

Винахід відноситься до області спеціальної електromеталургії і може бути використаний для електронно-променевої плавки металів і сплавів.

Найбільш близьким по суті є тигель [Електронно-променева плавка. Патон Б.Є., Тригуб М.П., Козлітін Д.А. та ін., Київ, Наукова думка, 1997, 266 с.] для плавки металів і сплавів, який складається з корпусу з каналами охолодження, що має дно та стінки.

Недоліком такого проміжного тигля є те, що він перед початком зливу потребує наповнення металом (як по поверхні, так і на глибину стінки, на якій відбувається злив).

Задача винаходу - зниження витрат металу на заповнення проміжного тигля.

Задача винаходу вирішується таким чином, що у відомому проміжному тиглі для плавки металів і сплавів, який складається з корпусу з каналами охолодження, що має дно та стінки, дно виконано у вигляді трапеції, причому меншу основу трапеції виконано без стінки.

Це удосконалення забезпечує економію матеріалу за рахунок зниження витрат металу на заповнення проміжного тигля.

Суттю винаходу є те, що дно проміжного тигля виконано у вигляді трапеції, причому меншу основу трапеції виконано без стінки.

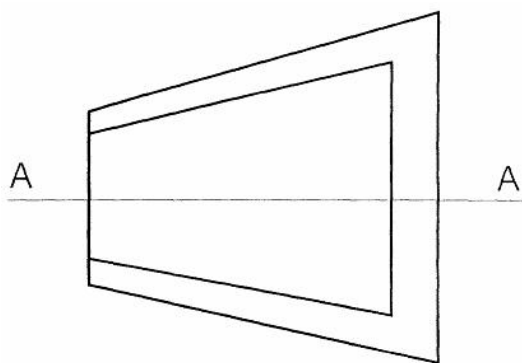
Суть винаходу пояснюється кресленням, де на фіг. 1-2 показано вид зверху та поперечний переріз (А-А) проміжного тигля.

Принцип дії проміжного тигля такий. Зі сторони більшої основи трапеції (на фіг. 1-2 - справа) подають шихтову заготовку, яка сплавляється електронними променями в проміжний тигель. Розплавлений метал через меншу основу трапеції зливають до кристалізатора, де відбувається формування зливка.

Застосування проміжного тигля, що заявляється дозволяє знизити витрати металу на заповнення проміжного тигля.

Перелік фігур креслення

Фіг. 1-2 Проміжний тигель для електронно-променевої плавки. Представлено вид зверху та поперечний розріз (А-А) проміжного тигля.



Фіг. 1



Фіг. 2