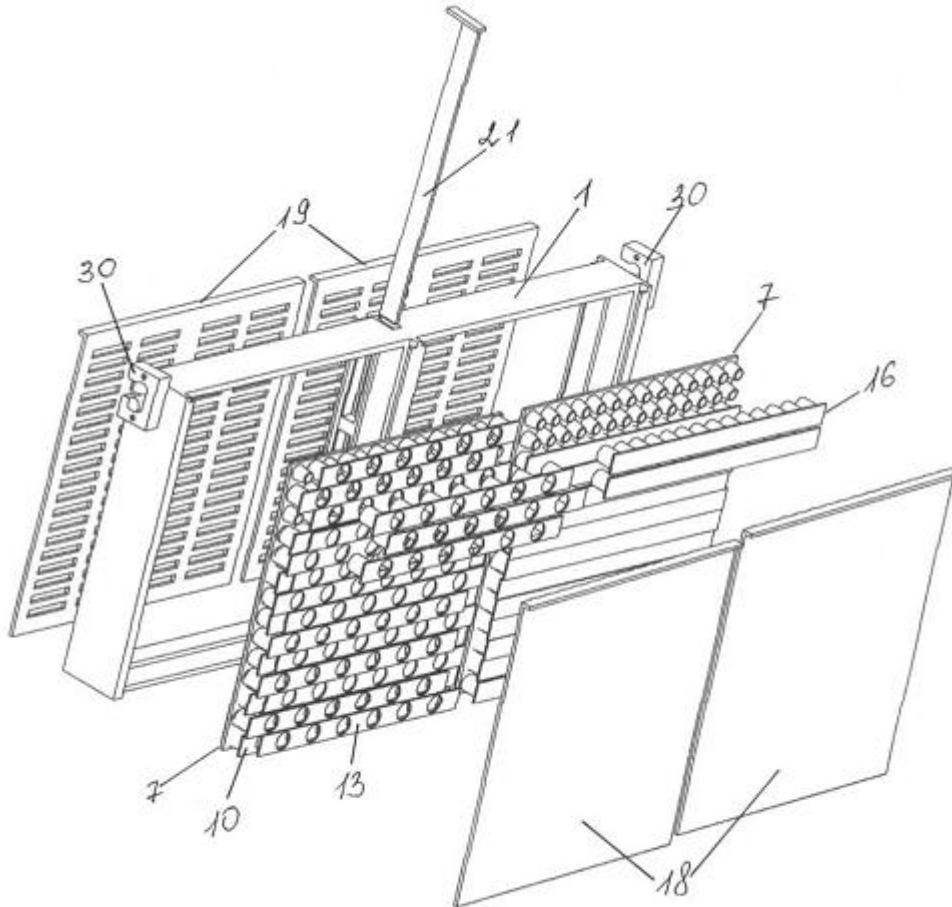
KR 100658428 B1, 15.12.2006

(54) СИСТЕМА ДЛЯ ВИВОДУ БДЖОЛИНИХ МАТОК, ОТРИМАННЯ МАТОЧНОГО МОЛОЧКА, ТРАНСПОРТУВАННЯ БДЖОЛИНИХ ЯЄЦЬ І ЛИЧИНОК

UA 110714 C2

(57) Реферат:

Даний винахід належить до галузі сільського господарства, а саме до бджільництва. Заявлена система для виводу бджолиних маток, отримання маточного молочка та транспортування бджолиних яєць і личинок складається з двох модулів, що вставлені в утримувачах відповідних гніздових рамок та корпусу пересильного модуля для транспортування бджолиних яєць та личинок і вирощування бджолиних маток на інших пасіках. Винахід полягає у отриманні системи, яка виконана для виведення бджолиних маток як із яйця, так і з личинок, отримання маточного молочка, відбору необхідного матеріалу відразу від двох маток, використання відразу двох взаємозамінних матриць-стілників, виведення якісних високопродуктивних бджолиних маток, використання кліточок для ізоляції маток, підсадки в бджолину сім'ю, уніфікації процесу завдяки конструктивним особливостям винаходу.

**Фиг. 18**

Винахід - система для виводу бджолиних маток, отримання маточного молочка, транспортування бджолиних яєць і личинок (далі по тексту "Система") належить до галузі сільське господарство.

Використання винаходу - бджільництво.

5 Клас міжнародної класифікації винаходів A01K 47/04.

Відомі різні способи виводу бджолиних маток [1].

Найбільш широко використовується спосіб штучного виводу бджолиних маток.

10 Основною деталлю в пристроях для виводу бджолиних маток при застосуванні штучного способу є мисочка - збільшена комірка виготовлена із воску чи пластмаси, або іншого штучного матеріалу.

Недоліком пристроїв для виводу бджолиних маток у вигляді мисочки із воску чи пластмаси є необхідність пересадки одностійкової личинки бджоли із комірки бджолиних стільників в мисочку, що потребує необхідних навиків, спеціального обладнання та є досить трудомістким процесом.

15 Частково даний недолік усунуто та впроваджено інші засоби для виведення бджолиних маток.

Відомо, що в даній галузі використовується Єнтерський стільник виробництва компанії Karl Jenter (Германія) [2] та система Nikot виробництва компанії Nikotplast (Франція) [3].

Система Nikot виконана за методом Єнтерського стільника.

20 В Єнтерському стільнику [4], [5] використовуються пластмасові мисочки з отворами в денці, в які вставляються денце-штифт з одностійковою бджолиною личинкою, що виймаються із розбірного стільника.

В системі Nikot [6] використовуються пластмасові мисочки, що виймаються із розбірного стільника з одностійковою бджолиною личинкою, а також запатентований винахід [7], в якому є окремі деталі - групи мисочок в кількості 11 штук, які щільно розташовані одна коло одної.

25 Також в даній галузі запатентовані винаходи [8], [9], [10], [11], [12], [13], [14].

На сьогодні такі конструктивні рішення є неефективними, оскільки потребують необхідних навиків та є досить трудомістким процесом.

Найбільш близьким за результатом, що досягається, до об'єкта, який заявляється, є система Nikot.

30 До системи Nikot [6] входить основна плата (з 110 комірками), з розділовою решіткою та кліточкою для підсадки матки на другій стороні, 100 (+3 шт) штучних мисочок, 30 цоклів для прищепної рамки, 30 утримувачів мисочок, 30 кліточок для маточників.

Недоліком вказаної системи є складність конструкції та значна кількість деталей невеликого розміру.

35 Комплектація чи відбір засіяних мисочок із стільника відбувається поштучно деталями-мисочками, які мають відносно невеликий розмір, що не зручно при застосуванні на практиці.

До запатентованого винаходу [7] входить основна плата (з 110 комірками), з розділовою решіткою та кліточкою для підсадки матки на другій стороні, групи мисочок в кількості 11 штук, які щільно розташовані одна коло одної на планці в кількості 10 штук.

40 Фактично [6] і [7] це один винахід, в якому використовуються поштучно мисочки та групи мисочок на планці.

Система Nicot не призначена для отримання матеріалу (запліднених бджолиних яєць) одразу від двох маток, що зменшує її продуктивність як при отриманні маточного молочка, так і при отриманні бджолиних маток, в тому числі в промисловому виробництві при двоматочному утриманні бджолиних сімей та при селекційній роботі, коли необхідно отримати одночасно велику кількість бджолиних маток, щоб швидкісним методом визначити їх якість.

45 Система Nicot використовує один невід'ємний стільник не може забезпечити комбіноване використання - коли одночасно від двох бджолиних маток відбирається матеріал: від одної - запліднені бджолині яйця, для отримання бджолиного маточного молочка, від другої - для виведення бджолиних маток, чи в іншій послідовності в залежності від необхідної кількості отримання матеріалу.

Пересилка личинок в системі Nicot взагалі не можлива - без супроводжуючих бджіл личинки гинуть.

55 Також в системі Nicot передбачено поштучна пересилка запліднених яєць в окремих кліточках для маточників.

Такий спосіб пересилки передбачає "вилучення" із системи Nicot штучних мисочок, утримувачів мисочок, кліточок для маточників.

В результаті чого для забезпечення технологічного процесу оператору, який обслуговує систему Nicot, необхідно додатково придбавати відповідну кількість цих деталей.

"Система" призначена для транспортування бджолиних яєць і личинок, а також для виводу бджолиних маток, отримання маточного молочка у більшій кількості за той же проміжок часу, ніж цього можна досягти при роботі з аналогами, здійснення пересилки яєць і личинок одночасно в кількості 196 штук разом із супроводжуваними бджолами, відбір необхідного матеріалу -

запліднених бджолиних яєць відразу від двох бджолиних маток та при селекційній роботі, коли необхідно отримати одночасно велику кількість бджолиних маток, щоб швидкісним методом визначити якість племінного матеріалу.

На відміну від системи Nikot, "Система" являє собою нове рішення, має корисний ефект та легко реалізується на практиці.

Матеріал для виготовлення - пластмаса не шкідлива для здоров'я людини.

В основу винаходу "Система" поставлено задачу створити такий винахід, в якому нове рішення дозволяє:

- використання виключно для виведення бджолиних маток;
- використання виключно для отримання маточного молочка;
- відбір необхідного матеріалу відразу від двох маток;
- комбіноване використання - коли одночасно відбирається матеріал, запліднені бджолині яйця, для отримання бджолиного молочка та виведення бджолиних маток;
- використання відразу двох взаємозамінних матриць-стілників (7);
- виведення бджолиних маток як із яйця, так і з личинок;
- виведення якісних високопродуктивних бджолиних маток;
- здійснення пересилки яєць чи личинок в кількості 196 штук за допомогою пересильного модуля (36) разом із супроводжуваними бджолами, що дає змогу зберегти племінний матеріал;
- перевірка штучно запліднених маток;
- використання кліточок (32) для ізоляції маток, підсадки в бджолину сім'ю;
- уніфікація процесу завдяки конструктивним особливостям винаходу. Поставлена задача вирішується завдяки тому, що у винаході впроваджено застосування нових рішень, які тісно пов'язані з біологією медоносної бджоли.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], винаходів [8] і [10], які займають частину простору гніздової рамки та кріпляться до неї статично - шурупами, гвіздками, та винаходу [13] де один штучний стільник займає частину простору гніздової рамки, "СИСТЕМА" має дві взаємозамінних матриць-стілники (7), займає весь простір в гніздовій рамці, вільно розміщується на утримувачах (30), внутрішня будова якого виконана у вигляді отвору (31) із вибраними фасками.

Відповідні стержні (2), що знаходяться по боках у верхній частині корпусу (1), і якими корпус (1) кріпиться на утримувачах (30) відповідають розміру та формі отвору (31) утримувача (30) і при огляді "Системи" забезпечують її фіксацію в площині гніздової рамки, надійну фіксацію у вертикальному положенні при розміщенні у вулику та дозволяють вільно від'єднати конструктивні елементи "СИСТЕМИ" від рамки чи навпаки, розмістити їх в площині рамки.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], винаходів [8], [10], [11], [13], [14], комплектація "СИСТЕМИ" відбувається відразу двома взаємозамінними матрицями-стілниками (7), які не є частиною корпусу (1) і легко виймаються із нього.

З тильної сторони матриць-стілників (7) розміщені 196 конуси (8), які розміщені в 14 рядів по 14 конусів (8) в кожному ряду на кожній матриць-стілнику (7).

Конуси (8) мають порожнисту будову з відкритими кінцями - отвори (9), що відповідають середній довжині бджолиної комірки з внутрішнім діаметром 5,4 мм, як правило круглої форми.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], [13], [14], комплектація в запропонованого винаходу матриць-стілників (7) для отримання бджолиних маток відбувається планками (10) на яких розміщені групи мисочок (11), та планками (13) на яких розміщені групи мисочок (14) по 7 штук, що відносно центра кожної мисочки рівновіддалені одна від одної на 24 мм, між суміжними краями мисочок.

У планках (10) виконано круглі отвори (12), також у планках (13) виконано круглі отвори (15), які забезпечують подальше комплектування ними матриць-стілників (7) та фіксацію їх на прищепних брусках для виводу бджолиних маток (22).

Планка (10) відрізняється від планки (13) висотою мисочки.

Висота мисочки (14) в планці (13) вища на 1 мм, ніж у мисочки (11) планці (10) - компенсація висоти при їх комплектації матриць-стілників (7).

Мисочки (11), (14), (17) мають будову порожнистого циліндра з одним відкритим кінцем.

Закритим кінцем мисочки (11), (14), (17) незрушно прикріплені до планок (10), (13), (16).

Для отримання маточного молочка матриць-стілники (7) комплектуються планками (16), на яких розміщені групи мисочок (17) по 14 штук, що відносно центра кожної мисочки рівновіддалені одна від одної на 12 мм.

На відміну від винаходу [14] де планки фіксуються затискачами-кліпсами, планки "Системи" (10), (13), (16) не виходять за межі матриці-стільника (7), фіксуються не корпусом (1), а конусами (8), розміщеними на задній частині матриці-стільника (7) та задніми кришками (18).

На відміну від винаходів [8], [13], у "СИСТЕМИ" матриця-стільник (7) з тильної сторони має 196 конусів (8), які розміщені паралельно в 14 рядах по 14 конусів в кожному ряду, а не в шахматному порядку, як у винаходу [8].

Також у "Системі" на відміну від винаходу [8] інший метод розміщення мисочок на планці, - взагалі відсутнє зміщення маточних мисочок сусідніх планок в шахматному порядку, відсутнє зчеплення планок між собою за допомогою шипів чи Г-подібних поверхонь.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], винаходів [8], [10], [11], [13], [14], комплектація "СИСТЕМИ" для отримання бджолиних маток комплектується планками (10), (13) на яких розміщені групи мисочок по 7 штук що відносно центра кожної мисочки рівновіддалені одна від одної на 24 мм, між суміжними краями мисочок.

У планці (10) передбачено круглі отвори (12), а також у планці (13) передбачено круглі отвори (15), які забезпечують подальше комплектування ними матриць-стільників (7) та фіксацію на прищепних брусках для виводу бджолиних маток (22).

Для отримання маточного молочка комплектується планками (16), на яких розміщені групи мисочок по 14 штук, що відносно центра кожної мисочки рівновіддалені одна від одної на 12 мм.

Комплектація матриць-стільників (7) у "Системі" відбувається вищенаведеними планками паралельно на кожні 14 конусів (8) в кожному ряду.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], винаходів [8], [10], [13], [14], комплектація корпусу (1) передніми кришками (19), в яких передбачені отвори (20), та задніми кришками (18) відбувається шляхом вставлення зверху у пази (3) передніх кришок (19), та шляхом вставлення зверху у пази (4) задніх кришок (18), а не шурупами чи за допомогою затискачів. Також у передніх кришках (19) та задніх кришках (18) "Системи" відсутні отвори для запуску бджолиної матки.

На відміну від системи Nicot [6], [7], [13], [14] де штучний стільник є невід'ємною частиною корпусу, комплектація "Системи" відбувається відразу двома взаємозамінними матрицями-стільниками (7).

В "Системі" відсутня камера для бджолиної матки, на відміну від аналога, яка розміщена в системі Nicot [6] і [7] в верхній частині корпусу та відмежована статичними перегородками, і використовується для розміщення в цю камеру бджолиної матки з подальшим її використанням на стільнику шляхом випускання матки робочими бджолами при поїданні корму канді, яким закривається отвір камери.

В той же час в "Системі" використовується рухома перегородка (21), яка виконує зовсім іншу функцію.

Використання в "Системі" одночасно двох взаємозамінних матриць-стільників (7) вимагає ізолювати рухомою перегородкою (21), одну матрицю-стільник (7) від іншої, що дає змогу використання відразу двох бджолиних маток, чи обмежити бджолину матку у відкладанні яєць з метою збільшення їх розміру, що впливає на якість майбутніх молодих бджолиних маток.

При цьому матка не припиняє своєї функції, але значно її обмежує, що впливає на збільшення розміру яєць, які формуються.

На відміну від винаходів [9], [14] у яких прищепні бруски незрушно кріпляться шурупами чи вставляються в прорізи бокових планок гніздової рамки чи рами яка є конструктивним елементом цих винаходів, а у винаходу [9] є два паралельних ряди місць, куди вставляються планки із штучними мисочками, у "Системі" прищепний брусок для виводу бджолиних маток (22), який комплектується планками (10), (13), та прищепний брусок для отримання маточного молочка (27), який комплектується планками (16), суттєво відрізняються, мають різне призначення і відповідно різну будову.

Комплектація прищепних брусків (22), (27) планками (10), (13), (16) не паралельно.

На прищепних брусках (22), з нижньої частини, де закладаються маточники на мисочках, передбачено виступи (24), на які надівають клітки (32), таким чином остання фіксується на прищепному бруску (22).

На відміну від винаходу [14] де планки кріпляться до брусків затискачами, комплектація прищепних брусків "СИСТЕМИ" відбувається шляхом ставлення зверху в отвори (26), (29) мисочок (11), (14), (17) також зверху в прищепному бруску (22) передбачено циліндричні виступи (25) відповідного розміру, які фіксують планки (10), (13).

Отвори (26) в прищепному бруску (22) дають змогу виїняти з верха запечатані маточники без пошкодження для подальшого їх використання.

Прищепні бруски (22) та (27) вільно розміщуються на утримувачах (30).

Утримувач (30) має отвір (31) із вибраними фасками, а відповідні стержні (23), по боках прищепного бруса (22) та стержні (28), по боках прищепного бруса (27) відповідають розміру та формі отвору (31) утримувача (30), що при огляді гніздових рамок із прищепними брусами (22) та (27) забезпечує фіксацію їх в площині гніздової рамки, надійну фіксацію у вертикальному положенні при розміщенні у вулику та дозволяє вільно від'єднати прищепні бруски (22) та (27) від рамки чи навпаки, розмістити її в площину рамки.

На відміну від системи Nicot [6] і [7], у якій клітки округлої форми, ізоляція маточників у "Системі" відбувається кліткою (32) квадратної форми.

Саме закріплення клітки (32) відбувається шляхом надівання на виступ (24) прищепного бруса (22), а не на окремі цоклі, як у системи Nicot [6] і [7], чи на окрему кришечку складної конструкції, як у винаходу [12], що значно спрощує використання "Системи" оператором.

Значний об'єм клітки (32) дає змогу розмістити в ній робочих бджіл - свиту матки, які відразу після виходу з маточника матки доглядають її, а внутрішня будова клітки (32) має місце для корму, тунель (34) для випуску матки, забезпечує надійне прийняття молоді бджоломатки.

В системі Nicot [6] і [7], винаходів [8], [10], [11], [12], можна здійснювати поштучну пересилку запліднених яєць та личинок в окремих клітках для маточників.

Такий спосіб пересилки передбачає "вилучення" із системи Nicot штучних мисочок, утримувачів мисочок, кліток для маточників.

В результаті чого для забезпечення технологічного процесу оператору, який обслуговує систему Nicot, необхідно додатково придбавати відповідну кількість цих деталей.

Винаходи [6], [7], [13], [14] та інші аналогічні винаходи, які використовуються в даній галузі мають комплексне використання - для виводу бджолиних маток та отримання маточного молочка.

У винаході [14], окрім виводу бджолиних маток та отримання маточного молочка, передбачено ще конструктивні елементи, які дозволяють здійснювати підгодівлю бджіл.

На відміну від цього у "Системі", окрім виводу бджолиних маток та отримання маточного молочка, передбачено конструктивний елемент пересильний модуль (36), який призначений для пересилки бджолиних яєць та личинок відразу в кількості 196 шт. - кількість конусів (8) у матриці-стілнику (7), на яких розміщені планки (10) та (13), в яких знаходяться бджолині яйця чи личинки разом із супроводжуючими бджолами-годувальницями, що є невід'ємною складовою при вирощуванні бджолиних маток на інших пасіках, які розміщені на віддалі від основної репродуктивної пасіки де використовується "Система".

Завдяки тому, що матриця-стілник (7), не є частиною корпусу (1), це дає змогу вийняти її із корпусу (1) і помістити разом із планками (10), (13), в яких знаходяться бджолині яйця чи личинки в окремий коробок - пересильний модуль (36) з метою подальшого транспортування.

Виконані конструктивні особливості винаходу "Системи" дають змогу звести до мінімуму контактування з бджоломаткою та досягти відсутності контакту з яйцями чи личинками при пересиланні та переміщенні їх на прищепні бруски, а значить відсутній фактор пошкодження останніх.

Використання взаємозамінних деталей - матриці-стілника (7), планок (10), (13) та задньої кришки (18) дають змогу здійснювати пересилку яєць та личинок за допомогою пересильного модуля (36).

Зручне переміщення чи транспортування окремих деталей запропонованого винаходу задіяних в один час на різних етапах застосування "Системи" без перериву виробничого процесу та придбання додаткових деталей.

Застосування декількох пар утримувачів (30), які закріплені в декількох гніздових рамках (40), дає змогу одночасно використовувати всі конструктивні елементи - укомплектований корпус (1), укомплектований прищепний брусок для виводу бджолиних маток (22), укомплектований прищепний брусок для отримання маточного молочка (27), які розміщуються на утримувачах (30). При цьому не відбувається заміни суттєвої ознаки і не порушується вимога єдності.

Запропонована "Система" порівняно з відомими засобами має такі переваги:

по-перше, конструктивні елементи укомплектований корпус (1), укомплектований прищепний брусок для виводу бджолиних маток (22), укомплектований прищепний брусок для отримання маточного молочка (27), "Системи" зручно і вільно розміщуються на утримувачах (30);

по-друге, завдяки конструктивним особливостям забезпечується можливість відбору необхідного матеріалу відразу від двох бджолиних маток;

по-третє, завдяки конструктивним особливостям забезпечується здійснення пересилки запліднених яєць та личинок одночасно в кількості 196 шт., разом із супроводжуючими бджолами;

по-четверте, завдяки конструктивним особливостям забезпечується швидка пересадка яєць чи личинок на прищепні бруски (22) та (27);

по-п'яте, забезпечується майже 100 % відкладання бджолиною маткою високопродуктивних яєць;

по-шосте, завдяки конструктивним особливостям забезпечується відкладання бджолиною маткою яєць більшого розміру без додаткового застосування інших ізоляторів;

по-сьоме, забезпечується отримання більш якісних бджолиних маток;

по-восьме, забезпечується отримання бджолиного маточного молочка;

по-дев'яте, молоді бджолині матки виходять одночасно в клітки (32);

по-десяте, зручна у використанні при різних способах виведення бджолиних маток, переміщення чи транспортування окремих деталей винаходу, задіяних в один час на різних етапах застосування системи без перериву виробничого процесу.

"Відомості, які підтверджують можливість винаходу."

В сучасному бджільництві використовуються різні модифікації рамок, та вуликів, тому застосування "Системи" пов'язане з їх використанням.

Гніздова рамка (40) не є конструктивним елементом запропонованого винаходу, даний термін використано з метою пояснення способу застосування "Системи" - фіг. 14.

При використанні "Системи" одночасно використовуються декілька гніздових рамок (40), в яких одночасно закріплені декілька пар утримувачів (30) на які одночасно в ході застосування запропонованого винаходу розміщується укомплектований корпус (1) та укомплектовані планками (10), (13), (16) прищепні бруски (22), (27) - фіг. фіг. 14-17.

Сама "Система" складається із декількох конструктивних елементів.

В зв'язку з тим, що деякі конструктивні елементи запропонованого винаходу є взаємозамінними, матриці-стільники (7), планки (10), (13), (16), задні кришки (18), передні кришки (19), прищепні бруски (22), (27), утримувачі (30), клітка (32), пересильний модуль (36) в залежності від необхідності виготовляються в різних кількостях, які необхідні для виробництва певного визначеного об'єму бджолиного маточного молочка, кількості бджолиних маток чи кількості бджолиних яєць і личинок, які необхідно транспортувати.

При цьому не відбувається заміна суттєвої ознаки винаходу і не порушується вимога єдності.

Запропонована суть "Системи" пояснюється поданими нижче кресленнями: фіг. 1-13.

"Система" складається з:

Фіг. 1 - корпус (1) має відповідні стержні (2), пази (3), (4), (5), а також суміжні отвори (6).

Фіг. 2 - матриця-стільник (7), має конуси (8), в яких містяться отвори (9).

Фіг. 3 - планка (10) являє собою групу мисочок (11) та має отвори (12).

Фіг. 4 - планка (13) являє собою групу мисочок (14) та має отвори (15).

Фіг. 5 - планка (16, являє собою групу мисочок (17).

Фіг. 6 - задня кришка (18).

Фіг. 7 - передня кришка (19) має отвори (20).

Фіг. 8 - перегородка (21).

Фіг. 9 - прищепний брусок для виводу бджолиних маток (22). Має відповідні стержні (23), виступи (24), (25) та отвори (26).

Фіг. 10 - прищепний брусок для отримання маточного молочка (27). Має відповідні стержні (28) та отвори (29).

Фіг. 11 - утримувач (30) має отвір (31).

Фіг. 12 - клітка (32) має кришечку (33), тунель (34), вентиляційні отвори (35).

Фіг. 13 - пересильний модуль (36) має пази (37), вентиляційні отвори (38), місце для корму (39).

На нижче наведених поясненнях подано "Систему" в динаміці.

Фіг. 18- корпус (1), внутрішній об'єм якого поділений на дві частини, в які розміщуються матриці-стільники (7), що укомплектовані планками (10), (13), (16), які фіксуються задніми кришками (18), шляхом вставлення останніх зверху у відповідні пази (4) корпусу (1).

Передня частина матриць-стільників (7) закривається - ізолюється передніми кришками (19), які вставляються зверху у відповідні пази (3) корпусу (1).

Ізоляція однієї матриці-стільника (7) від іншої, які знаходяться в корпусі (1), відбувається шляхом перегородки (21), яка вставляється зверху у відповідний паз (5) корпусу (1).

Фіг. 19 - прищепний брусок для виводу бджолиних маток (22) комплектується планками (10), (13), які вставляються мисочками (11), (14) зверху у відповідні отвори (26) вказаного бруска.

Ізоляція маточників відбувається кліткою (32) шляхом надівання на виступи (24) прививочного бруска (22).

5 Фіг. 20 - прищепний брусок для отримання маточного молочка (27) комплектується планками (16), які вставляються мисочками (17) зверху у відповідні отвори (29) вказаного бруска.

Фіг. 15-17 - на утримувачах (30) у внутрішньому просторі гніздових рамок (40) розмішуються укомплектовані корпус (1) та прищепні бруски (22) і (27).

10 Фіг. 21 - при потребі пересилки бджолиних яєць та личинок з метою вирощування бджолиних маток на інших пасіках, які розміщені на віддалі від основної репродуктивної пасіки, де використовується "Система", застосовується пересильний модуль (36), в який розміщується матриця-стільник (7), що укомплектована планками (10), (13) і які зафіксовані задньою кришкою (18), шляхом вставлення останньої зверху у відповідні пази (37) пересильного модуля (36).

"Система" працює наступним чином:

15 Утримувач (30) закріплюється попарно 15мм гвіздками чи шурупами у внутрішній частині гніздових рамок (40) на бокових планках - фіг. 14.

Утримувач (30) виконує функцію вертикального утримання у внутрішньому просторі гніздових рамок (40) корпусу (1), прищепних брусків (22) та (27).

При огляді фіксує корпус (1) та прищепні бруски (22), (27) в площині гніздової рамки (40).

20 Для розміщення корпусу (1) закріплюють одну пару утримувачів (30) безпосередньо під верхнім бруском гніздової рамки (40) - фіг. 15.

Для розміщення прищепних брусків (22) та (27) - фіг. 16-17, в декількох наступних гніздових рамках (40), закріплюють першу пару утримувачів (30), безпосередньо під верхнім бруском гніздових рамок (40), другу та за необхідності третю на відповідній відстані нижче.

25 Кількість гніздових рамок (40), в яких закріплюються утримувачі (30), для утримання прищепних брусків (22) та (27), а також кількість утримувачів (30), що закріплені в гніздових рамках (40), визначається від запланованого обсягу отримання бджолиних маток чи бджолиного маточного молочка.

Потім здійснюється комплектація матриці-стільника (7) - фіг. 18:

30 Для виведення бджолиних маток -

Беруть планку (10), ставлять паралельно на задній частині матриці-стільника (7) і надівають на перший ряд конусів (8) - продовження бджолиної комірки із задньої сторони матриці-стільника (7), починаючи з крайнього конуса (8).

Всі мисочки (11) планки (10) надівають на конуси (8).

35 Таким чином планка (10) мисочками (11) закріє відповідні конуси (8) - через один.

Другу планку (10) розміщують поряд, паралельно, зміщуючи на один конус (8) вбік, але щоб планка (10) не виходила за межі матриці-стільника (7).

Наступні планки (10) розміщують в тій же послідовності.

40 Отвори (12), які знаходяться в планці (10) залишають вільним доступ до інших конусів (8) - через один на які надінуться мисочки (14) планок (13).

Потім беруть планку (13), ставлять перпендикулярно або паралельно до розміщених планок (10) на задній частині матриці-стільника (7), мисочки (14) планки (13) надівають на верхні крайні вільні конуси (8) матриці-стільника (7), які виглядають із отворів (12) планки (10) починаючи з крайнього конуса (8).

45 Таким чином вся планка (13) розміститься на матриці-стільнику (7), мисочки (14) планки (13) пройдуть в отвори (12) планки (10) і розмістяться на конусах (8).

Другу планку (13) розміщують поряд паралельно.

Результат набору планками (10) і (13) матриці-стільника (7) - закриття без пропуску конусів (8) матриці-стільника (7) мисочками (11) і (14), при цьому планки (10) і (13) не виходять за межі матриці-стільника (7).

50 Планки (10) і (13) є групою штучних мисочок (11) і (14), в які бджолина матка відкладає запліднені яйця.

Відмінність планки (10) від планки (13) лише в тому, що в останній висота мисочки (14) більша від мисочок (11) планки (10) на 1 мм., з метою компенсації товщини планки при наборі на матрицю-стільник(7).

55 При повній комплектації матриці-стільника (7) планками (10) і (13) всі мисочки (11) і (14) розміщені на одному рівні, вершина зрізаного конуса (8) щільно прилягає до дна мисочки (11) і (14).

Для відбору маточного молочка:

Беруть планку (16) ставлять паралельно до краю матриці-стільника (7) і мисочки (17) планки (16) надівають на верхні крайні зрізані конуси (8) матриці-стільника (7), таким чином вся планка (16) розміститься на матриці-стільнику (7) кожна мисочка (17) на конус (8).

Наступні планки (16) розміщують поряд паралельно в тій же послідовності.

5 Результат набору планками (16) матриці-стільнику (7) - закриття без пропуску конусів (8) матриці-стільника (7) мисочками (17).

Планки (10), (13), (16) являють собою групу мисочок, в які бджолина матка відкладає запліднені яйця.

10 Внутрішній діаметр мисочки (11), (14), (17) є 9 мм та зовнішній діаметр основи конуса (8) є 9 мм, що незрушно фіксує кожну мисочку та планку в цілому.

Глибина мисочки 8 мм, довжина конуса та товщина матриці разом складає 12,5 мм, що відповідає середній довжині бджолиної комірки з внутрішнім діаметром 5,4 мм.

За умови таких розмірів бджолина матка відкладає в мисочки лише запліднені яйця.

Матриця-стільник (7) виконує функцію безпосередньо штучного стільника.

15 Конструктивною особливістю винаходу, в залежності від очікуваного результату, є використання відразу двох взаємозамінних матриць-стільників (7), які не є частиною корпусу (1), і комплектується планками (10), (13), (16).

Після комплектації матриць-стільників (7) їх розміщують у внутрішній простір корпусу (1) із задньої сторони.

20 Комплектація корпусу (1) відбувається двома взаємозамінними матрицями-стільниками (7).

Одна матриця-стільник (7) може бути укомплектована планками (16) для відбору маточного молочка, друга матриця-стільник (7) - планками (10), (13) для виведення бджолиних маток.

25 За іншої необхідності два відділення корпусу (1) відразу комплектують двома матрицями-стільниками (7), на яких розміщені планки (10), (13) лише для виведення бджолиних маток, або двома матрицями-стільниками (7), на яких розміщені планки (16) для отримання маточного молочка, або взагалі лише одне відділення (1) одною матрицею-стільником (7) з необхідним набором планок.

30 Укомплектовані матриці-стільники (7) фіксуються у корпусі (1) задніми кришками (18) шляхом вставлення останніх зверху в пази (4) корпусу (1) таким чином, щоб був закритим весь його простір.

Потім корпус (1) комплектують перегородкою (21) шляхом вставлення останньої в паз (5), що знаходиться в середній частині корпусу (1), між матрицями-стільниками (7) та перпендикулярно до них, таким чином, щоб здійснити ізоляцію одної матриці-стільника (7) від іншої, шляхом закриття суміжних отворів (6), які заходяться посередині корпусу (1).

35 Перегородка (21) перешкоджає бджолиній матці в її вільному доступу із одної частини корпусу (1) в інший - з одної матриці-стільника (7) на іншу.

Завершальний етап - комплектація передніми кришками (19), які вставляються зверху у відповідні пази (3) корпусу (1) таким чином, щоб був закритим весь його простір.

40 Шляхом підняття передньої кришки (19) на передню частину матрицю-стільника (стільників) (7) поміщують бджолину матку (бджолині матки).

Передні кришки (19) з отворами (20) виконують функцію ізоляції бджолиної матки (маток) при їх розміщенні на матрицю-стільник (7) - перешкоджають бджолиній матці самовільний вихід із укомплектованого корпусу (1) в іншу частину вулика.

45 В той же час отвори (20), які розміщені на площині передньої кришки (19) надають змогу робочим бджолам здійснювати вільний прохід до матриці-стільника (7) та бджолиної матки.

Після комплектації корпусу (1) останній розміщують в гніздову рамку (40) на утримувачі (30).

Укомплектовану таким чином гніздову рамку (40) - фіг. 15, подають у вулик для засіву яйцями бджолиною маткою.

50 При використанні одної бджолиної матки її спершу розміщують на матрицю-стільник (7), яка укомплектована планками (16). Це дає змогу ізолювати бджолину матку на значно обмеженому просторі з метою зменшення кількості відкладання яєць, що призводить до утворення в яйцевих трубочках бджолиної матки більших за розміром яєць, які в подальшому будуть використані для виведення майбутніх бджолиних маток.

55 Також така конструктивна особливість дає змогу не використовувати додаткові ізолятори, а ще важливіше значно зменшує втручання в бджолину сім'ю та зменшує контакт людини із бджолиною маткою.

Після засіву бджолиною маткою більш мілкими яйцями матриці-стільника (7), яка укомплектована планками (16) для отримання маточного молочка, матку переміщують на другу матрицю-стільник (7), яка укомплектована планками (10), (13) для виводу бджолиних маток. Для

цього піднімають перегородку (21) і після переходу матки із одної матриці-соту (7) на іншу, перегородку (21) опускають.

Засів для отримання маточного молочка, можна використати для дресирування новоствореної сім'ї виховательки чи для безпосередньо отримання маточного молочка. Як
5 відомо перша партія поданих яєць чи личинок на вигодовування бджолиних маток приймається сім'єю вихователем не на належному рівні.

При такому застосуванні "Системи" економиться час, а новоутворені і більші за розміром яйця використовуються для отримання бджолиних маток.

Також отримане маточне молочко можна використати при закладці маточників - перенести із
10 мисочок (17) планок (16) в мисочки (11), (14) планок (10), (13) де знаходяться бджолині яйця з яких розпочинає виходити личинка.

Маточне молочко буде не старше 3-х - 6-ти годин від поданих на виховання личинок для виводу бджолиних маток, можна отримати результат який отримується при подвійному перенесенні, але взагалі без переносу личинок, так як маточне молочко подається в мисочку де
15 знаходяться яйця з яких розпочинає виходити личинка і бджоли не встигли закласти іншого корму.

Після отримання від бджолиної матки бажаного результату - засіву яєць в укомплектовані матриці-стілники (7), бджолину матку випускають шляхом піднімання передніх кришок (19).

В залежності від комплектації матриці-стілника (7), та способу виведення бджолиних маток і отримання маточного молочка комплектуються прищепні бруски (22), (27).
20

Для цього вивільняється із корпусу (1) матриця-стілник (7) із планками (10), (13), (16), в мисочках яких знаходяться яйця чи личинки від'єднуються планки (10), (13), (16) від матриці-стілника (7) і цими планками комплектуються прищепні бруски (22), (27).

Для виводу бджолиних маток - фіг. 19, в прищепний брусок для виведення бджолиних маток
25 (22), в якому мають отвори (26), зверху вставляються мисочками (11), (14) планки (10), (13).

В кожен прищепний брусок (22) можна вставити дві планки (10), чи дві планки (13).

Прищепний брусок (22) може також комплектуватися одною планкою (10) і одною планкою (13).

Після комплектації прищепного бруска (22) планками (10), чи (13) кожна мисочка (11) чи (14) від її центру буде рівновіддалена одна від одної на 24 мм і виступатиме в нижній частині за площину бруска (22) на 5-6 мм.
30

Кожна крайня мисочка (11) чи (14), яка розміщена на прищепному бруску (22) буде віддалена від стінки вулика на 50-60 мм, що створює відповідні умови для належного виводу бджолиних маток.

Всього на прищепному бруску (22) знаходиться 14 мисочок (11) чи (14) для виведення бджолиних маток.
35

Після комплектації прищепних брусків (22) планками (10), (13) із мисочками (11), (14), в яких знаходяться яйця чи личинки їх встановлюють на утримувачі (30) в гніздові рамки (40) - фіг. 16, після чого останні розміщують в бджолиних сім'ях-вуликах.

Перед виходом із маточників бджолиних маток кожен маточник ізолюється кліткою (32), яка кріпиться на відповідний виступ (24) прищепного бруска (22), і в якій з низу розміщують корм для матки.
40

Після виходу молодої матки у клітку (32) останню знімають із прищепного бруска (22), а клітку (32) закривають квадратною кришечкою (33) з метою недопущення втрати матки.

В разі необхідності можна не чекати виходу маток, а витягнувши із прищепних брусків (22) планки (10), (13) із запечатаними маточниками, використати їх за призначенням.
45

Для отримання маточного молочка - фіг. 20, в прищепний брусок для отримання маточного молочка (27), в якому мають отвори (29), зверху вставляються мисочками (17) дві планки (16).

Після комплектації прививочного бруска (27) планками (16) кожна мисочка (17) від її центру буде рівновіддалена одна від одної на 12 мм і виступатиме в нижній частині за площину бруска (27) на 6 мм.
50

Всього на прищепному бруску (27) знаходиться 28 мисочок (17) для отримання бджолиного маточного молочка.

Після комплектації прищепного бруска (27) планками (16) із мисочками (17), в яких знаходяться яйця чи личинки, їх встановлюють на утримувачі (30) в гніздові рамки (40) - фіг. 17, після чого останні розміщують в бджолиних сім'ях.
55

Ще один конструктивний елемент "Системи" - пересильний модуль (36), який є невід'ємною частиною винаходу виходячи з назви винаходу та фактичного призначення пересильного модуля (36).

За допомогою пересильного модуля (36) здійснюється забезпечення виводу бджолиних маток на пасіках різного призначення, які територіально розміщені на віддалі від основної репродуктивної пасіки - відбувається забезпечення племінним матеріалом інших пасік, без перериву в роботі інших конструктивних елементів "Системи" на основній - племінній пасіці.

5 Як показано на фіг. 21, в разі необхідності пересилки яєць чи личинок комплектується пересильний модуль (36).

Являє собою коробку, в яку із задньої сторони вставляється матриця-стільник (7) із планками (10), (13), в мисочках (11), (14) яких знаходяться бджолині яйця чи личинки.

10 Матрицю-стільник (7) не виймаючи із неї планки (10), (13), в мисочках (11), (14) яких знаходяться яйця, відкладені бджоломаткою чи личинки відповідного віку, виймають із корпусу (1) і розміщують у пересильний модуль (36).

Перед комплектацією пересильного модуля (36) за необхідності, з внутрішньої сторони передньої панелі у відповідне місце для корму (39) розміщують матеріал (зволожений поролон) для збереження вологості та недопущення висихання яєць чи личинок, або корм канді.

15 Для догляду за яйцями чи личинками в корпус пересильного модуля (36) поміщають робочих бджіл-годувальниць відповідного віку.

В передній панелі також є вентиляційні отвори (38), які не допустять вихід бджіл із внутрішнього простору пересильного модуля (36).

20 Після комплектації пересильного модуля (36) матрицею-стільником (7) з планками (10), (13), в мисочках (11), (14) яких знаходяться бджолині яйця чи личинки, для фіксації вставляється задня кришка (18), шляхом вставлення зверху у відповідні пази (37) пересильного модуля (36) таким чином, щоб був закритим весь його простір.

25 Використання пересильного модуля (36) значно здешевлює процедуру отримання бджолиних маток - вартість племінних 196-ти плідних маток під час реалізації в рази вища ніж 196-ти племінних бджолиних яєць чи личинок.

Система Nicot [6] і [7], яка виготовлена за методом Єнтерського стільника [4, 5], а також винаходи [8], [10], [11], [12], [13], [14] використовують одну термінологію, яка притаманна в даній галузі і якою позначаються конструктивні елементи цих винаходів.

30 Самі конструктивні елементи цих винаходів схожі за своїм призначенням і відрізняються лише за принципом та методом їх застосування.

Використані в них деталі - штучні мисочки, штучні стільники, мають чітко визначений розмір - розмір встановлено самою природою, бджолами, які будують собі стільники чи мисочки, в яких виховують бджолиних маток.

35 На розмір інших деталей впливає впровадження загальноприйнятих стандартів виготовлення приладдя, яке використовується у бджільництві - вуликів, а саме їх внутрішніх розмірів, гніздових рамок тощо.

Винаходи [4], [5], [6], [7], [8], [10], [11], [12], [13], [14] та інші аналогічні винаходи, які використовуються в даній галузі мають комплексне використання - вивід бджолиних маток та отримання маточного молочка.

40 У винаході [14], окрім виводу бджолиних маток та отримання маточного молочка, передбачено ще конструктивні елементи, які дозволяють здійснювати підгодовку бджіл.

Але кожен винахід: Єнтерський стільник [4, 5], система Nicot [6] і [7], винаходи [8], [10], [11], [12], [13], [14] при цьому є патентноздатними і при цьому кожен є цілісним об'єктом винаходу не залежно від кількості конструктивних елементів та їх призначення.

45 "Система" також передбачає комплексне використання і складається із декількох конструктивних елементів, значна частина яких є взаємозамінна.

Окрім виводу бджолиних маток та отримання маточного молочка, в "Системі" передбачено конструктивний елемент - пересильний модуль (36), який призначений для пересилки бджолиних яєць та личинок відразу в кількості 196 шт., що є невід'ємною складовою при вирощуванні бджолиних маток на інших пасіках, які розміщені на віддалі від основної репродуктивної пасіки де використовується "Система".

50 Виходячи з вищевикладеного та беручи до уваги, те що не можна володіти патентом на саму ідею, ідея не може бути чіско-небудь власністю, а також те, що загальноживані терміни, якими позначаються деякі деталі - перегородка, корпус та інш., також не можуть бути перешкодою, тому що в запропонованій "СИСТЕМІ" вони мають іншу форму, спосіб використання та призначення, а також те, що запропонований винахід є цілісним об'єктом не залежно від кількості конструктивних елементів та їх призначення, тому "СИСТЕМА" є патентноздатною та порівняно з відомими засобами має такі переваги:

60 компактне розміщення;
легкість в експлуатації;

раціональне використання часу при виведенні бджолиних маток, виробництві маточного молочка, а також при проведенні селекційної роботи;
 збільшення виходу продукції в порівнянні з аналогами;
 забезпечується можливість відбору необхідного матеріалу відразу від двох бджолиних
 5 маток;
 не потребує додаткових засобів для покращення роботи бджолиної матки;
 відсутня потреба будівництва чи розміщення тимчасових будівель, які необхідні при роботі з аналогами;
 використання відразу двох взаємозамінних матриць-стілень (7);
 10 одночасне здійснення пересилки яєць чи личинок в кількості 196 штук за допомогою пересильного модуля (36), із супроводжуваними бджолами, що дає змогу зберегти племінний матеріал;
 мінімізація затрат при використанні;
 уніфікація процесу завдяки конструктивним особливостям винаходу.
 15 Джерела інформації:
 1. Ф. Руттнер Матководство, биологические основы и технические рекомендации. Издательство Апиомондии Бухарест, 1982, переевод с немецкого Т. Губиной.
 2. Відомості наведені на веб-порталі <http://vywww.karl-ienter-shop.com/>.
 3. Відомості наведені на веб-порталі <http://www.nicotplast.fr/>.
 20 4. Симанков М.К. Использование сота К.Джентера для вывода маток среднерусских медоносных пчел (*Apis mellifera mellifera*): Учебно-методическое пособие / Перм. гос. пед. ун-т. - Пермь, 2002.-50 с.
 5. Відомості наведені на веб-порталі <http://www.youtube.com/watch?v=8MievihI9Ro>
 6. Відомості наведені на веб-порталі http://www.youtube.com/watch?v=Jbv_pVAiNYs
 25 7. Патент FR 2582477 A1, 05.12.1986
 8. Патент SU 1639557 A1, 07.04.1991
 9. Патент CN 202310865 U, 11.07.2012
 10. Патент SU 1831279 A3, 30.07.1993
 11. Патент RU 63642 U1, 10.06.2007
 30 12. Патент RU 2224430 C2, 27.02.2004
 13. Патент US 6500046 B2, 31.12.2002
 14. Патент KR 20130030527 A, 27.03.2013

ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

35 Система для виводу бджолиних маток, отримання маточного молочка та транспортування бджолиних яєць і личинок, яка складається з двох модулів, що вставлені в утримувачах (30) відповідних гніздових рамок, при цьому:
 перший модуль містить корпус (1), в який вставлені дві матриці-стілень (7), що мають конуси
 40 (8) з отворами (9), що виконують функцію бджолиної комірки, та укомплектовані планками (10), (13) з мисочками (11), (14), та отворами (12), (15) для виводу бджолиних маток, та планками (16) з мисочками (17) для отримання маточного молочка, при цьому матриці-стілень (7) фіксовані у корпусі відповідними задніми кришками (18), що вставлені у відповідні пази (4) корпусу (1), а з протилежного боку - передніми кришками (19) з отворами (20), що вставлені у
 45 відповідні пази (3) корпусу (1), при цьому корпус поділений на дві частини рухомою перегородкою (21), яка вставлена зверху у відповідний паз (5) корпусу (1) для ізоляції однієї матриці-стільника (7) від іншої;
 другий модуль складається з прищепного бруска для виводу бджолиних маток (22), що має відповідні стержні (23), виступи (24), (25) та отвори (26) і комплектується планками (10), (13), в
 50 які вставлені мисочки (11), (14) зверху у відповідні отвори (26) прищепного бруска (22) та прищепного бруска для отримання маточного молочка (27), що має відповідні стержні (28) і отвори (29) і комплектується планками (16), в які вставлені мисочки (17) зверху у відповідні отвори (29) прищепного бруска (27) та клітки (32) для ізоляції маточників, що надіті на відповідні виступи прищепного бруска (22);
 55 та корпусу пересильного модуля (36) для транспортування бджолиних яєць та личинок і вирощування бджолиних маток на інших пасіках, які розміщені на віддалі, що виконаний з можливістю компонування з окремими деталями першого модуля, а саме: з однією матрицею-стільником (7), укомплектованою планками (10), (13), та відповідною кришкою (18).

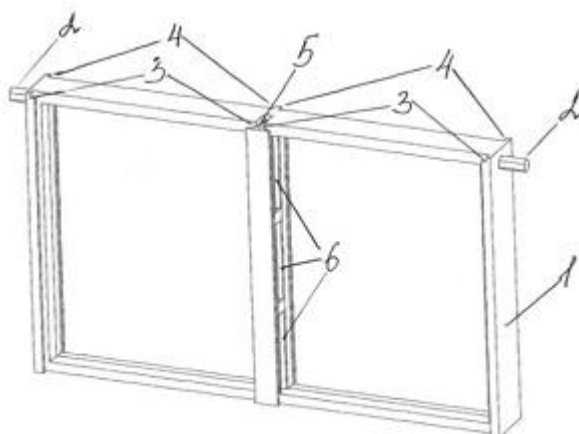


Fig. 1

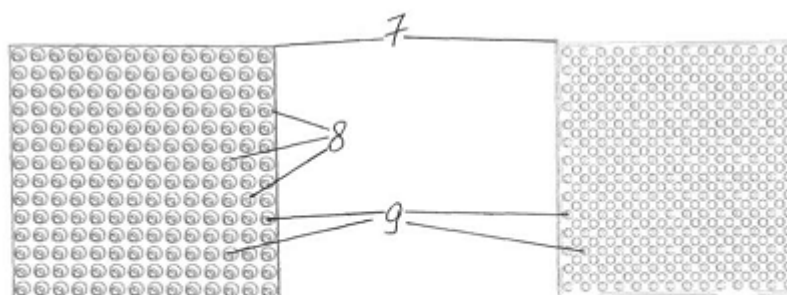


Fig. 2
(задній вид)

Fig. 2
(вид з переду)

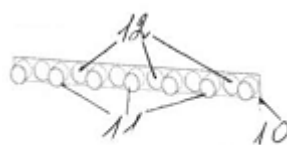


Fig. 3

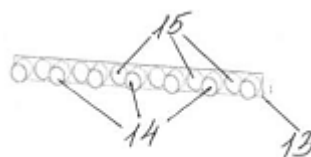


Fig. 4

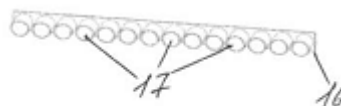


Fig. 5

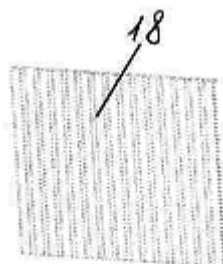


Fig. 6

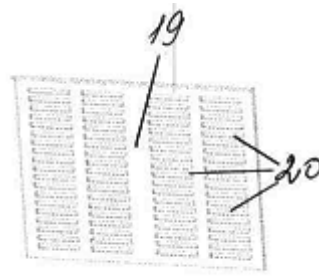


Fig. 7



Fig. 8

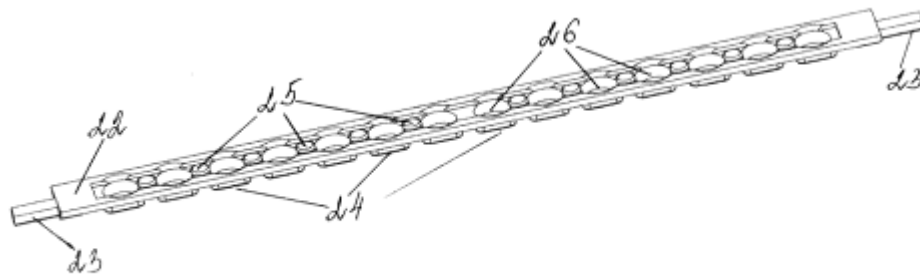


Fig. 9

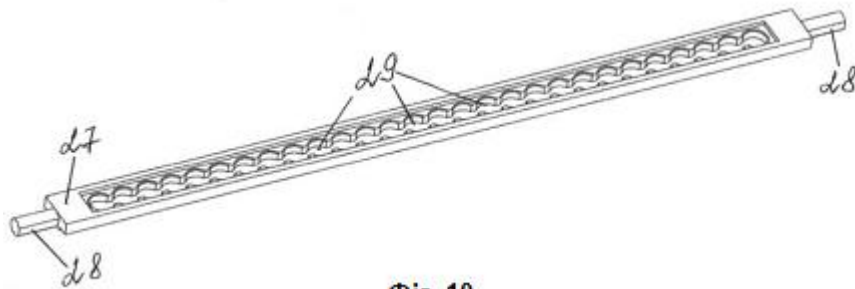


Fig. 10

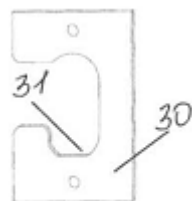


Fig. 11

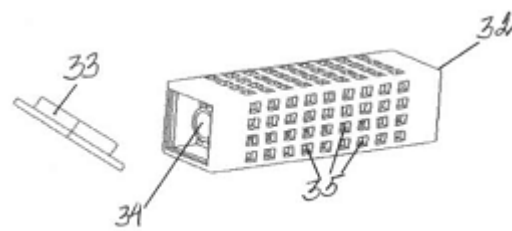


Fig. 12

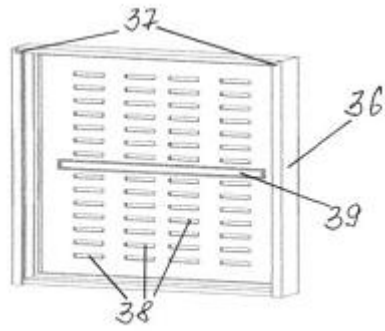


Fig. 13

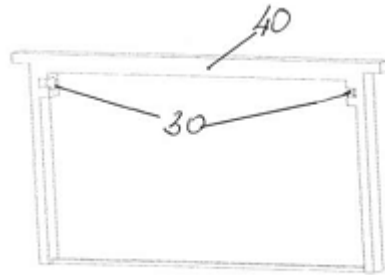


Fig. 14

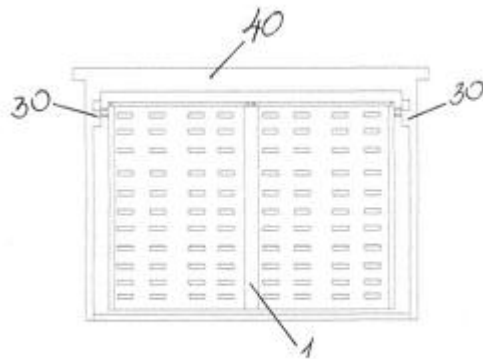


Fig. 15

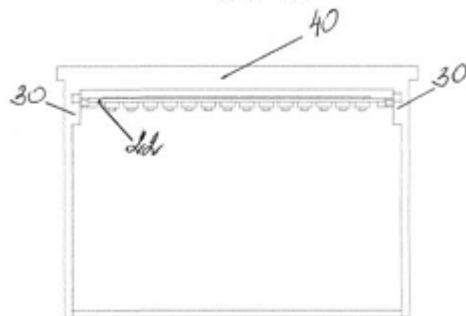


Fig. 16

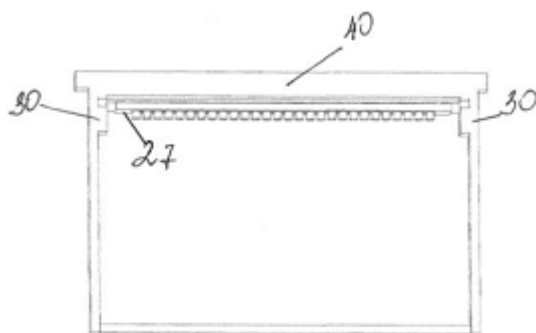


Fig. 17

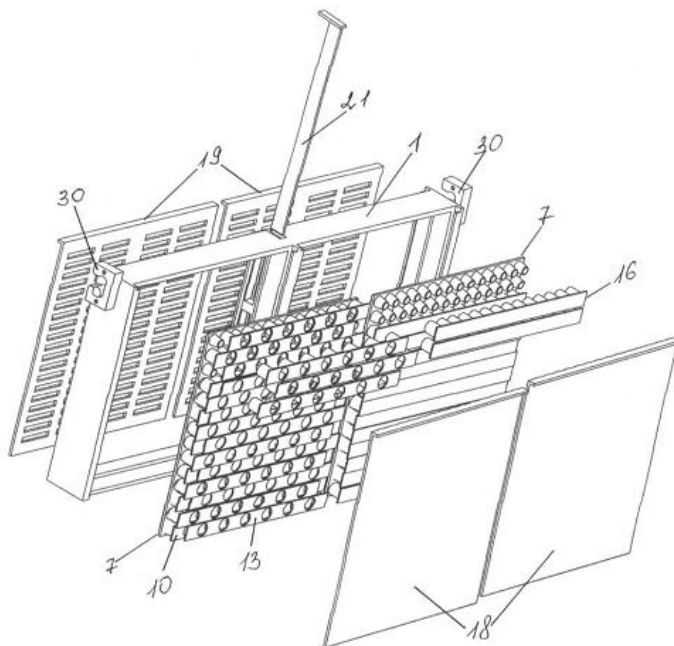


Fig. 18

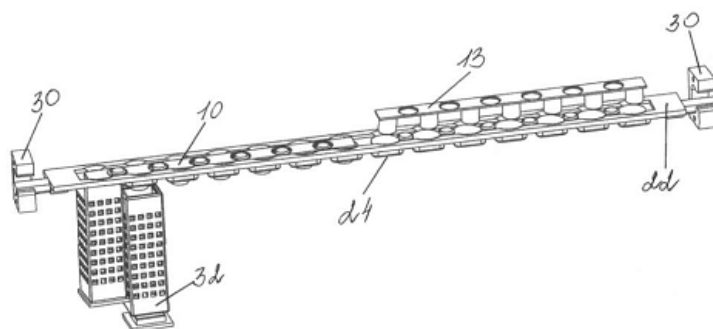


Fig. 19

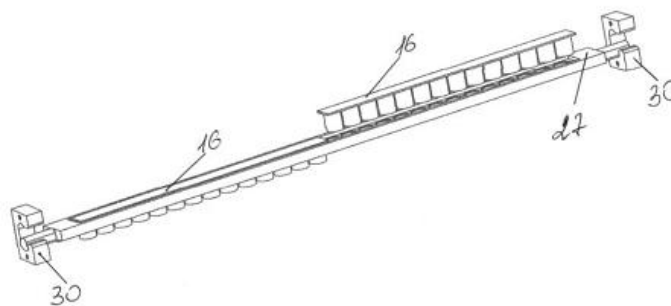


Fig. 20

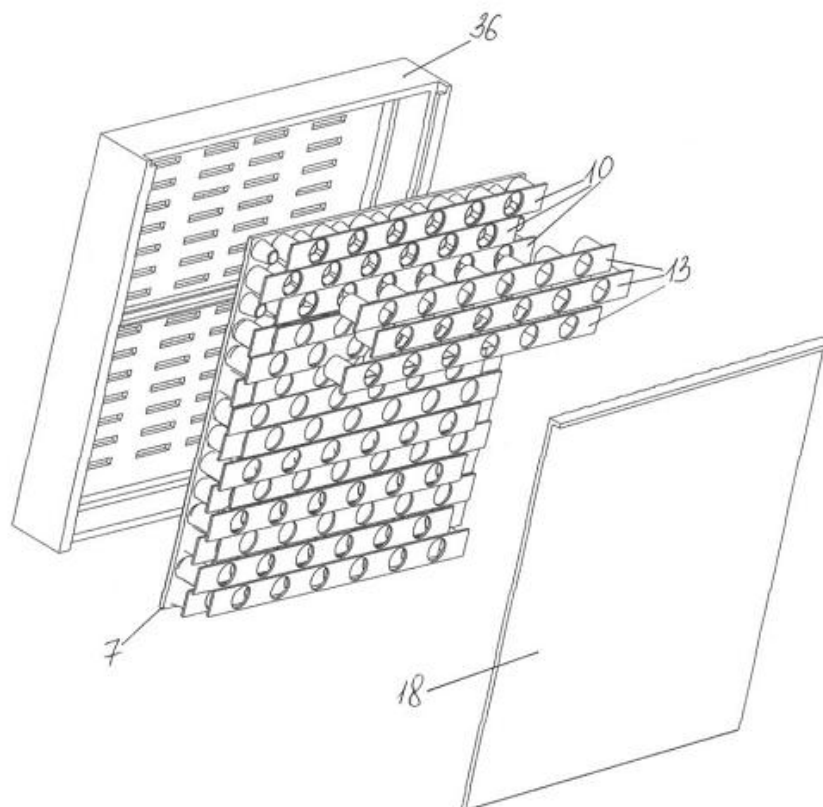


Fig. 21

Комп'ютерна верстка Л. Бурлак

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601