



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА



(19) **UA** (11) **84813** (13) **U**
(51) МПК (2013.01)
E04F 13/00

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: а 2013 02120	(72) Винахідник(и): Тетерюк Сергій Федоровіч (RU)
(22) Дата подання заявки: 20.02.2013	(73) Власник(и): ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "АЛЬТА- ПРОФИЛЬ", Сиреневый бульвар, 43, к. 17, г. Москва, 105215, Российская Федерация (RU)
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: 11.11.2013	(74) Представник: Дворников Александр Петрович
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: 11.11.2013, Бюл.№ 21	

(54) ЛИЦУВАЛЬНИЙ ПРОФІЛЬ

(57) Реферат:

Лицевальний профіль містить центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу бічну секцію, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю, закругленої в поперечному перерізі форми, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони профілю й з'єднану однією стороною із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання. При цьому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення між цими секціями приєднуваної лицевальної панелі. При цьому на верхніх і нижніх торцевих сторонах бічних секцій є принаймні один виступ на кожній торцевій стороні секцій, на одній торцевій стороні центральної секції є виступаючий монтажний елемент  -подібної в поздовжньому перерізі форми, а з іншої торцевої сторони з тильної сторони центральної секції розташоване  -подібне в поздовжньому перерізі поглиблення, що еквідистантне виступаючому монтажному елементу й призначене для приєднання зверху й знизу інших приєднаних лицевальних профілів.

UA 84813 U

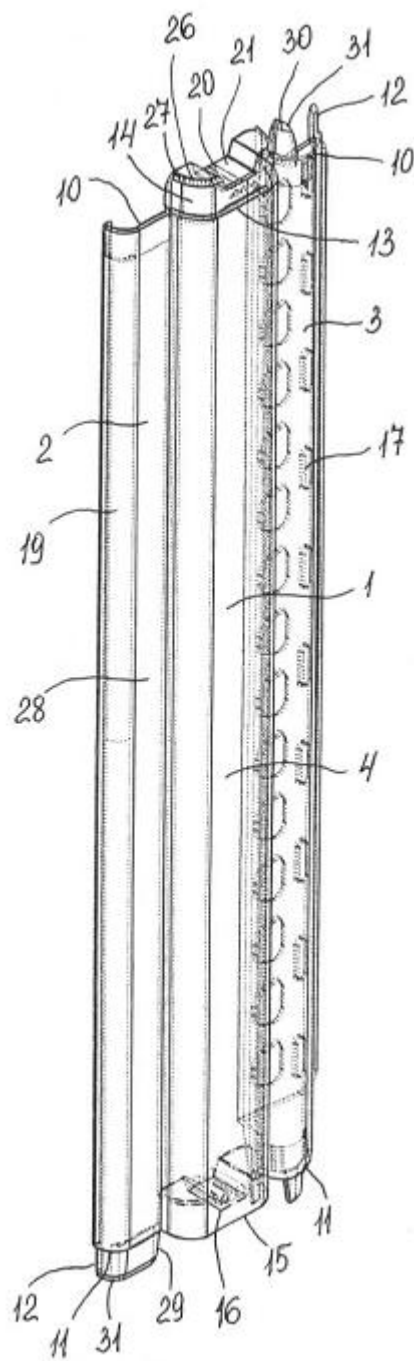


Fig. 1

Корисна модель належить до будівництва й призначена для облицювання стін будинків, приміщень, переважно віконних і дверних прорізів.

З RU 2138601 (кл. Е 04 F 13/14, 1999) відома Г-подібна лицевальна плита, що складається з лицевальної частини й реборди й оснащена шарами ізоляційного матеріалу. Така плита має складну й дорожку конструкцію й призначена для теплоізоляції стін і кутів будинків і споруд при широкомасштабному, в основному промисловому, будівництві.

З RU 74408 U, (кл. Е 04 F 13/00, 2008) відома панель для облицювання зовнішньої поверхні будівлі, виконана із пластмаси методом лиття під тиском. Ця панель має декоративну лицеву поверхню й установлювальні площадки, що розміщені по її периметру й зміщені відносно її лицьової поверхні, на верхній установлювальній площадці виконані монтажні отвори для кріплення панелі із зазором до поверхні будівлі, на нижній установлювальній площадці із внутрішньої сторони панелі виконані встановлювальні пази для фіксації панелі врівень до панелі попереднього ряду, на одній бічній установлювальній площадці виконані пази, що відповідні до виступів, виконаних на іншій бічній установлювальній площадці для з'єднання панелі із сусідніми бічними панелями, при цьому виступи на бічній установлювальній площадці розташовані під декоративною лицьовою поверхнею панелі й їх ширина менше ширини пазів, з якими вони стикаються.

Недоліком відомої панелі є недостатня жорсткість конструкції, що може призвести до виникнення нерівностей облицьованої поверхні.

Найближчим аналогом є профільована панель згідно з RU 2372455 (кл. E04 F13/08, 2009). Панель містить видиму сторону, першу поздовжню сторону, яка оснащена першим охоплюваним з'єднувальним засобом, і другу поздовжню сторону, яка розташована на протилежній стороні від першої поздовжньої сторони і містить перший охоплюючий з'єднувальний засіб, причому перший з'єднувальний засіб призначений для з'єднання однієї з одною поздовжніх сторін розташованих поряд профільованих панелей унаслідок того, що перший охоплюваний з'єднувальний засіб з'єднується з першим охоплюючим з'єднувальним засобом, при цьому профільована панель також містить другий з'єднувальний засіб, призначений для з'єднання торцевих поверхонь розташованих поряд профільованих панелей, у якому другий з'єднувальний засіб містить другий охоплюваний з'єднувальний засіб, який нерозрізливо з'єднаний з першою торцевою поверхнею, і другий охоплюючий з'єднувальний засіб, який нерозрізливо з'єднаний із другою торцевою поверхнею, що розташована напроти першої торцевої поверхні, причому другий з'єднувальний засіб призначений для з'єднання однієї з одною торцевих поверхонь розташованих поруч профільованих панелей таким чином, що другий охоплюваний з'єднувальний засіб з'єднується із другим охоплюючим з'єднувальним засобом, панель також містить з'єднувальний засіб для з'єднання в стик, призначений для виключення повного перекриття другого охоплюваного з'єднувального засобу в положенні "з'єднано" другим охоплюючим з'єднувальним засобом розташованої поруч профільованої панелі таким чином, що в положенні "з'єднано" щонайменше секція другого охоплюваного з'єднувального засобу залишається видимим так, що ця секція виглядає як шов з'єднання торців розташованих поряд профільованих панелей.

Недоліком цього винаходу є виконання профілю із плоского листа без елементів жорсткості, що надає йому відносну гнучкість у всіх напрямках і як наслідок - обумовлює відхилення поверхні від прямолінійності та її неплоскостність.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення такого профілю для облицювання стін будинків і приміщень та переважно віконних і дверних прорізів, який зберіг би позитивні якості відомої конструкції, але в той самий час конструкція лицевального профілю стала б більш жорсткою, надійною й універсальною в монтажі.

Поставлена задача вирішується тим, що лицевальний профіль містить центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу бічну секцію, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю закругленої в поперечному перерізі форми, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони профілю й з'єднану однією стороною із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення між цими секціями приєднуваної лицевальної панелі, при цьому на верхніх і нижніх торцевих сторонах бічних секцій є принаймні один виступ на кожній торцевій стороні секцій, на одній торцевій стороні центральної секції є виступаючий монтажний елемент Г-подібної в поздовжньому перерізі форми, а з іншої торцевої сторони з тильної сторони центральної секції розташоване Л-подібне в поздовжньому перерізі поглиблення, що еквідистантне виступаючому монтажному

елементу й призначене для приєднання зверху й знизу інших приєднуваних лицевальних профілів.

Друга бічна секція виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції, що знижує вимоги до точності виготовлення приєднуваних лицевальних панелей по товщині й дозволяє приєднувати панелі різної товщини з більш жорстким їхнім кріпленням. На Г-подібній кріпильній секції є монтажні отвори для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за границею другої бічної секції з можливістю вільного доступу.

Крайка бічної сторони першої бічної секції загнута убік центральної секції й розташована паралельно тильній поверхні профілю. Товщина першої бічної секції принаймні не менша за ширину зазору між другою бічною секцією й розташованою паралельно тильній поверхні профілю стороною Г-подібної кріпильної секції.

Виступаючий монтажний елемент, форма якого в поперечному перерізі повторює форму центральної секції, зміщений відносно лицьової поверхні центральної секції усередину профілю на величину товщини стінки профілю, що дозволяє підвищити надійність і міцність з'єднання профілів і одержати практично ідеально рівну лицьову поверхню з'єднуваних профілів без яких-небудь видимих швів.

На тильній стороні центральної секції є щонайменше один елемент жорсткості, розташований під стінкою середньої поглибленої частини виступаючого монтажного елемента й дотичний до неї. Наявність таких елементів жорсткості підвищує міцність і надійність з'єднання профілю з іншими профілями.

По периметру лицьових частин бічних виступаючих частин виступаючого монтажного елемента розташовані виступи з фасками.

Виступи, що розташовані на торцевих сторонах бічних секцій, зміщені відносно лицьової поверхні бічних секцій усередину профілю на величину товщини стінки профілю, а на бічних і торцевих сторонах виступів є фаски. Наявні на одній торцевій стороні бічних секцій виступи розташовані напроти пазів, розташованих між виступами на протилежній торцевій стороні відповідних бічних секцій. Геометрична форма кожного виступу є переверненим дзеркальним відображенням геометричної форми паза, розташованого на протилежній торцевій стороні бічних секцій напроти відповідного виступу. Наявність виступів, пазів і фасок забезпечує надійніше з'єднання лицевальних профілів і дозволяє одержати практично ідеально рівну лицьову поверхню з'єднуваних профілів без яких-небудь видимих швів.

Лицьова поверхня центральної й бічних секцій виконані з декором.

Перевага таких удосконалень лицевального профілю полягає в істотному підвищенні жорсткості конструкції самого профілю завдяки наявності вертикально орієнтованої кріпильної секції й загнутої убік центральної секції крайки бічної сторони першої бічної секції. Наявність же виступів з фасками на бічних секціях виступаючого монтажного елемента й поглиблення на торцевих сторонах центральної секції, що еквівалянтне виступаючому монтажному елементу, а також наявність елементів жорсткості дозволяє підвищити міцність і надійність конструкції при монтажі-з'єднанні з іншими лицевальними профілями, а можливість пружного відгинання другої бічної секції відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції дозволяє підвищити міцність і надійність конструкції при монтажі-з'єднанні з бічними лицевальними панелями внаслідок високої жорсткості конструкції, у тому числі завдяки усуненню можливості кутового зсуву відносно профілю інших приєднуваних профілів і лицевальних панелей.

Далі суть корисної моделі пояснюється докладним описом її конструкції й способу монтажу з посиланнями на прикладені креслення, де зображені на:



фіг. 1 - загальний вид лицевального профілю;

фіг. 2 - вид профілю з лицьової сторони;

фіг. 3 - вид профілю з бічної сторони;

фіг. 4 - вид профілю в розрізі А-А на фіг. 2.

Варіант виконання корисної моделі. Лицевальний профіль (фіг. 1), виготовлений методом лиття під тиском, має центральну секцію 1, розташовані по різні сторони центральної секції 1 першу бічну секцію 2 і другу бічну секцію 3, вигнуту убік лицьової поверхні 4 профілю закругленої форми в поперечному перерізі, та Г-подібну кріпильну секцію 5 для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони 6 профілю й з'єднану однією стороною 7 із центральною 1 і другою бічною 3 секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні 6 профілю іншою стороною 8 Г-подібної кріпильної секції 5 і другою бічною секцією 3 є зазор 9 з можливістю розміщення між цими секціями приєднуваної лицевальної панелі. При цьому на верхніх 10 і нижніх 11 торцевих сторонах бічних секцій 2 і 3 є щонайменше один

виступ 12 на кожній торцевій стороні секцій 2 і 3, на одній торцевій стороні 13 центральної секції 1 є виступаючий монтажний елемент  -подібної форми в поздовжньому перерізі, а з іншої торцевої сторони 15 з тильної сторони 6 центральної секції 1 розташоване еквідистантне виступаючому монтажному елементу 14 поглиблення 16  -подібної в поздовжньому перерізі форми для приєднання зверху й знизу інших приєднуваних лицевальних профілів.

Друга бічна секція 3 виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні 6 профілю сторони 8 Г-подібної кріпильної секції 5. На стороні 8 Г-подібної кріпильної секції є монтажні отвори 17 для її кріплення до стіни, причому отвори 17 розташовані за границею другої бічної секції 3 з можливістю вільного доступу.

Крайка 18 бічної сторони 19 першої бічної секції 2 загнута у бік центральної секції 1 і розташована паралельно тильній поверхні 6 профілю. Товщина першої бічної секції 2 принаймні не менша ширини зазору 9 між другою бічною секцією 3 і розташованою паралельно тильній поверхні 6 профілю стороною 8 Г-подібної кріпильної секції 5.

Виступаючий монтажний елемент 14, форма якого в поперечному перерізі повторює форму центральної секції 1, зміщений відносно лицьової поверхні 4 центральної секції 1 усередину профілю на величину товщини стінки профілю.

На тильній стороні 6 центральної секції 1 є щонайменше один елемент жорсткості 20, розташований під стінкою середньої поглибленої частини 21 виступаючого монтажного елемента 14 і дотичний до неї, і щонайменше один елемент жорсткості 22, розташований під стінкою середньої піднятої частини 23 поглиблення 16 і дотичний до неї.



По периметру лицьових частин 24 бічних виступаючих частин 25 виступаючого монтажного елемента 14 розташовані виступи 26 з фасками 27.

Розташовані на торцевих сторонах 10 і 11 бічних секцій 2 і 3 виступи 12 зміщені відносно лицьової поверхні 28 бічних секцій 2 і 3 усередину профілю на величину товщини стінки профілю, а на бічних 29 і торцевих 30 сторонах цих виступів 12 є фаски 31. Виступи 12, наявні на одній торцевій стороні 10 бічних секцій 2 і 3, розташовано напроти пазів 32, наявних на протилежній торцевій стороні 11 відповідних бічних секцій 2 і 3. Геометрична форма кожного виступу 12, розташованого на одній торцевій стороні 10, є переверненим дзеркальним відображенням геометричної форми паза 32, розташованого на протилежній торцевій стороні 11 бічних секцій 2 і 3 напроти відповідного виступу 12.

Монтаж лицевального профілю здійснюється в такий спосіб. Профіль притуляють до стіни приміщення, переважно віконного або дверного прорізу, і через отвори 17, наявні в кріпильній секції 5, прикріплюють до стіни. У зазор 9 між кріпильною секцією 5 і другою бічною секцією 3 профілю, ширина якого приблизно відповідає товщині лицевальної панелі, вставляють лицевальну панель, що має секцію, аналогічну першій бічній секції профілю. При цьому першу бічну секцію 2 попередньо встановлюють в сусідню лицевальну панель, що має секцію, аналогічну другій бічній секції 3 профілю. Зверху й знизу до профілю приєднують інші профілі завдяки наявності виступів 12, пазів 32 виступаючого монтажного елемента 14 і поглиблення 16, що забезпечує їхнє міцне й надійне з'єднання.

Корисна модель може бути легко виготовлена із сучасних матеріалів на базі існуючої технології й може бути найефективніше використана для облицювання стін будинків, приміщень, переважно віконних і дверних прорізів.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Лицевальний профіль, що містить центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу бічну секцію, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю, закругленої в поперечному перерізі форми, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони профілю й з'єднану однією стороною із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення між цими секціями приєднуваної лицевальної панелі, при цьому на верхніх і нижніх торцевих сторонах бічних секцій є принаймні один виступ на кожній торцевій стороні секцій, на одній торцевій стороні центральної секції є виступаючий монтажний елемент  -подібної в поздовжньому перерізі форми, а з іншої торцевої сторони з тильної сторони центральної секції розташоване  -подібне в поздовжньому перерізі поглиблення, що еквідистантне виступаючому монтажному елементу й призначене для приєднання зверху й знизу інших приєднуваних лицевальних профілів.

2. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що друга бічна секція виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції.
3. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що на розташований паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції є монтажні отвори для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за границею другої бічної секції з можливістю вільного доступу.
4. Лицювальний профіль за п. 2, який **відрізняється** тим, що крайка бічної сторони першої бічної секції загнута у бік центральної секції й розташована паралельно тильній поверхні профілю.
5. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 4, який **відрізняється** тим, що товщина першої бічної секції принаймні не менша за ширину зазору між другою бічною секцією й розташованою паралельно тильній поверхні профілю стороною Г-подібної кріпильної секції.
6. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що виступаючий монтажний елемент, форма якого в поперечному перерізі повторює форму центральної секції, зміщений відносно лицьової поверхні центральної секції усередину профілю на величину товщини стінки профілю.
7. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 6, який **відрізняється** тим, що на тильній стороні центральної секції є щонайменше один елемент жорсткості, розташований під стінкою середньої поглибленої частини виступаючого монтажного елемента й дотичний до неї.
8. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 6, який **відрізняється** тим, що по периметру лицьових частин бічних виступаючих частин виступаючого монтажного елемента розташовані виступи з фасками.
9. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що на тильній стороні центральної секції є щонайменше один елемент жорсткості, розташований під стінкою середньої піднятої частини поглиблення й дотичний до неї.
10. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що виступи, що розташовані на торцевих сторонах бічних секцій, зміщені відносно лицьової поверхні бічних секцій усередину профілю на величину товщини стінки профілю.
11. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 10, який **відрізняється** тим, що на бічних і торцевих сторонах виступів є фаски.
12. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що наявні на одній торцевій стороні бічних секцій виступи розташовані напроти пазів, розташованих між виступами на протилежній торцевій стороні відповідних бічних секцій.
13. Лицювальний профіль за п. 1 або п. 12, який **відрізняється** тим, що геометрична форма кожного виступу є переверненим дзеркальним відображенням геометричної форми паза, розташованого на протилежній торцевій стороні бічних секцій напроти відповідного виступу.
14. Лицювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що лицьова поверхня центральної й бічних секцій виконані з декором.

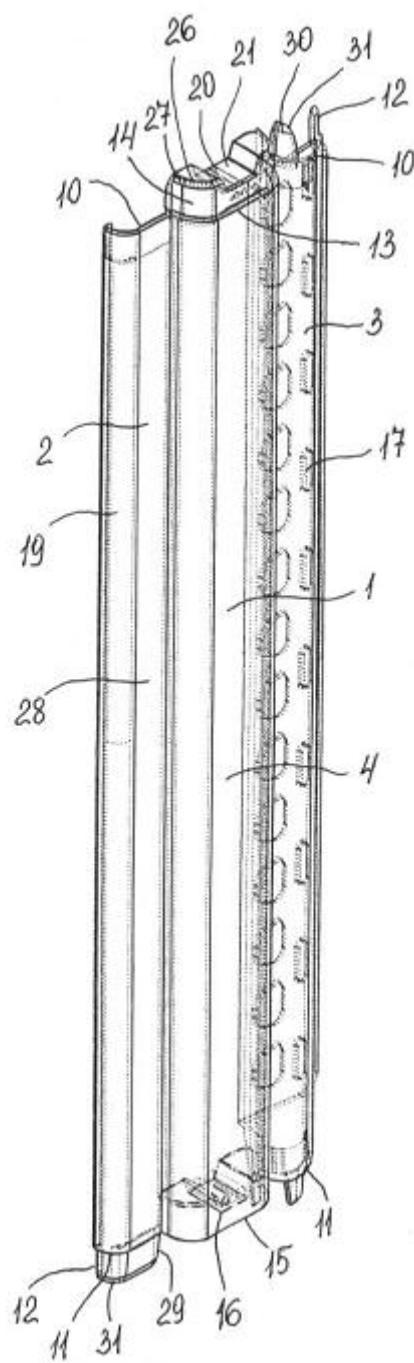
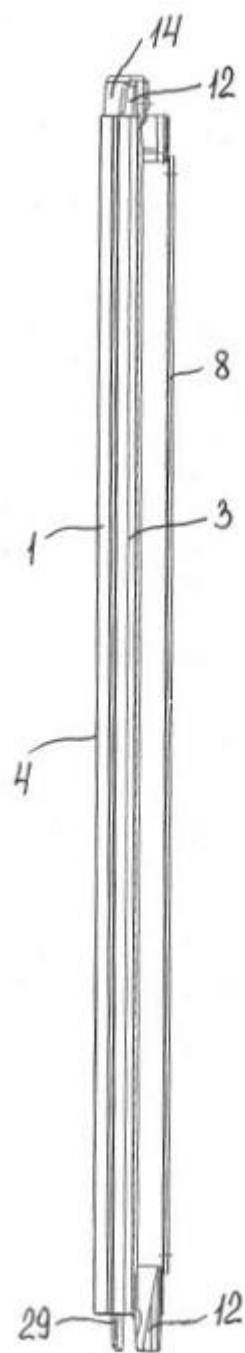


Fig. 1



Фиг. 2

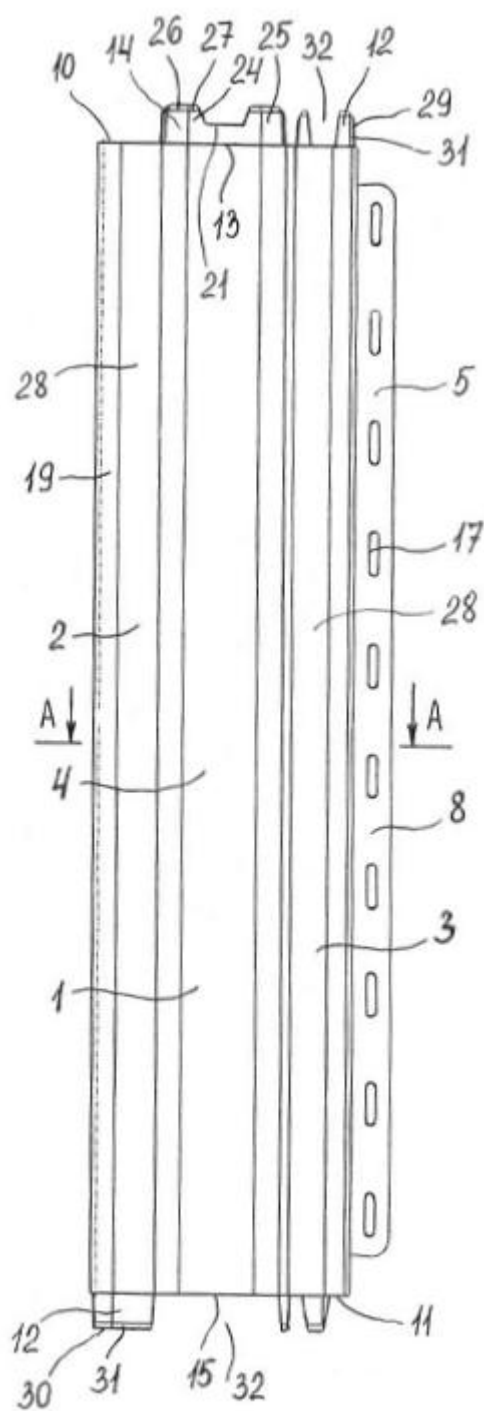


Fig. 3

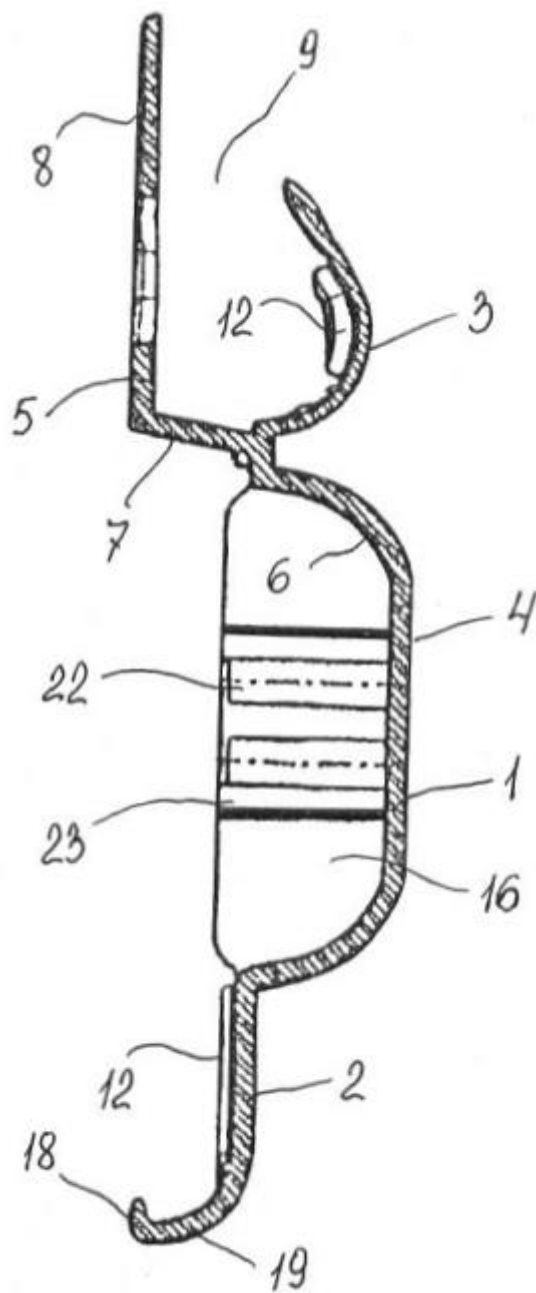


Fig. 4

Комп'ютерна верстка С. Чулій

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601